

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-5-8-swco-5-8-schmith-p-31495.html>



Wiertło do metalu kobaltowe 5,8 SWCO-5,8 SCHMITH

Cena brutto	7,53 zł
Cena netto	6,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWCO-5,8
Kod producenta	SWCO-5,8
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu kobaltowe 5,8 mm SWCO-5,8 SCHMITH

Specjalistyczne wiertło kobaltowe przeznaczone do obróbki trudnoskrawalnych materiałów. Stop stali z 6% zawartością kobaltu zapewnia wytrzymałość przy wierceniu stali utwardzanych, kwasoodpornych i żaroodpornych.

Srednica 5,8 mm
Zawartość kobaltu 6%
Typ uchwytu Walcowy
Materiał docelowy Stal >900N/mm²

Charakterystyka techniczna

Stop z 6% kobaltu

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność na temperatury powstające podczas skrawania. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi nawet przy długotrwałej pracy z materiałami o wytrzymałości przekraczającej 900 N/mm².

Obróbka cieplna

Zoptymalizowany proces hartowania i odpuszczania zapewnia równowagę między twardością a odpornością na kruche pękanie.

Wiertło wytrzymuje obciążenia mechaniczne bez utraty geometrii krawędzi skrawających.

Powłoka tlenkowa

Warstwa tlenków na powierzchni rowków wiórowych zmniejsza tarcie i ułatwia odprowadzanie wiórów z otworu. Redukuje to ryzyko zakleszczenia się wiertła i poprawia jakość powierzchni obrabianej.

Uchwyt walcowy

Gładki trzpień walcowy kompatybilny ze standardowymi uchwytami wiertarskimi. Zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie samozaciskowym lub kluczowym o pojemności od 5,8 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	SWCO-5,8
Średnica wiertła	5,8 mm
Materiał	Stop stali szybko tnącej z 6% kobaltu (HSS-Co)
Typ uchwytu	Walcowy
Powłoka powierzchniowa	Tlenkowa na rowkach wiórowych
Obróbka cieplna	Zoptymalizowane ulepszenie cieplne
Przeznaczenie	Stal kwasoodporna, nierdzewna, żaroodporna, żeliwo >900N/mm²
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie stali nierdzewnej typu 304, 316 w konstrukcjach narażonych na korozję
- Obróbka stali kwasoodpornych w przemyśle chemicznym i spożywczym
- Wiercenie elementów ze stali żaroodpornych w instalacjach wysokotemperaturowych
- Wykonywanie otworów w żeliwie sferoidalnym o podwyższonej wytrzymałości
- Prace z materiałami o strukturze utwardzonej powierzchniowo
- Obróbka stopów o wytrzymałości na rozciąganie powyżej 900 N/mm²
- Wiercenie elementów w mechanice precyzyjnej wymagających zachowania tolerancji

Parametr wytrzymałości 900 N/mm²

Wartość 900 N/mm² (megapaskali) określa wytrzymałość materiału na rozciąganie. Stale o tej wytrzymałości należą do grupy materiałów trudnoskrawalnych, które szybko tępią standardowe wiertła HSS. Wiertła kobaltowe są zaprojektowane specjalnie do takich zastosowań.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt nakłucia punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. W przypadku stali nierdzewnych zaleca się stosowanie prędkości obrotowych niższych niż dla stali konstrukcyjnych — zwykle 50-70% wartości standardowych. Obowiązkowe jest stosowanie chłodziwa lub smaru skrawającego, które odprowadza ciepło i wydłuża żywotność narzędzia.

Wiertło należy prowadzić ze stałym, umiarkowanym naciskiem. Zbyt duża siła docisku powoduje nadmierne nagrzewanie i może uszkodzić krawędzie skrawające. Przy wierceniu otworów głębszych niż 3-krotność średnicy wiertła zaleca się okresowe wycofywanie narzędzia w celu usunięcia wiórów.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości chłodziwa. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych uchwytach lub kasetach, chroni krawędzie skrawające przed uszkodzeniem mechanicznym. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala wykryć zużycie przed całkowitą utratą zdolności skrawających.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami kobaltowymi zaleca się stosowanie chłodziw do obróbki stali nierdzewnych, punktaków do oznaczania miejsc wiercenia oraz uchwytów wiertarskich o wysokiej precyzji mocowania. W przypadku wiercenia otworów o innych średnicach dostępne są wiertła kobaltowe SCHMITH w zakresie od 1 do 13 mm.

...