

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-1-0-swcohit-1-0-schmith-p-32097.html>



## WIERTŁO DO METALU KOBALTOWE PILOTUJĄCE HI-TEK 1,0 SWCOHIT-1,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>2,05 zł</b>
Cena netto	<b>1,67 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-1,0</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-1,0</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 1,0 mm Schmith

Wiertło precyzyjne z końcówką pilotującą do nawiercania otworów w metalach bez konieczności wcześniejszego punktowania. Wykonane ze stali szybkotnącej z domieszką kobaltu (HSS-Co) dla zwiększonej trwałości przy pracy z twardymi materiałami.

Średnica 1,0 mm

Materiał HSS-Co

Typ uchwytu Cylindryczny

Model SWCOHIT-1,0

### Charakterystyka techniczna

#### Stal HSS-Co (kobaltowa)

Stop stali szybkotnącej z dodatkiem kobaltu zwiększa odporność termiczną wiertła, co pozwala na pracę z materiałami o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>. Kobalt poprawia również odporność na ścieranie i umożliwia wiercenie bez intensywnego chłodzenia.

#### Końcówka pilotująca

Specjalna geometria czubka wiertła eliminuje potrzebę wcześniejszego punktowania powierzchni. Wiertło samoczynnie centruje się w miejscu rozpoczęcia wiercenia, co zapobiega przesuwaniu się po gładkich powierzchniach metalowych i zwiększa precyzję wykonania otworu.

### Stożkowy rdzeń

Konstrukcja rdzenia o przekroju stożkowym zapewnia zwiększoną sztywność wiertła mimo małej średnicy 1,0 mm. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko złamania narzędzia podczas pracy z twardymi stalami i zmniejsza ugięcie podczas wiercenia głębokich otworów.

### Szlifowane krawędzie boczne

Precyzyjnie wykonane ostrza tnące wzdłuż długości roboczej wiertła zapewniają czyste brzegi otworu bez zadziorów. Rozwiązanie to jest szczególnie istotne przy wierceniu cienkich blach, gdzie jakość krawędzi ma znaczenie dla dalszej obróbki lub montażu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWCOHIT-1,0
Kod produktu (SKU)	SWCOHIT-1,0
Średnica	1,0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca z domieszką kobaltu (HSS-Co)
Typ uchwytu	Cylindryczny (standardowy)
Geometria ostrza	Z końcówką pilotującą
Konstrukcja rdzenia	Stożkowa

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w stalach konstrukcyjnych i niestopowych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Wykonywanie otworów w stalach kwasoodpornych
- Wiercenie żeliwa szarego i sferoidalnego
- Precyzyjne nawiercanie w stalach stopowych o podwyższonej twardości
- Prace konserwacyjne i naprawcze w mechanice
- Wiercenie cienkich blach stalowych bez wcześniejszego punktowania
- Obróbka elementów w branży motoryzacyjnej i maszynowej

### Wskazówka praktyczna

Ze względu na małą średnicę 1,0 mm należy stosować odpowiednią prędkość obrotową (2500-3500 obr/min dla stali konstrukcyjnej) oraz unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do złamania wiertła. Przy wierceniu stali nierdzewnej zaleca się chłodzenie

---

emulsją lub olejem obróbkowym.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Wiertło należy mocować w uchwycie wiertarki z dokładnością do 0,02 mm, aby uniknąć bicia promieniowego, które przy małej średnicy prowadzi do szybkiego zużycia lub złamania narzędzia. Przed rozpoczęciem wiercenia warto sprawdzić, czy powierzchnia materiału jest wolna od zanieczyszczeń i twardych wtrąceń.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i ewentualnych pozostałości środka chłodzącego. Przechowywanie w suchym miejscu, w dedykowanych pojemnikach lub stojakach zapobiega uszkodzeniom mechanicznym krawędzi tnących. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia i uniknięcie pogorszenia jakości wykonywanych otworów.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami kobaltowymi zaleca się stosowanie środków chłodziwo-smarujących dedykowanych do obróbki metali twardych oraz uchwytów precyzyjnych minimalizujących bicie. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel w różnych średnicach dla zachowania spójności jakości w całym zakresie wykonywanych otworów.

...