

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-20-swco-20-0-schmith-p-31206.html>

Wiertło do metalu kobaltowe 20 SWCO-20,0 SCHMITH

Cena brutto	136,54 zł
Cena netto	111,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWCO-20,0
Kod producenta	SWCO-20,0
Kod EAN	5902004723655
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu kobaltowe 20 mm SWCO-20,0 SCHMITH

Specjalistyczne wiertło ze stopu stali z 6% zawartością kobaltu, przeznaczone do wiercenia w trudnych warunkach — stali nierdzewnej, kwasoodpornej, żaroodpornej oraz żeliwa o wytrzymałości powyżej 900 N/mm². Powłoka tlenkowa i zoptymalizowana obróbka cieplna zapewniają długą żywotność narzędzia.

Średnica 20 mm
Zawartość kobaltu 6%
Typ uchwytu Walcowy
Model SWCO-20,0

Charakterystyka techniczna

Stop z 6% zawartością kobaltu

Kobalt zwiększa twardość i odporność na temperaturę podczas skrawania. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy pracy z materiałami o twardości przekraczającej możliwości standardowych wiertel HSS.

Obróbka cieplna

Zoptymalizowany proces hartowania i odpuszczania zapewnia równowagę między twardością a odpornością na łamanie. Wiertło wytrzymuje obciążenia udarowe i wysokie temperatury generowane podczas wiercenia stali utwardzonych.

Powłoka tlenkowa

Warstwa tlenków na powierzchni rowków wiórowych redukuje tarcie i ułatwia odprowadzanie wiórów. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania, co wydłuża żywotność narzędzia.

Uchwyt walcowy

Standardowa forma uchwyty zapewnia kompatybilność z uchwyty wiertarskimi o średnicy 20 mm. Sprawdź maksymalną średnicę wiertła akceptowaną przez uchwyt wiertarki przed zakupem.

Specyfikacja techniczna

Model	SWCO-20,0
Średnica wiertła	20 mm
Materiał	Stal szybko tnąca z 6% kobaltu
Powłoka	Tlenkowa
Typ uchwyty	Walcowy
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie stali nierdzewnej (austenitycznej i ferrytycznej)
- Obróbka stali kwasoodpornej w środowiskach chemicznych
- Wiercenie stali żaroodpornej stosowanej w instalacjach wysokotemperaturowych
- Żeliwo o wytrzymałości na rozciąganie powyżej 900 N/mm²
- Prace konserwacyjne i remontowe w przemyśle chemicznym
- Montaż konstrukcji ze stali odpornych na korozję
- Obróbka elementów w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym

Parametr wytrzymałości 900 N/mm²

Wartość ta oznacza wytrzymałość materiału na rozciąganie. Żeliwo o wytrzymałości powyżej 900 N/mm² to materiał o wysokiej twardości, który wymaga zastosowania specjalistycznych narzędzi. Standardowe wiertła HSS tracą ostrość lub ulegają uszkodzeniu

przy próbie wiercenia takich materiałów.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia materiałów trudnoskrawalnych należy stosować odpowiednie parametry obróbki. Zalecane są niższe prędkości obrotowe i stały, umiarkowany posuw. Konieczne jest stosowanie chłodziwa lub środka smarującego — zmniejsza to temperaturę w strefie skrawania i wydłuża żywotność wiertła.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek środka chłodzącego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi skrawających pozwala na wczesne wykrycie zużycia i uniknięcie uszkodzenia obrabianego materiału.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem wiertła o średnicy 20 mm upewnij się, że uchwyt wiertarki lub wwiertarki akceptuje wiertła o tej średnicy. W przypadku mniejszych uchwytów konieczne może być użycie adaptera lub zastosowanie wiertarki z mocniejszym uchwytem.