

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-8-0mm-hex-yt-44768-yato-p-11641.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 8,0MM HEX / YT-44768 / YATO

Cena brutto	<b>2,78 zł</b>
Cena netto	<b>2,26 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44768</b>
Kod producenta	<b>YT-44768</b>
Kod EAN	<b>5906083029646</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica [mm]	<b>8,0</b>
Długość [mm]	<b>117</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal HSS 4241</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Uchwyt	<b>Hex</b>
Zastosowanie	<b>stal</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 8,0mm HEX YATO YT-44768

Wiertło spiralne HSS ze wzmacniającą powłoką tytanową TiN, przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i walcowanych. Uchwyt sześciokątny zapewnia stabilne mocowanie w szybkozłączach i wiertarkach udarowych.

Średnica 8,0 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Typ chwytu Sześciokątny (HEX)

Kąt wierzchołkowy 135°

## Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

### Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do 2500 HV, redukuje współczynnik tarcia i wydłuża żywotność wiertła o 200-300% w porównaniu z HSS bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor ułatwia identyfikację narzędzia.

### Uchwyt sześciokątny 1/4"

Chwyty HEX eliminują poślizg wiertła w uchwycie podczas obciążeń skrętnych. Kompatybilne z szybkozłączami wiertarek i wkrętarek udarowych, co skraca czas wymiany narzędzi na budowie.

### Geometria Split Point

Samopozycjonujący się wierzchołek z kątem 135° eliminuje konieczność punktowania otworów. Konstrukcja redukuje siły osiowe podczas nawiercania i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła z powierzchni metalu.

### Stal szybko tnąca HSS

Stop żelaza z wolframem, molibdenem i wanadem zachowuje twardość w temperaturach do 600°C. Materiał umożliwia wiercenie w stalach o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup> bez utraty ostrości krawędzi skrawających.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44768
Producent	YATO
Średnica wiertła	8,0 mm
Materiał trzpienia	Stal szybko tnąca HSS z powłoką TiN
Typ chwytu	Sześciokątny (HEX) 1/4"
Kąt wierzchołkowy	135 stopni
Typ wierzchołka	Split Point (samopozycjonujący)
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)

## Zastosowanie wiertła 8mm HSS-TiN

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych

- 
- Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych
  - Przygotowanie otworów pod śruby i nity w blachach stalowych
  - Wiercenie w stalach walcowanych na zimno o grubości do 10 mm
  - Prace konserwacyjne w maszynach i urządzeniach przemysłowych
  - Montaż elementów metalowych w budownictwie
  - Wiercenie w profilach stalowych i rurach
  - Obróbka stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>

## Parametry pracy i konserwacja

---

### Zalecane prędkości obrotowe

Dla wiertła 8mm w stali konstrukcyjnej: 800-1200 obr/min. W stali nierdzewnej: 400-600 obr/min. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność powłoki TiN i mogą prowadzić do przegrzania krawędzi skrawających.

### Chłodzenie podczas wiercenia

Przy wierceniu otworów głębszych niż 3-krotność średnicy stosować emulsje chłodząco-smarujące lub oleje maszynowe. W stali nierdzewnej chłodzenie jest obowiązkowe ze względu na niską przewodność cieplną materiału.

### Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS-TiN można ostrzyć na szlifierkach diamentowych, zachowując oryginalny kąt wierzchołkowy 135°. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić powłokę tytanową.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje ze wszystkimi wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w szybkozłączne 1/4" HEX. Zalecane użycie z wiertarkami o mocy minimum 500W dla stali konstrukcyjnej i 700W dla stali nierdzewnej.