

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-8-5-mm-yt-44659-yato-p-6588.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 8,5 MM YT-44659 YATO



Cena brutto	9,04 zł
Cena netto	7,35 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44659
Kod producenta	YT-44659
Kod EAN	5906083446597
Producent	YATO
Długość [mm]	8,5
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	117
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 8,5 mm YT-44659 YATO

Wiertło spiralne z powłoką z azotku tytanu (TiN) do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz wysokogatunkowych. Wykonane ze stali szybkoobrotowej HSS zgodnie z normą DIN 338.

Średnica wiertła 8,5 mm

Materiał HSS-TiN

Kąt natarcia 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa TiN o charakterystycznym złotym kolorze zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV. Redukuje współczynnik tarcia, co obniża temperaturę podczas wiercenia i wydłuża żywotność narzędzia o 200-300% w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Zmniejsza również przywieranie wiórów do ostrza.

Kąt natarcia 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu ze standardowym 118° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania powierzchni. Zapewnia lepszą centrowność i stabilność wiertła podczas pracy, szczególnie przy wierceniu w twardych stalach i na zaokrąglonych powierzchniach.

Stal szybko tnąca HSS

Rdzeń wykonany ze stali szybko tnącej zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co pozwala na intensywne wiercenie bez ryzyka utraty właściwości skrawnych. Materiał HSS charakteryzuje się odpornością na udary i możliwością ponownego ostrzenia.

Geometria rowków wiórowych

Agresywna geometria rowków spiralnych zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu, zapobiega ich zaklinowaniu i przegrzaniu wiertła. Konstrukcja zgodna z normą DIN 338 gwarantuje powtarzalność wymiarów i możliwość stosowania w standardowych uchwytach wiertarskich.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44659
Producent	YATO
Średnica wiertła	8,5 mm
Materiał	HSS-TiN (stal szybko tnąca z powłoką azotku tytanu)
Kąt natarcia	135°
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach (stal konstrukcyjna, nierdzewna, wysokogatunkowa)

Zastosowanie wiertła do metalu 8,5 mm

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i węglowych

-
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
 - Wiercenie w stalach walcowanych na zimno
 - Prace w stalach wysokogatunkowych o twardości do 900 N/mm²
 - Montaż konstrukcji stalowych i ślusarskich
 - Wiercenie w profilach zamkniętych i rurach stalowych
 - Przygotowanie otworów pod złącza gwintowane M10
 - Zastosowanie w wiertarkach ręcznych, kolumnowych i magnetycznych

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło posiada uchwyt walcowy o średnicy 8,5 mm, kompatybilny ze standardowymi uchwytami wiertarskimi: szczękowymi (samozaciskowymi), kluczowymi oraz uchwytami szybko mocującymi. Sprawdź maksymalną średnicę uchwytu w wiertarce przed zastosowaniem.

Parametry pracy i konserwacja

Wiertło HSS-TiN może pracować bez chłodziwa przy standardowych parametrach obrotowych. Dla średnicy 8,5 mm zalecane prędkości obrotowe w zależności od materiału: stal konstrukcyjna 800-1200 obr/min, stal nierdzewna 400-600 obr/min, stal wysokogatunkowa 300-500 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania i uszkodzenia powłoki TiN.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Nie należy stosować agresywnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę TiN. Wiertło można ponownie ostrzyć przy użyciu ostrzałki do wiertel, zachowując oryginalny kąt natarcia 135°. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

Norma DIN 338

Norma DIN 338 określa wymiary geometryczne wiertel spiralnych z uchwytem walcowym. Zapewnia standaryzację długości całkowitej, długości roboczej, średnicy uchwytu oraz kątów ostrza. Wiertła zgodne z tą normą charakteryzują się uniwersalnością i możliwością stosowania w różnych typach wiertarek.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć: zestaw wiertel HSS-TiN w różnych średnicach (1-10 mm), gwintowniki M10 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach, olej do obróbki metali (zwiększa trwałość wiertła i jakość otworu), punktak do oznaczania miejsc wiercenia, ostrzałka do wiertel umożliwiająca regenerację ostrza.

...