

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-hss-m35-4-mm-t03040-tvardy-p-21882.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe HSS M35 4 mm T03040 Twardy

Cena brutto	<b>5,14 zł</b>
Cena netto	<b>4,18 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T03040</b>
Kod producenta	<b>T03040</b>
Kod EAN	<b>5901477154492</b>
Producent	<b>Twardy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe HSS M35 4 mm TVARDY T03040

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS z dodatkiem 5% kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach o podwyższonej twardości. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, zapewnia zwiększoną odporność termiczną i wydłużoną żywotność narzędzia.

Srednica 4 mm

Materiał HSS M35 (5% Co)

Norma DIN 338

Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stop kobaltowy HSS M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną stali szybko tnącej. Pozwala to na pracę w wyższych temperaturach bez utraty ostrości krawędzi, co jest istotne przy wierceniu materiałów trudnoskrawalnych, takich jak stal nierdzewna czy stopy żaroodporne.

### Szlifowany wierzchołek 3-stopniowy 125°

Precyzyjne szlifowanie pod kątem 125° zapewnia samopozycjonowanie wiertła na powierzchni materiału. Eliminuje to konieczność wcześniejszego punktowania, skraca czas pracy i zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas rozpoczynania wiercenia.

### Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobione rowki spiralne zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to tarcie, zapobiega zakleszczeniu wiertła i poprawia jakość wykonanego otworu poprzez redukcję nagrzewania się narzędzia.

### Uchwyt cylindryczny

Standardowy trzpień walcowy zgodny z normą DIN 338 zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek, wiertarek stacjonarnych i uchwytów szybkoobrotowych. Średnica uchwyty odpowiada średnicy wiertła.

## Specyfikacja techniczna

Model	T03040
Średnica wiertła	4 mm
Materiał	HSS M35 (stal szybkoobrotowa z 5% kobaltu)
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwyty	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125°
Typ szlifowania	3-stopniowe
Spirala	Szlifowana

## Zastosowanie

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie w stopach żaroodpornych
- Prace w żeliwie i metalach kolorowych
- Zastosowania przemysłowe wymagające zwiększonej trwałości narzędzia
- Wiercenie w warunkach intensywnej eksploatacji
- Prace w materiałach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

---

Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 4 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi około 2000-2500 obr/min. Dla stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty o 30-40%. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

### **Ostrzenie**

Wiertła kobaltowe można ostrzyć wielokrotnie, zachowując oryginalny kąt wierzchołka  $125^\circ$  i symetrię krawędzi skrawających. Należy używać tarcz diamentowych lub elektrokorundowych, unikając przegrzewania materiału podczas szlifowania.

### **Przechowywanie**

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami. Zaleca się stosowanie kasetek lub stojaków z oddzielnymi gniazdami, co zapobiega uszkodzeniu krawędzi tnących.