

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-2-0-swcohit-2-0-schmith-p-32106.html>

WIERTŁO DO METALU KOBALTOWE PILOTUJĄCE HI-TEK 2,0 SWCOHIT-2,0 SCHMITH

Cena brutto	2,15 zł
Cena netto	1,75 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWCOHIT-2,0
Kod producenta	SWCOHIT-2,0
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 2,0 mm SWCOHIT-2,0 Schmith

Techniczne wiertło pilotujące o średnicy 2,0 mm z serii HI-TEK, wykonane ze stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu (HSS-Co). Konstrukcja pilotująca eliminuje konieczność punktowania, zapewniając precyzyjne centrowanie w początkowej fazie wiercenia w twardych metalach.

Średnica robocza 2,0 mm
Materiał HSS-Co
Typ Pilotujące
Kod produktu SWCOHIT-2,0

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja pilotująca

Specjalna geometria wierzchołka zapewnia automatyczne centrowanie wiertła na powierzchni materiału. Eliminuje to konieczność wstępnego punktowania – wiertło samo pozycjonuje się w miejscu nawiercania, co przyspiesza pracę i zwiększa powtarzalność otworów w produkcji seryjnej.

Stop HSS-Co

Domieszka kobaltu w stali szybko tnącej podwyższa twardość na gorąco i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy temperaturach przekraczających 600°C, które powstają podczas obróbki stali nierdzewnych i innych trudnoskrawalnych materiałów.

Szlifowane ostrza boczne

Precyzyjne szlifowanie krawędzi tnących zapewnia czyste cięcie z minimalnym powstawaniem zadziorów. Otwory uzyskują gładkie krawędzie bez konieczności dodatkowej obróbki wykończeniowej, co ma znaczenie w montażu elementów wymagających dokładnego przylegania.

Wzmocniony rdzeń stożkowy

Rdzeń wiertła o stożkowym kształcie zwiększa sztywność całej konstrukcji i odporność na siły skrętne. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko pęknięcia wiertła podczas pracy z dużymi obciążeniami, szczególnie przy wierceniu w pełnym materiale bez wcześniejszego nawiercenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Kod produktu / SKU	SWCOHIT-2,0
Seria	HI-TEK
Typ wiertła	Pilotujące do metalu
Materiał	Stal szybko tnąca z kobaltem (HSS-Co)
Średnica robocza	2,0 mm
Geometria wierzchołka	Pilotująca (samocentrująca)
Wykończenie ostrzy	Szlifowane
Konstrukcja rdzenia	Stożkowa wzmocniona

Zastosowanie

- Wiercenie w stali nierdzewnej (austenity, ferrytyczne, martenzytyczne)
- Obróbka stali kwasoodpornych i żaroodpornych
- Nawiercanie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Wykonywanie otworów w twardych stopach metali nieżelaznych
- Precyzyjne nawiercanie bez punktowania w produkcji seryjnej
- Wiercenie w konstrukcjach stalowych o wysokiej wytrzymałości

-
- Prace montażowe wymagające dokładnego pozycjonowania otworów
 - Obróbka elementów w przemyśle chemicznym i spożywczym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry obróbki

Przy wierceniu w stali nierdzewnej zaleca się prędkość obrotową 800-1200 obr/min (dla średnicy 2,0 mm) i posuw 0,05-0,08 mm/obr. Obniżenie prędkości o 20-30% w porównaniu do standardowych wiertła HSS kompensuje twardość materiału i zapobiega przegrzewaniu. Stosowanie chłodziwa lub emulsji chłodząco-smarującej wydłuża żywotność wiertła.

Kontrola zużycia

Regularna kontrola stanu krawędzi tnących pozwala wykryć stępienie przed utratą właściwości pilotujących. Wiertło wymaga ostrzenia, gdy pojawiają się zadziory na krawędziach otworów, wzrasta siła posuwu lub powstają wibracje podczas pracy. Ostrzenie należy powierzyć specjalistycznemu serwisowi, aby zachować oryginalną geometrię wierzchołka.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć wiertła HI-TEK w innych średnicach (1,5-13,0 mm), gwintowniki do stali nierdzewnych oraz zestawy narzędzi pilotujących do wiertła stopniowych. Chłodziwa syntetyczne dedykowane do obróbki stali nierdzewnych znacząco wydłużają żywotność narzędzi HSS-Co.