

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-titanium-pro-6-10szt-swmtin-6-0-010-schmith-p-32982.html>

## Wiertło do metalu HSS TITANIUM PRO 6 10szt SWMTIN-6,0-010 SCHMITH

Cena brutto	<b>17,10 zł</b>
Cena netto	<b>13,90 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWMTIN-6,0-010</b>
Kod producenta	<b>SWMTIN-6,0-010</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS TITANIUM PRO 6,0 mm – 10 szt.

Wiertło ze stali szybkoobrotowej HSS z powłoką azotku tytanu (TiN) przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w metalu, drewnie i plastiku. Pokrycie TiN zwiększa twardość do około 80 HRC i redukuje współczynnik tarcia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i wyższą prędkość pracy.

Średnica 6,0 mm

Powłoka TiN (azotek tytanu)

Materiał HSS (stal szybkoobrotowa)

Ilość w zestawie 10 szt.

### Charakterystyka techniczna

#### Powłoka TiN - zwiększona trwałość

Warstwa azotku tytanu podwyższa twardość powierzchni do około 80 HRC (skala Rockwella), co znacząco wydłuża żywotność wiertła. Narzędzie zachowuje ostrość dłużej niż standardowe wiertła HSS bez powłoki, zmniejszając konieczność częstej wymiany.

#### Niski współczynnik tarcia

Powłoka TiN redukuje tarcie podczas wiercenia, dzięki czemu większość ciepła jest odprowadzana do wiórów i chłodziwa, a nie do

narzędzia. Wiertło nagrzewa się wolniej, co zapobiega przegrzewaniu i utracie właściwości skrawnych.

### Zwiększona prędkość pracy

Wiertła tytanowane pracują o 40-60% szybciej od standardowych wiertel HSS, przy jednoczesnym zwiększeniu prędkości posuwu o 10-20%. Parametry te pozwalają skrócić czas wiercenia bez znacznego wpływu na trwałość narzędzia.

### Szlifowana spirala przemysłowa

Precyzyjnie wykonana spirala zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu, co poprawia jakość wiercenia i redukuje ryzyko zakleszczenia. Konstrukcja spirali spełnia normy przemysłowe, gwarantując powtarzalność wyników.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWMTIN-6,0-010
Średnica wiertła	6,0 mm
Materiał podstawowy	HSS (High Speed Steel - stal szybko tnąca)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Twardość powierzchni	ok. 80 HRC
Typ uchwytu	Walcowy
Typ spirali	Szlifowana, jakość przemysłowa
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Producent	Schmith

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w żeliwie i odlewach
- Prace w drewnie twardym i miękkim
- Wiercenie w tworzywach sztucznych
- Prace seryjne wymagające powtarzalności
- Zastosowania przemysłowe i warsztatowe
- Montaż i konserwacja urządzeń mechanicznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór prędkości obrotowej

---

Dla średnicy 6,0 mm w stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość około 1500-2000 obr/min. Dla metali miękkich (aluminium) można zwiększyć obroty do 3000 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość o około 30% w stosunku do stali konstrukcyjnej.

### **Chłodzenie i smarowanie**

Chociaż powłoka TiN redukuje nagrzewanie, przy intensywnej pracy w metalu zaleca się stosowanie chłodziwa lub emulsji obróbkowej. Dla wiercenia w drewnie i plastiku chłodzenie nie jest wymagane. Regularne smarowanie wydłuża żywotność narzędzia.

### **Przechowywanie**

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Unikać kontaktu z innymi narzędziami, które mogą uszkodzić ostrza lub powłokę. Zaleca się przechowywanie w dedykowanych kasetach lub organizerach.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć wiertła HSS Titanium w innych średnicach (zestaw 1-10 mm), gwintowniki do gwintowania otworów, a także chłodziwo do obróbki metali. Dla prac w drewnie przydatne mogą być wiertła do drewna z ostrzami HM.

...