Dane aktualne na dzień: 24-06-2026 17:27

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-8-0mm-hex-yt-44768-yato-p-11641.html

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 8,0MM HEX / YT-44768 / YATO

Cena brutto	**2,78 zł**
Cena netto	**2,26 zł**
Dostępność	**Dostępny u producenta — wysyłka w 3 dni**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**YT-44768**
Kod producenta	**YT-44768**
Kod EAN	**5906083029646**
Producent	**YATO**
Zastosowanie	**stal**
Rozmiar	**uniwersalny**
Uchwyt	**Hex**
Materiał	**stal HSS 4241**
Średnica [mm]	**8,0**
Długość [mm]	**117**
Jednostka	**SZT**

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 8,0mm HEX YATO YT-44768

Wiertło spiralne HSS ze wzmacniającą powłoką tytanową TiN, przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i walcowanych. Uchwyt sześciokątny zapewnia stabilne mocowanie w szybkozłączach i wiertarkach udarowych.

Średnica 8,0 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Typ chwytu Sześciokątny (HEX)

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do 2500 HV, redukuje współczynnik tarcia i wydłuża żywotność wiertła o 200-300% w porównaniu z HSS bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor ułatwia identyfikację narzędzia.

Uchwyt sześciokątny 1/4"

Chwyty HEX eliminują poślizg wiertła w uchwycie podczas obciążeń skrętnych. Kompatybilne z szybkozłączami wiertarek i wkrętarek udarowych, co skraca czas wymiany narzędzi na budowie.

Geometria Split Point

Samopozycjonujący się wierzchołek z kątem 135° eliminuje konieczność punktowania otworów. Konstrukcja redukuje siły osiowe podczas nawiercania i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła z powierzchni metalu.

Stal szybkotnąca HSS

Stop żelaza z wolframem, molibdenem i wanadem zachowuje twardość w temperaturach do 600°C. Materiał umożliwia wiercenie w stalach o wytrzymałości do 900 N/mm² bez utraty ostrości krawędzi skrawających.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44768
Producent	YATO
Średnica wiertła	8,0 mm
Materiał trzpienia	Stal szybkotnąca HSS z powłoką TiN
Typ chwytu	Sześciokątny (HEX) 1/4"
Kąt wierzchołkowy	135 stopni
Typ wierzchołka	Split Point (samopozycjonujący)
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)

Zastosowanie wiertła 8mm HSS-TiN

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych

- Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych
- Przygotowanie otworów pod śruby i nity w blachach stalowych
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno o grubości do 10 mm
- Prace konserwacyjne w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Montaż elementów metalowych w budownictwie
- Wiercenie w profilach stalowych i rurach
- Obróbka stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm²

Parametry pracy i konserwacja

Zalecane prędkości obrotowe

Dla wiertła 8mm w stali konstrukcyjnej: 800-1200 obr/min. W stali nierdzewnej: 400-600 obr/min. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność powłoki TiN i mogą prowadzić do przegrzania krawędzi skrawających.

Chłodzenie podczas wiercenia

Przy wierceniu otworów głębszych niż 3-krotność średnicy stosować emulsje chłodząco-smarujące lub oleje maszynowe. W stali nierdzewnej chłodzenie jest obowiązkowe ze względu na niską przewodność cieplną materiału.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS-TiN można ostrzyć na szlifierkach diamentowych, zachowując oryginalny kąt wierzchołkowy 135°. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić powłokę tytanową.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje ze wszystkimi wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w szybkozłącze 1/4" HEX. Zalecane użycie z wiertarkami o mocy minimum 500W dla stali konstrukcyjnej i 700W dla stali nierdzewnej.