

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-10-0-swcohit-10-0-schmith-p-32099.html>



## Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 10,0 SWCOHIT-10,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>32,42 zł</b>
Cena netto	<b>26,36 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-10,0</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-10,0</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 10,0 SCHMITH

Wiertło kobaltowe z funkcją pilotującą, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w metalach. Konstrukcja z bocznymi ostrzami tnącymi i stożkowym rdzeniem zapewnia stabilność wiercenia oraz równe krawędzie otworu.

Średnica **10,0 mm**

Typ uchwytu **Walcowy**

Materiał **Stop kobaltowy**

Technologia **HI-TEK pilotująca**

### Charakterystyka techniczna

#### Funkcja pilotująca

Geometria ostrza eliminuje efekt wędrowania wiertła po powierzchni materiału podczas nawiercania. Wiertło utrzymuje stabilny tor wiercenia od pierwszego kontaktu z materiałem, co zwiększa precyzję pozycjonowania otworów.

#### Boczne ostrza tnące

Specjalnie zeszlifowane dodatkowe krawędzie tnące po bokach wiertła wycinają materiał na całej głębokości otworu. Efekt to równe,

gładkie brzegi bez zadziorów i odkształceń, szczególnie istotne przy cienkościennych materiałach.

### Stożkowy rdzeń

Rdzeń wiertła pogrubiający się ku uchwyтови zwiększa sztywność konstrukcji i redukuje naprężenia podczas wiercenia. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko pęknięcia wiertła przy obciążeniach skrętnych w twardych materiałach.

### Stop kobaltowy

Dodatek kobaltu do stali szybko tnącej podnosi twardość i odporność na temperaturę. Wiertła kobaltowe zachowują ostrość krawędzi tnących podczas pracy z materiałami o twardości do 1200 N/mm<sup>2</sup> i utrzymują parametry skrawania w temperaturze do 600°C.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWCOHIT-10,0
Średnica wiertła	10,0 mm
Materiał	Stop kobaltowy (HSS-Co)
Typ konstrukcji	Pilotujące z bocznymi ostrzami
Kształt rdzenia	Stożkowy
Typ uchwytu	Walcowy
Producent	SCHMITH
Seria	HI-TEK

## Zastosowanie

- Wiercenie precyzyjnych otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie stopów aluminium i miedzi
- Prace w cienkich blachach wymagających równych krawędzi
- Montaż konstrukcji stalowych z wymaganiami dokładności pozycjonowania
- Obróbka rur i profili metalowych
- Prace serwisowe w przemyśle maszynowym
- Wiercenie w trudno dostępnych miejscach wymagających stabilności procesu

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry wiercenia

Dla średnicy 10,0 mm w stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 800-1200 obr/min przy posuwach 0,1-0,15 mm/obr. W stalach

---

nierdzewnych należy zmniejszyć prędkość obrotową o 30-40%. Obowiązkowe stosowanie chłodziwa lub smarowania podczas wiercenia.

### **Kompatybilność z maszynami**

Uchwyt walcowy o średnicy 10,0 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich: trzyszczękowych samozaciskowych, szybkozmocujących oraz kłowych. Sprawdź, czy wiertarka ma odpowiednią moc (min. 600 W dla tej średnicy) oraz zakres uchwytu obejmujący 10 mm.

### **Przechowywanie**

Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i kontaktem z innymi narzędziami. Po użyciu oczyścić z wiórów i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego na ostrza. Unikać uderzeń mechanicznych mogących uszkodzić krawędzie tnące.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem pilotującym zaleca się stosowanie chłodziw do obróbki metali, zestawów punktaków centrujących oraz uchwytów wiertarskich z systemem szybkiej wymiany narzędzi. Przy wierceniu seryjnym warto rozważyć zakup kompletu wiertel w różnych średnicach z tej samej serii HI-TEK.

...