

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-10-5-swco-10-5-schmith-p-30355.html>



Wiertło do metalu kobaltowe 10,5 SWCO-10,5 SCHMITH

Cena brutto	28,42 zł
Cena netto	23,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWCO-10,5
Kod producenta	SWCO-10,5
Kod EAN	5902004701363
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu kobaltowe 10,5 mm SWCO-10,5 SCHMITH

Wiertło spiralne ze stopu HSS-Co przeznaczone do wiercenia materiałów o podwyższonej twardości. Zawartość 6% kobaltu oraz powłoka tlenkowa zapewniają wydłużoną żywotność narzędzia podczas obróbki stali utwardzanych i żaroodpornych.

Srednica 10,5 mm
Materiał HSS-Co 6%
Typ uchwytu Walcowy
Powłoka Tlenkowa

Charakterystyka techniczna

Stop HSS-Co z 6% zawartością kobaltu

Dodatek kobaltu zwiększa odporność na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Narzędzie zachowuje twardość i ostrość krawędzi skrawających nawet przy temperaturach przekraczających 600°C, co ma znaczenie przy obróbce stali utwardzonych i nierdzewnych.

Powłoka tlenkowa na rowkach wiórowych

Warstwa tlenków metali naniesiona na powierzchnię rowków zmniejsza tarcie podczas odprowadzania wiórów. Ogranicza to nagrzewanie się narzędzia i zapobiega zakleszczaniu się urobku, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworów.

Zoptymalizowane ulepszenie cieplne

Proces hartowania i odpuszczania dostosowany do składu stopu zapewnia równowagę między twardością a odpornością na pękanie. Wiertło wytrzymuje obciążenia mechaniczne bez wykruszania się ostrzy przy zachowaniu zdolności do penetracji twardych materiałów.

Uchwyt walcowy

Standardowy trzpień walcowy o średnicy 10,5 mm pasuje do uchwytów wiertarskich z zakresem szczęk 1,5-13 mm. Zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach stacjonarnych, przenośnych oraz wkrętarkach z uchwytem szybkomocującym.

Specyfikacja techniczna

Model	SWCO-10,5
Średnica wiertła	10,5 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybkotnąca z kobaltem)
Zawartość kobaltu	6%
Powłoka	Tlenkowa
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, kwasoodporna, żaroodporna, żeliwo >900 N/mm²

Zastosowanie

- Wiercenie stali nierdzewnej austenitycznej (np. 304, 316)
- Obróbka stali kwasoodpornej stosowanej w przemyśle chemicznym
- Wykonywanie otworów w stalach żaroodpornych
- Wiercenie żeliwa o wytrzymałości powyżej 900 N/mm²
- Prace montażowe w konstrukcjach ze stali utwardzonej
- Naprawa i konserwacja urządzeń z elementami ze stali specjalnych
- Zastosowania przemysłowe wymagające trwałości narzędzia

Parametry materiałów obrabianych

Wytrzymałość >900 N/mm² oznacza zdolność materiału do przenoszenia obciążeń rozciągających. Stale o takiej wytrzymałości są

trudne w obróbce ze względu na tendencję do umacniania się pod wpływem skrawania. Wiertła kobaltowe radzą sobie z tym problemem dzięki zwiększonej twardości i odporności na ścieranie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia stali nierdzewnych i żaroodpornych zaleca się stosowanie niższych prędkości obrotowych (około 40-60% wartości dla stali konstrukcyjnych) oraz większego posuwu. Konieczne jest stosowanie chłodziwa lub smarów obróbkowych, które odprowadzają ciepło i ułatwiają łamanie wióra.

Po użyciu wiertło należy oczyścić z pozostałości wiórów i chłodziwa. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Przy regularnym użytkowaniu warto kontrolować stan ostrzy — tępe wiertło generuje więcej ciepła i może ulec trwałemu uszkodzeniu podczas pracy.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem upewnij się, że Twoja wiertarka ma uchwyt o zakresie obejmującym średnicę 10,5 mm. Standardowe uchwyty szybkomocujące 1,5-13 mm są kompatybilne. W przypadku wiertarek ze stałym uchwytem stożkowym konieczny będzie adapter redukcyjny.