

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-titanium-pro-8-5-10-szt-swmtin-8-5-010-schmith-p-32984.html>

WIERTŁO DO METALU HSS TITANIUM PRO 8,5 10 szt SWMTIN-8,5-010 SCHMITH

Cena brutto	31,60 zł
Cena netto	25,69 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWMTIN-8,5-010
Kod producenta	SWMTIN-8,5-010
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Titanium Pro 8,5 mm – 10 szt.

Wiertło ze stali szybkoobrotowej HSS z powłoką azotku tytanu (TiN) przeznaczone do wiercenia w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Powłoka TiN zwiększa twardość do około 80 HRC i redukuje tarcie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia oraz wyższą prędkość pracy.

Średnica 8,5 mm

Typ HSS Titanium Pro

Uchwyt Cylindryczny

Ilość w zestawie 10 szt.

Charakterystyka techniczna

Powłoka TiN (azotek tytanu)

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do około 80 HRC, co znacząco przedłuża żywotność wiertła. Dodatkowo charakteryzuje się niskim współczynnikiem tarcia, dzięki czemu narzędzie mniej się nagrzewa podczas pracy, a wytwarzane ciepło jest odprowadzane głównie przez wióry.

Stal szybkoobrotowa HSS

Korpus wykonany ze stali szybkoobrotowej zapewnia odpowiednią elastyczność i odporność na obciążenia mechaniczne. W połączeniu z powłoką TiN tworzy narzędzie o zwiększonej wytrzymałości w porównaniu do standardowych wiertła HSS.

Szlifowana spirala

Precyzyjnie wykonana spirala o jakości przemysłowej umożliwia skuteczne odprowadzanie wiórow z otworu, co zapobiega blokowaniu wiertła i zapewnia dokładność wykonywanych otworów przy powtarzalnych operacjach.

Zwiększona wydajność pracy

Wiertła z powłoką TiN pracują o 40-60% szybciej niż tradycyjne wiertła HSS. Możliwe jest również zwiększenie prędkości posuwu o 10-20% bez istotnego wpływu na trwałość narzędzia, co przyspiesza wykonywanie dużych serii otworów.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWMTIN-8,5-010
Średnica wiertła	8,5 mm
Typ narzędzia	HSS Titanium Pro
Materiał korpusu	Stal szybkoobrotowa HSS
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Twardość powłoki	ok. 80 HRC
Typ uchwytu	Cylindryczny
Ilość w opakowaniu	10 szt.
Kod EAN	5902004731094

Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w żeliwie i stopach lekkich
- Precyzyjne wiercenie w drewnie twardym i miękkim
- Obróbka tworzyw sztucznych i laminatów
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające powtarzalności
- Zastosowania przemysłowe przy produkcji seryjnej

Dobór parametrów wiercenia

Dla metali twardych zaleca się niższe obroty i stałe chłodzenie. W przypadku aluminium i tworzyw sztucznych można stosować

wyższe prędkości obrotowe. Regularne odprowadzanie wiórów i stosowanie chłodziwa wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość wykonywanych otworów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie wiertarki. Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie odpowiedniego chłodziwa lub smaru, co redukuje tarcie i zapobiega przegrzewaniu narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią, zapobiega korozji powłoki TiN. Regularne czyszczenie spirali przedłuża żywotność narzędzia.

W przypadku zauważalnego stępienia ostrza można wykonać ostrzenie, jednak należy zachować oryginalne kąty szlifowania (zwykle 118° dla metali). Zbyt częste ostrzenie może usunąć powłokę TiN, co obniży parametry pracy wiertła.

...