

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-hss-m35-5-5-mm-t03055-tvardy-p-21885.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe HSS M35 5,5 mm T03055 Twardy

Cena brutto	<b>7,20 zł</b>
Cena netto	<b>5,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T03055</b>
Kod producenta	<b>T03055</b>
Kod EAN	<b>5901477154522</b>
Producent	<b>Twardy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe HSS M35 5,5 mm TVARDY T03055

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS M35 z dodatkiem 5% kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach o podwyższonej twardości. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, z cylindrycznym uchwytem pasującym do standardowych uchwytów wiertarskich.

Średnica 5,5 mm

Materiał HSS M35 (Co 5%)

Norma DIN 338

Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stop kobaltowy HSS M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa odporność na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Wiertło zachowuje twardość i ostrość krawędzi nawet przy intensywnej pracy w trudno obrabialnych materiałach, takich jak stal nierdzewna czy stal hartowana do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobiona spirala zapewnia dokładne prowadzenie wiertła w materiale oraz efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia i przegrzania narzędzia, co wydłuża jego żywotność.

### Wierzchołek 3-stopniowy 125°

Specjalne szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania. Konstrukcja ta zmniejsza siły osiowe i ułatwia centrowanie, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję otworów.

### Zgodność z normą DIN 338

Standardowe wymiary i tolerancje według normy DIN 338 gwarantują powtarzalność wykonania i uniwersalność zastosowania. Wiertło pasuje do wszystkich standardowych uchwytów wiertarskich.

## Specyfikacja techniczna

Model	T03055
Średnica wiertła	5,5 mm
Materiał	HSS M35 (stal szybkotnąca z 5% kobaltu)
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (szlifowanie 3-stopniowe)
Rodzaj spirali	Szlifowana
Zawartość kobaltu	5%

## Zastosowanie

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie w stali hartowanej do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Prace w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Obróbka stopów tytanu i niklu
- Wiercenie w aluminium i stopach lekkich
- Zastosowania przemysłowe wymagające dużej trwałości narzędzia
- Prace konserwacyjno-remontowe w warunkach intensywnego użytkowania

### Zalecenia dotyczące użytkowania

Dla uzyskania optymalnych rezultatów stosuj odpowiednie prędkości obrotowe w zależności od obrabianego materiału. W przypadku

---

stali twardych zaleca się użycie chłodziwa lub emulsji obróbkowej. Regularnie usuwaj wióry z rowków spiralnych, aby zapobiec przegrzewaniu wiertła. Unikaj nadmiernego docisku – wiertło kobaltowe jest twarde, ale może pękać przy przeciążeniu bocznym.

#### Informacje dodatkowe

Wiertła kobaltowe HSS M35 stanowią rozwiązanie pośrednie między standardowymi wiertłami HSS a narzędziami z węglików spiekanych. Zapewniają znacznie dłuższą żywotność niż wiertła zwykłe HSS, przy zachowaniu odporności na udary i elastyczności, której brakuje narzędziom węglkowym. Szczególnie sprawdzają się w aplikacjach, gdzie występują zmienne warunki obróbki lub praca z materiałami o niejednorodnej twardości.