

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-20-swco-20-0-schmith-p-31206.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe 20 SWCO-20,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>136,54 zł</b>
Cena netto	<b>111,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWCO-20,0</b>
Kod producenta	<b>SWCO-20,0</b>
Kod EAN	<b>5902004723655</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe 20 mm SWCO-20,0 SCHMITH

Specjalistyczne wiertło ze stopu stali z 6% zawartością kobaltu, przeznaczone do wiercenia w trudnych warunkach — stali nierdzewnej, kwasoodpornej, żaroodpornej oraz żeliwa o wytrzymałości powyżej 900 N/mm<sup>2</sup>. Powłoka tlenkowa i zoptymalizowana obróbka cieplna zapewniają długą żywotność narzędzia.

Średnica 20 mm

Zawartość kobaltu 6%

Typ uchwytu Walcowy

Model SWCO-20,0

### Charakterystyka techniczna

#### Stop z 6% zawartością kobaltu

Kobalt zwiększa twardość i odporność na temperaturę podczas skrawania. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy pracy z materiałami o twardości przekraczającej możliwości standardowych wiertel HSS.

### Obróbka cieplna

Zoptymalizowany proces hartowania i odpuszczania zapewnia równowagę między twardością a odpornością na łamanie. Wiertło wytrzymuje obciążenia udarowe i wysokie temperatury generowane podczas wiercenia stali utwardzonych.

### Powłoka tlenkowa

Warstwa tlenków na powierzchni rowków wiórowych redukuje tarcie i ułatwia odprowadzanie wiórów. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania, co wydłuża żywotność narzędzia.

### Uchwyt walcowy

Standardowa forma uchwytu zapewnia kompatybilność z uchwytami wiertarskimi o średnicy 20 mm. Sprawdź maksymalną średnicę wiertła akceptowaną przez uchwyt wiertarki przed zakupem.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWCO-20,0
Średnica wiertła	20 mm
Materiał	Stal szybko tnąca z 6% kobaltu
Powłoka	Tlenkowa
Typ uchwytu	Walcowy
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie stali nierdzewnej (austenitycznej i ferrytycznej)
- Obróbka stali kwasoodpornej w środowiskach chemicznych
- Wiercenie stali żaroodpornej stosowanej w instalacjach wysokotemperaturowych
- Żeliwo o wytrzymałości na rozciąganie powyżej 900 N/mm<sup>2</sup>
- Prace konserwacyjne i remontowe w przemyśle chemicznym
- Montaż konstrukcji ze stali odpornych na korozję
- Obróbka elementów w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym

### Parametr wytrzymałości 900 N/mm<sup>2</sup>

Wartość ta oznacza wytrzymałość materiału na rozciąganie. Żeliwo o wytrzymałości powyżej 900 N/mm<sup>2</sup> to materiał o wysokiej twardości, który wymaga zastosowania specjalistycznych narzędzi. Standardowe wiertła HSS tracą ostrość lub ulegają uszkodzeniu

---

przy próbie wiercenia takich materiałów.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia materiałów trudnoskrawalnych należy stosować odpowiednie parametry obróbki. Zalecane są niższe prędkości obrotowe i stały, umiarkowany posuw. Konieczne jest stosowanie chłodziwa lub środka smarującego — zmniejsza to temperaturę w strefie skrawania i wydłuża żywotność wiertła.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek środka chłodzącego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi skrawających pozwala na wczesne wykrycie zużycia i uniknięcie uszkodzenia obrabianego materiału.

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed zakupem wiertła o średnicy 20 mm upewnij się, że uchwyt wiertarki lub wwiertarki akceptuje wiertła o tej średnicy. W przypadku mniejszych uchwytów konieczne może być użycie adaptera lub zastosowanie wiertarki z mocniejszym uchwytem.