

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-3-0-swcohit-3-0-schmith-p-32108.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 3,0 SWCOHIT-3,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>2,47 zł</b>
Cena netto	<b>2,01 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-3,0</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-3,0</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 3,0 mm SWCOHIT-3,0 SCHMITH

Wiertło pilotujące z dodatkiem kobaltu przeznaczone do precyzyjnego nawiercania otworów w metalu bez konieczności wcześniejszego punktowania. Konstrukcja z funkcją samoprowadzącą eliminuje ślizganie się po powierzchni i zapewnia dokładne centrowanie od pierwszego kontaktu z materiałem.

Średnica 3,0 mm

Materiał HSS-Co

Typ Pilotujące

Model SWCOHIT-3,0

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja pilotująca

Specjalny kształt czubka wiertła zapewnia automatyczne centrowanie podczas nawiercania. Eliminuje to konieczność wcześniejszego punktowania powierzchni i redukuje ryzyko zmiany toru wiercenia, co jest szczególnie istotne przy pracy z twardymi stopami metali.

#### Szlifowane ostrza boczne

Precyzyjnie wykonane krawędzie tnące wycinają materiał w sposób kontrolowany, tworząc otwory o gładkich, równych brzegach.

Taki efekt zmniejsza potrzebę dodatkowego wykończenia otworu i poprawia dokładność wymiarową.

### Wzmocniony rdzeń stożkowy

Stopniowo zwiększająca się grubość rdzenia wiertła podnosi jego sztywność podczas pracy. Konstrukcja ta redukuje ugięcie wiertła pod obciążeniem, co jest kluczowe przy wierceniu w twardych materiałach i przy większych głębokościach.

### Stop HSS-Co z kobaltem

Dodatek kobaltu w stali szybko tnącej zwiększa twardość i odporność termiczną wiertła. Materiał ten zachowuje właściwości skrawne w wyższych temperaturach, co wydłuża trwałość narzędzia przy intensywnej pracy i w trudnych warunkach.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWCOHIT-3,0
Typ wiertła	Pilotujące do metalu
Średnica	3,0 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z kobaltem)
Konstrukcja	Samoprowadząca z wzmocnionym rdzeniem
Kod produktu	SWCOHIT-3,0

## Zastosowanie

- Precyzyjne nawiercanie w stali stopowej i niestopowej
- Wiercenie w stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Obróbka żeliwa i staliwa
- Prace w metalach kolorowych (miedź, mosiądz, aluminium)
- Montaż i naprawy w przemyśle maszynowym
- Prace warsztatowe wymagające dokładnego pozycjonowania otworów
- Wiercenie w materiałach twardych bez wcześniejszego punktowania

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

Dla średnicy 3,0 mm w stali zaleca się obroty w zakresie 1500-2500 obr/min z dostosowaniem do twardości materiału. W stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość o około 30% i stosować chłodzenie. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie ostrza.

---

## **Chłodzenie i smarowanie**

Przy wierceniu w stali stosować emulsję chłodząco-smarującą lub olej do obróbki metali. W przypadku stali nierdzewnej chłodzenie jest obowiązkowe ze względu na tendencję materiału do nagrzewania się. Dla metali kolorowych można stosować naftę lub wiercić na sucho przy niższych obrotach.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i resztek materiału. Sprawdzić stan ostrzy — przy zauważalnym stępieniu należy wykonać ostrzenie z zachowaniem oryginalnych kątów. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy werteł HSS-Co w różnych średnicach, gwintowniki do wykonywania gwintów w nawierconych otworach oraz narzędzia do pogłębiania i fazowania. Dla prac wymagających jeszcze wyższej precyzji dostępne są wiertła z powłokami TiN lub TiAlN.

...