

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-13-0-swcohit-13-0-schmith-p-32105.html>



## Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 13,0 SWCOHIT-13,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>49,71 zł</b>
Cena netto	<b>40,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-13,0</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-13,0</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 13,0 mm SCHMITH

Wiertło kobaltowe z technologią pilotującą, zaprojektowane do precyzyjnego wiercenia w metalach. System pilotujący zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia w momencie nawiercenia, a specjalnie ukształtowane ostrza boczne zapewniają czyste, okrągłe otwory bez zadziorów.

Średnica 13,0 mm

Typ uchwytu **Walcowy**

Materiał **HSS + kobalt**

Technologia **HI-TEK pilotujące**

### Charakterystyka techniczna

#### Technologia pilotująca

Specjalna geometria ostrza eliminuje efekt zmiany toru wiercenia podczas nawiercania. Wiertło pozostaje stabilne od pierwszego kontaktu z materiałem, co zapobiega powstawaniu owalnych otworów i uszkodzeniu powierzchni obrabianej.

#### Boczne ostrza tnące

Zeszlifowane boczne krawędzie tnące wycięją okrągły otwór o precyzyjnych wymiarach z równymi, czystymi brzegami. Rozwiązanie to redukuje konieczność dodatkowego wykańczania otworów i usuwa zadziory już w trakcie wiercenia.

### Stożkowy rdzeń

Konstrukcja ze stopniowo zwiększającą się średnicą rdzenia zwiększa sztywność wiertła i zmniejsza ryzyko pęknięcia podczas pracy. Zapewnia to dłuższą żywotność narzędzia, szczególnie przy wierceniu twardych stopów metali.

### Stop kobaltowy HSS

Dodatek kobaltu do stali szybko tnącej zwiększa odporność na temperatury robocze i twardość ostrza. Wiertło zachowuje właściwości tnące nawet przy intensywnej pracy i może być stosowane do wiercenia materiałów o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWCOHIT-13,0
Średnica wiertła	13,0 mm
Materiał	HSS z dodatkiem kobaltu
Typ uchwytu	Walcowy
Technologia	HI-TEK pilotujące
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie precyzyjnych otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stopów aluminium, miedzi i mosiądzu
- Wiercenie w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych
- Prace montażowe wymagające dokładnych otworów pod śruby i nity
- Nawiercanie w trudnodostępnych miejscach, gdzie stabilność wiertła jest kluczowa
- Wiercenie w cienkich blachach bez ryzyka ich deformacji
- Obróbka materiałów o podwyższonej twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>

### Uchwyt walcowy - kompatybilność

Wiertło posiada standardowy uchwyt walcowy, który pasuje do uchwytów wiertarskich bezkluczykowych oraz kluczykowych o średnicy 13 mm. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę uchwytu w wiertarce - większość standardowych wiertek ręcznych obsługuje wiertła do 13 mm.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt nawiercenia punktakiem, co ułatwi stabilne ustawienie wiertła. Podczas pracy zaleca się stosowanie chłodziwa odpowiedniego do materiału obrabianego – dla stali zwykłej emulsja olejowa, dla aluminium olej maszynowy, dla stali nierdzewnej specjalne chłodziwo lub olej tnący.

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do średnicy wiertła i twardości materiału. Dla wiertła 13 mm w stali konstrukcyjnej zalecana prędkość to około 400-600 obr/min. Zbyt duża prędkość skraca żywotność ostrza i może prowadzić do przegrzania.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek chłodziwa, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i zachowuje ostrość krawędzi tnących.

### **Ostrzenie wiertel kobaltowych**

Wiertła kobaltowe można ostrzyć za pomocą szlifierki stołowej z tarczą z elektrokorundu. Należy zachować oryginalny kąt natarcia ( $118^\circ$ ) i symetrię obu krawędzi tnących. Podczas ostrzenia wiertło wymaga częstego chłodzenia w wodzie, aby nie utracić hartowania.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami kobaltowymi poleca się chłodziwa do metali, punktaki do nawiercania, uchwyty wiertarskie kluczykowe oraz zestawy wiertel HSS-Co w innych średnicach z serii HI-TEK SCHMITH.

...