

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-titanium-pro-5-5-10szt-swmtin-5-5-010-schmith-p-32981.html>



## WIERTŁO DO METALU HSS TITANIUM PRO 5,5 10szt SWMTIN-5,5-010 SCHMITH

Cena brutto	<b>12,76 zł</b>
Cena netto	<b>10,37 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWMTIN-5,5-010</b>
Kod producenta	<b>SWMTIN-5,5-010</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS Titanium Pro 5,5 mm – zestaw 10 szt. Schmith

Wiertło kręte ze stali szybkoobrotowej HSS z powłoką azotku tytanu (TiN), przeznaczone do wiercenia w stalach, żeliwie oraz metalach nieżelaznych. Zestaw zawiera 10 sztuk wiertel o średnicy 5,5 mm.

Średnica 5,5 mm

Materiał HSS + TiN

Twardość ~80 HRC

Ilość w zestawie 10 szt.

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybkoobrotowa HSS

Korpus wykonany ze stali szybkoobrotowej (High Speed Steel) zachowuje twardość i wytrzymałość mechaniczną nawet przy podwyższonych temperaturach roboczych. Materiał ten umożliwia wiercenie w stalach stopowych i węglowych bez utraty właściwości skrawnych.

#### Powłoka TiN (azotek tytanu)

Warstwa azotku tytanu naniesiona na powierzchnię roboczą obniża współczynnik tarcia i ogranicza przywieranie materiału

obrabanego. Powłoka zwiększa twardość powierzchni do około 80 HRC, co wydłuża żywotność ostrza i redukuje częstotliwość ostrzenia.

### Odprowadzanie ciepła

Konstrukcja wiertła kręta z rowkami spiralnymi zapewnia skuteczny transport wiórów na zewnątrz otworu. Większość energii cieplnej generowanej podczas skrawania jest odprowadzana wraz z wiórami, co chroni narzędzie przed przegrzaniem i utratą twardości.

### Odporność na ścieranie

Twardość powierzchni na poziomie 80 HRC zwiększa odporność na ścieranie mechaniczne. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających przez dłuższy czas, co przekłada się na mniejszą liczbę wymian narzędzia podczas intensywnych prac.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWMTIN-5,5-010
Średnica wiertła	5,5 mm
Materiał korpusu	Stal szybko tnąca HSS
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Twardość powierzchni	około 80 HRC
Typ wiertła	Wiertło kręte
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Producent	Schmith

## Zastosowanie

Wiertła HSS z powłoką TiN o średnicy 5,5 mm są przeznaczone do wiercenia otworów w następujących materiałach:

- Stal węglowa (konstrukcyjna i niestopowa)
- Stal stopowa (narzędziowa, sprężynowa)
- Staliwo
- Żeliwo szare i sferoidalne
- Metale nieżelazne (aluminium, miedź, mosiądz, brąz)
- Twarde tworzywa sztuczne (PVC, poliamid, poliwęglan)
- Prace ślusarskie i montażowe w warsztatach
- Produkcja seryjna i jednostkowa w przemyśle

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Dobór parametrów skrawania**

Podczas wiercenia w stalach zaleca się stosowanie prędkości obrotowej dostosowanej do twardości materiału. Dla stali węglowej: 800–1200 obr/min, dla stali stopowej: 600–900 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej skrawający) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

## **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia i terminowe ostrzenie.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestawy wiertel HSS w różnych średnicach (1–13 mm), uchwyty wiertarskie z chwytem stożkowym oraz chłodziwa do obróbki metali. Sprawdź również wiertła stopniowe i pogłębiacze stożkowe do prac precyzyjnych.

...