

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-hss-m35-3-mm-t03030-tvardy-p-21856.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe HSS M35 3 mm T03030 Tvardy

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>3,05 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>2,48 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>T03030</b>           |
| Kod producenta   | <b>T03030</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477154478</b>    |
| Producent        | <b>Tvardy</b>           |

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe HSS M35 3 mm TVARDY T03030

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS M35 z dodatkiem 5% kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, wyposażone w cylindryczny uchwyt oraz trójstopniowo szlifowany wierzchołek pod kątem 125°.

Srednica 3 mm

Materiał HSS M35 (5% Co)

Norma DIN 338

Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stop kobaltowy HSS M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i żaroodporność stali. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi roboczych w temperaturach do 600°C, co ma znaczenie przy intensywnym wierceniu w stalach nierdzewnych i stopowych.

#### Wierzchołek szlifowany 3-stopniowo

Specjalne szlifowanie pod kątem 125° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania. Zmniejsza to ryzyko ześlizgnięcia się wiertła i skraca czas przygotowania do pracy.

### Szlifowana spirala

Precyzyjne wykonanie rowków spiralnych zapewnia skuteczne odprowadzanie wiórów z otworu oraz zmniejsza opór podczas wiercenia. Przekłada się to na mniejsze obciążenie wiertarki i dłuższą żywotność narzędzia.

### Norma DIN 338

Standardowa geometria wiertła spiralnego z cylindrycznym uchwytem. Kompatybilne z uchwytami szybkocucującymi i kluczowymi w wiertarkach przemysłowych i warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| Model             | T03030            |
| Średnica wiertła  | 3 mm              |
| Materiał          | HSS M35 (HSS-Co5) |
| Zawartość kobaltu | 5%                |
| Norma             | DIN 338           |
| Typ uchwytu       | Cylindryczny      |
| Kąt wierzchołka   | 125°              |
| Typ szlifowania   | 3-stopniowe       |
| Producent         | TVARDY            |

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w stalach stopowych o podwyższonej twardości
- Prace w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Obróbka metali kolorowych (miedź, mosiądz, brąz)
- Wiercenie w aluminium i stopach aluminium
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe wymagające trwałości narzędzia

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

---

Dla średnicy 3 mm w stali konstrukcyjnej zalecane obroty: 1500-2500 obr/min. Stosować posuw ręczny z umiarkowanym naciskiem. W stalach twardszych i nierdzewnych zmniejszyć obroty o 30-40% i stosować chłodzenie emulsją lub olejem.

### **Chłodzenie**

W przypadku wiercenia otworów głębszych niż 3-krotność średnicy oraz przy pracy w stalach nierdzewnych stosować chłodzenie. Przedłuża to żywotność wiertła i poprawia jakość wykonanego otworu.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i zabrudzeń. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić krawędzie tnące.

### **Informacje dodatkowe**

Wiertła kobaltowe HSS M35 stanowią kompromis między wiertłami standardowymi HSS a narzędziami węglkowymi. Oferują wyższą odporność na ścieranie niż standardowe HSS, zachowując przy tym dobrą plastyczność, co zmniejsza ryzyko pęknięć podczas pracy. Są ekonomicznym rozwiązaniem do regularnej obróbki materiałów trudnoskrawalnych.