

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-9-5-mm-yt-44661-yato-p-6591.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 9,5 MM YT-44661 YATO



Cena brutto	7,82 zł
Cena netto	6,36 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-44661
Kod producenta	YT-44661
Kod EAN	5906083446610
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Średnica [mm]	125
Długość [mm]	9,5

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 9,5 mm YT-44661 YATO

Wiertło spiralne z powłoką z azotku tytanu przeznaczone do wiercenia w stalach, żeliwie i innych metalach. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, zapewnia precyzyjne otwory w trudnych materiałach.

Średnica 9,5 mm

Materiał HSS-TiN

Kąt natarcia 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Naniesiona metodą PVD warstwa TiN zwiększa twardość powierzchni do ok. 2400 HV, co przekłada się na 3-4 razy dłuższą żywotność

w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor powłoki redukuje współczynnik tarcia i umożliwia pracę w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych.

Kąt natarcia 135° z samopozycjonowaniem

Zmodyfikowana geometria ostrza z kątem 135° eliminuje konieczność stosowania punktaka przed wierceniem. Wiertło samo centruje się na powierzchni materiału, co przyspiesza pracę i zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia przy rozpoczęciu wiercenia.

Stal szybko tnąca HSS jako materiał bazowy

Rdzeń wykonany ze stali szybko tnącej (High Speed Steel) zapewnia odpowiednią wytrzymałość na skręcanie oraz odporność na udary. Materiał ten zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnym użytkowaniu w wiertarkach udarowych.

Zgodność z normą DIN 338

Wykonanie według niemieckiej normy DIN 338 gwarantuje precyzyjne tolerancje wymiarowe i powtarzalność geometrii. Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów szybkozaciskowych i kłowych w wiertarkach o mocy od 500W wzwyż.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44661
Marka	YATO
Średnica wiertła	9,5 mm
Materiał	HSS-TiN (stal szybko tnąca z powłoką azotku tytanu)
Norma wykonania	DIN 338
Kąt natarcia	135°
Typ uchwytu	Walcowy

Zastosowanie wiertła do metalu 9,5 mm

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych o twardości do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych w instalacjach przemysłowych
- Wykonywanie otworów montażowych w profilach stalowych i blachach
- Prace ślusarskie i warsztatowe wymagające precyzyjnych otworów
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Zastosowanie w wiertarkach stacjonarnych, kolumnowych i magnetycznych

-
- Obróbka stopów aluminium i miedzi o zwiększonej twardości
 - Prace remontowe i montażowe w konstrukcjach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy dla średnicy 9,5 mm

Zalecane obroty przy wierceniu w stali konstrukcyjnej: 350-450 obr/min. Dla stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość do 250-350 obr/min. Posuw powinien być równomierny, dostosowany do twardości materiału. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej obróbkowy) wydłuża żywotność wiertła nawet o 50%.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertło można ostrzyć przy zachowaniu oryginalnej geometrii kąta natarcia 135° i kąta przyłożenia. Po ostrzeniu powłoka TiN zostaje częściowo usunięta, co skraca żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu, w dedykowanych kasetach lub stojakach, zabezpiecza przed uszkodzeniem ostrzy i korozją.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło HSS-TiN 9,5 mm współpracuje z wiertarkami elektrycznymi o mocy minimum 600W, wiertarkami akumulatorowymi 18V, wiertarkami kolumnowymi oraz wiertarkami magnetycznymi. Uchwyt walcowy pasuje do uchwytów szybkozaciskowych o zakresie 1,5-13 mm oraz uchwytów kłowych B16.

...