

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-1-5-swcohit-1-5-schmith-p-32098.html>

## WIERTŁO DO METALU KOBALTOWE PILOTUJĄCE HI-TEK 1,5 SWCOHIT-1,5 SCHMITH

Cena brutto	<b>2,05 zł</b>
Cena netto	<b>1,67 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-1,5</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-1,5</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące 1,5 mm Schmith SWCOHIT-1,5

Wiertło precyzyjne o konstrukcji pilotującej, wykonane ze stali szybkoobrotowej HSS-Co z dodatkiem kobaltu. Przeznaczone do wiercenia w materiałach trudnoobrabialnych, w tym stalach nierdzewnych i kwasoodpornych.

Średnica 1,5 mm

Materiał HSS-Co

Typ uchwytu Cylindryczny

Rodzaj Pilotujące

### Charakterystyka techniczna

#### Stal HSS-Co z dodatkiem kobaltu

Zawartość kobaltu w stopie zwiększa twardość narzędzia i jego odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia w stalach twardych. Dzięki temu wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy długotrwałej pracy z materiałami o podwyższonej wytrzymałości.

#### Konstrukcja pilotująca

Specjalna geometria wierzchołka umożliwia samocentrowanie wiertła w miejscu rozpoczęcia otworu. Eliminuje to konieczność wcześniejszego punktowania powierzchni, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję wiercenia, szczególnie na powierzchniach zakrzywionych lub ukośnych.

### Szlifowane krawędzie tnące

Boczne ostrza skrawające są precyzyjnie szlifowane, co zapewnia równomierne usuwanie materiału i gładkie krawędzie otworu. Redukcja oporów skrawania przekłada się na mniejsze zużycie narzędzia i lepszą jakość powierzchni obrobionej.

### Stożkowy rdzeń

Konstrukcja rdzenia o przekroju stożkowym zwiększa sztywność wiertła, co minimalizuje ryzyko jego złamania podczas pracy pod obciążeniem. Rozwiązanie to ma szczególne znaczenie przy wierceniu w twardych stalach stopowych, gdzie siły skrawania są znaczne.

## Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SWCOHIT-1,5
Producent	Schmith
Średnica wiertła	1,5 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Typ uchwytu	Cylindryczny
Rodzaj wiertła	Pilotujące
Przeznaczenie	Materiały trudnoobrabialne, stale nierdzewne i stopowe

## Zastosowanie

Wiertło przeznaczone do precyzyjnej obróbki materiałów metalowych o podwyższonej twardości i wytrzymałości:

- Wiercenie w stali nierdzewnej (austenitycznej i ferrytycznej)
- Obróbka stali kwasoodpornej stosowanej w przemyśle chemicznym
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Wykonywanie otworów w stalach stopowych konstrukcyjnych
- Obróbka stali niestopowych o dużej wytrzymałości
- Precyzyjne wiercenie w elementach maszynowych
- Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztacie

## Parametry pracy

---

Przy wierceniu w stalach nierdzewnych zaleca się stosowanie niższych prędkości obrotowych niż w przypadku stali węglowych oraz systematyczne chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym. Zbyt duża prędkość prowadzi do przegrzania wiertła i szybkiej utraty ostrości krawędzi tnących.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy z wiertłem kobaltowym należy zwrócić uwagę na właściwe parametry obróbki. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do twardości obrabianego materiału — im twardszy metal, tym niższa prędkość. Konieczne jest stosowanie chłodzenia, które odprowadza ciepło z miejsca skrawania i wydłuża żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości środka chłodzącego, a następnie zabezpieczyć przed korozją poprzez lekkie natłuszczenie. Przechowywanie w suchym miejscu, w opakowaniu ochronnym, zapobiega uszkodzeniu ostrzy i utlenieniu powierzchni.

W przypadku stępienia krawędzi tnących możliwe jest ponowne ostrzenie wiertła na specjalistycznej ostrzarce z zachowaniem oryginalnych kątów geometrii wierzchołka. Nieprawidłowe ostrzenie prowadzi do pogorszenia jakości wiercenia i zwiększonego zużycia narzędzia.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami kobaltowymi zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej dedykowanej do obróbki stali trudnoobrabialnych. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS-Co o różnych średnicach dla zapewnienia kompleksowej obsługi prac wiertarskich.

...