

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-8-5-mm-yt-44659-yato-p-6588.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 8,5 MM YT-44659 YATO



Cena brutto	<b>6,12 zł</b>
Cena netto	<b>4,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44659</b>
Kod producenta	<b>YT-44659</b>
Kod EAN	<b>5906083446597</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Stal nierdzewna, stal hartowana</b>
Średnica [mm]	<b>117</b>
Długość [mm]	<b>8,5</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 8,5 mm YT-44659 YATO

Wiertło spiralne z powłoką z azotku tytanu (TiN) do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz wysokogatunkowych. Wykonane ze stali szybkoobrotowej HSS zgodnie z normą DIN 338.

Średnica wiertła 8,5 mm

Materiał HSS-TiN

Kąt natarcia 135°

Norma DIN 338

### Charakterystyka wiertła HSS-TiN

#### Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa TiN o charakterystycznym złotym kolorze zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV. Redukuje współczynnik tarcia, co obniża temperaturę podczas wiercenia i wydłuża żywotność narzędzia o 200-300% w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Zmniejsza również przywieranie wiórów do ostrza.

### Kąt natarcia 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu ze standardowym 118° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania powierzchni. Zapewnia lepszą centrowność i stabilność wiertła podczas pracy, szczególnie przy wierceniu w twardych stalach i na zaokrąglonych powierzchniach.

### Stal szybko tnąca HSS

Rdzeń wykonany ze stali szybko tnącej zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co pozwala na intensywne wiercenie bez ryzyka utraty właściwości skrawnych. Materiał HSS charakteryzuje się odpornością na udary i możliwością ponownego ostrzenia.

### Geometria rowków wiórowych

Agresywna geometria rowków spiralnych zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu, zapobiega ich zaklinowaniu i przegrzaniu wiertła. Konstrukcja zgodna z normą DIN 338 gwarantuje powtarzalność wymiarów i możliwość stosowania w standardowych uchwytach wiertarskich.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44659
Producent	YATO
Średnica wiertła	8,5 mm
Materiał	HSS-TiN (stal szybko tnąca z powłoką azotku tytanu)
Kąt natarcia	135°
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach (stal konstrukcyjna, nierdzewna, wysokogatunkowa)

## Zastosowanie wiertła do metalu 8,5 mm

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i węglowych

- 
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
  - Wiercenie w stalach walcowanych na zimno
  - Prace w stalach wysokogatunkowych o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Montaż konstrukcji stalowych i ślusarskich
  - Wiercenie w profilach zamkniętych i rurach stalowych
  - Przygotowanie otworów pod złącza gwintowane M10
  - Zastosowanie w wiertarkach ręcznych, kolumnowych i magnetycznych

### **Kompatybilność z uchwytami**

Wiertło posiada uchwyt walcowy o średnicy 8,5 mm, kompatybilny ze standardowymi uchwytami wiertarskimi: szczękowymi (samozaciskowymi), kluczowymi oraz uchwytami szybko mocującymi. Sprawdź maksymalną średnicę uchwytu w wiertarce przed zastosowaniem.

### **Parametry pracy i konserwacja**

---

Wiertło HSS-TiN może pracować bez chłodziwa przy standardowych parametrach obrotowych. Dla średnicy 8,5 mm zalecane prędkości obrotowe w zależności od materiału: stal konstrukcyjna 800-1200 obr/min, stal nierdzewna 400-600 obr/min, stal wysokogatunkowa 300-500 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania i uszkodzenia powłoki TiN.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Nie należy stosować agresywnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę TiN. Wiertło można ponownie ostrzyć przy użyciu ostrzałki do wiertel, zachowując oryginalny kąt natarcia 135°. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

### **Norma DIN 338**

Norma DIN 338 określa wymiary geometryczne wiertel spiralnych z uchwytem walcowym. Zapewnia standaryzację długości całkowitej, długości roboczej, średnicy uchwytu oraz kątów ostrza. Wiertła zgodne z tą normą charakteryzują się uniwersalnością i możliwością stosowania w różnych typach wiertarek.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć: zestaw wiertel HSS-TiN w różnych średnicach (1-10 mm), gwintowniki M10 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach, olej do obróbki metali (zwiększa trwałość wiertła i jakość otworu), punktak do oznaczania miejsc wiercenia, ostrzałka do wiertel umożliwiająca regenerację ostrza.

...