

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-2-5-swcohit-2-5-schmith-p-32107.html>

WIERTŁO DO METALU KOBALTOWE PILOTUJĄCE HI-TEK 2,5 SWCOHIT-2,5 SCHMITH

Cena brutto	2,47 zł
Cena netto	2,01 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWCOHIT-2,5
Kod producenta	SWCOHIT-2,5
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 2,5 mm SWCOHIT-2,5 SCHMITH

Wiertło pilotujące ze stali szybko tnącej z domieszką kobaltu, zaprojektowane do precyzyjnego wiercenia w twardych metalach bez konieczności punktowania. Konstrukcja z centralnym prowadzeniem eliminuje przesuwanie się wiertła po powierzchni.

Średnica 2,5 mm

Materiał HSS-Co

Typ Pilotujące

Producent Schmith

Charakterystyka techniczna

Stop HSS-Co (stal z kobaltem)

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i żaroodporność stali szybko tnącej. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas pracy z materiałami o twardości powyżej 900 MPa, takimi jak stale stopowe czy nierdzewne. Kobalt pozwala na pracę w wyższych temperaturach bez utraty właściwości skrawnych.

Konstrukcja pilotująca

Specjalna geometria wierzchołka z centralnym grotem prowadzącym eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem. Wiertło samoczynnie centruje się w miejscu nawiercania, co przyspiesza pracę i zwiększa powtarzalność otworów w seriach produkcyjnych.

Wzmocniony rdzeń stożkowy

Rdzeń o przekroju zwiększającym się ku trzonkowi podnosi sztywność wiertła i jego odporność na skręcanie. Konstrukcja minimalizuje ryzyko złamania podczas wiercenia materiałów o zmiennej twardości lub przy wierceniu pod kątem.

Szlifowane krawędzie boczne

Precyzyjnie ukształtowane ostrza boczne zapewniają gładkie krawędzie otworu bez zadziorów. Geometria krawędzi redukuje siły osiowe podczas wiercenia, co zmniejsza odkształcenia cienkościennych elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	SWCOHIT-2,5
Średnica wiertła	2,5 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z kobaltem)
Typ konstrukcji	Pilotujące (samoczynnie centrujące)
Kształt rdzenia	Stożkowy (wzmocniony)
Rodzaj obróbki krawędzi	Szlifowane boczne ostrza
Producent	Schmith
Kod produktu (SKU)	SWCOHIT-2,5

Zastosowanie

Wiertło przeznaczone do obróbki materiałów metalowych o podwyższonej twardości i wytrzymałości:

- Stal nierdzewna (austenityczna, ferrytyczna) – elementy odpornych na korozję konstrukcji
- Stal kwasoodporna – komponenty przemysłu chemicznego i spożywczego
- Stal stopowa – części maszyn o wysokiej wytrzymałości mechanicznej
- Stal niestopowa konstrukcyjna – spawane konstrukcje, profile stalowe
- Żeliwo szare i sferoidalne – korpusy maszyn, obudowy mechanizmów
- Metale kolorowe (mosiądz, brąz, aluminium) – elementy elektrotechniczne i precyzyjne
- Montaż i naprawa maszyn – wiercenie otworów montażowych bez przygotowania punktów
- Produkcja seryjna – szybkie pozycjonowanie bez operacji wstępnych

Wskazówki dotyczące użytkowania

Dla średnicy 2,5 mm w stali nierdzewnej zalecane parametry: prędkość obrotowa 1200-1500 obr/min, posuw 0,05-0,08 mm/obr. Stosuj chłodzenie emulsyjne lub olejowe przy wierceniu stali stopowych. Wiertło pilotujące nie wymaga punktowania, ale powierzchnia powinna być wolna od zgorzeliny i rdzy. Unikaj nadmiernego docisku – pozwól wiertłu skrawać samodzielnie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć gwintowniki HSS-Co w średnicy M3 (do otworów 2,5 mm), zestawy wiertel kobaltowych w innych średnicach oraz chłodziwa do obróbki stali nierdzewnych.

...