

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-3-5-swcohit-3-5-schmith-p-32110.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 3,5 SWCOHIT-3,5 SCHMITH

Cena brutto	<b>3,09 zł</b>
Cena netto	<b>2,51 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-3,5</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-3,5</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 3,5 mm SCHMITH

Wiertło HSS-Co z końcówką pilotującą przeznaczone do precyzyjnej obróbki twardych materiałów. Konstrukcja z 5% dodatkiem kobaltu zapewnia zwiększoną odporność termiczną podczas wiercenia stali nierdzewnej, stopowych i żeliwa.

Srednica 3,5 mm
Materiał HSS-Co (5% Co)
Typ Pilotujące
Producent Schmith

### Charakterystyka techniczna

#### Stal HSS-Co z 5% kobaltu

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną wiertła. Materiał zachowuje właściwości tnące w temperaturach do 600°C, co ma znaczenie przy wierceniu stali stopowych, gdzie temperatura w strefie skrawania jest wyższa niż w przypadku stali konstrukcyjnych.

#### Końcówka pilotująca

Specjalnie zeszlifowane ostrze pilotujące umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez punktowania. Konstrukcja eliminuje zjawisko

"wędrowania" wiertła po powierzchni materiału, co jest istotne przy pracy z twardymi stalami o gładkiej powierzchni.

### Stożkowy rdzeń

Rdzeń o zmiennym przekroju zwiększa sztywność wiertła na całej długości roboczej. Konstrukcja redukuje ryzyko złamania podczas wiercenia głębszych otworów lub przy zwiększonym oporze materiału.

### Precyzyjne szlifowanie krawędzi

Boczne krawędzie tnące są szlifowane z zachowaniem tolerancji wymiarowych. Efekt to otwory o gładkich krawędziach, bez zadziorów, które mogą wymagać dodatkowego wykończenia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWCOHIT-3,5
Kod produktu	SWCOHIT-3,5
Średnica	3,5 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z 5% kobaltu)
Typ konstrukcji	Wiertło pilotujące z samocentrującą końcówką
Kształt rdzenia	Stożkowy
Przeznaczenie	Metale twarde i wymagające

## Zastosowanie

Wiertło przeznaczone do obróbki materiałów o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna (austenityczna, ferrytyczna)
- Stal stopowa (chromowa, niklowa, molibdenowa)
- Stal węglowa konstrukcyjna i narzędziowa
- Żeliwo szare i sferoidalne
- Staliwo
- Metale kolorowe (mosiądz, brąz, aluminium)

### Czym różni się wiertło HSS-Co od standardowego HSS?

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność na temperatury robocze. Wiertła HSS-Co zachowują ostrość krawędzi tnących przy wyższych obrotach i w trudniejszych warunkach. Standardowe wiertła HSS mogą szybciej tracić ostrość przy wierceniu stali stopowych lub nierdzewnych, co wymaga częstszego ostrzenia.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Aby wykorzystać właściwości wiertła kobaltowego, należy dostosować parametry wiercenia do obrabianego materiału. W przypadku stali nierdzewnej zaleca się niższe obroty i stałe posuwanie z chłodzeniem emulsją. Przerwanie posuwu przy pracy może spowodować utwardzenie materiału w miejscu styku z ostrzem.

Wiertło można ostrzyć, zachowując oryginalny kąt wierzchołkowy i geometrię ostrza pilotującego. Ostrzenie należy wykonywać na mokro, aby uniknąć odpuszczenia stali w wyniku przegrzania.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami kobaltowymi zaleca się stosowanie chłodziw do obróbki metali, szczególnie przy wierceniu stali nierdzewnej. Warto rozważyć również imaki maszynowe lub uchwyty precyzyjne, które zapewniają stabilne mocowanie wiertła i eliminują bicie.

...