

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-5-2-swcohit-5-2-schmith-p-32116.html>



# Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 5,2 SWCOHIT-5,2 SCHMITH

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Cena brutto      | 9,04 zł           |
| Cena netto       | 7,35 zł           |
| Dostępność       | Dostępny od ręki  |
| Czas wysyłki     | natychmiast       |
| Numer katalogowy | SWCOHIT-5,2       |
| Kod producenta   | SWCOHIT-5,2       |
| Producent        | Narzędzia SCHMITH |

## Opis produktu

### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 5,2 mm SCHMITH

Wiertło kobaltowe z technologią pilotującą do precyzyjnego nawiercania w metalach bez efektu zbaczania. Model SWCOHIT-5,2 wyposażony w specjalnie ukształtowane ostrza boczne zapewniające czyste, równe krawędzie otworu.

|                               |
|-------------------------------|
| Srednica 5,2 mm               |
| Typ uchwytu Walcowy           |
| Materiał Stal kobaltowa       |
| Technologia HI-TEK pilotujące |

## Charakterystyka techniczna

### Funkcja pilotująca

Specjalna geometria ostrza eliminuje efekt zbaczania podczas nawiercania. Wiertło utrzymuje stały tor wiercenia nawet przy pracy na nierównych powierzchniach lub pod kątem, co zwiększa precyzję wykonania otworu.

### Boczne ostrza szlifowane

Specjalnie ukształtowane krawędzie boczne wycinają materiał, zamiast go rozrywać. Efekt to otwór o równych, gładkich brzegach

bez zadziórów, co eliminuje potrzebę dodatkowego wykańczania.

### Stożkowy rdzeń

Rdzeń wiertła o zmiennym przekroju zwiększa sztywność narzędzia i redukuje naprężenia podczas wiercenia. Konstrukcja minimalizuje ryzyko pęknięcia wiertła przy przeciążeniach lub wierceniu twardszych gatunków stali.

### Stop kobaltowy

Dodatek kobaltu podwyższa twardość i odporność na wysokie temperatury. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu w stalach nierdzewnych i stopowych.

## Specyfikacja techniczna

|                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| Model               | SWCOHIT-5,2                          |
| Średnica wiertła    | 5,2 mm                               |
| Materiał            | Stal szybko tnąca HSS-Co (kobaltowa) |
| Typ uchwytu         | Walcowy                              |
| Technologia         | HI-TEK pilotujące                    |
| Rodzaj szlif        | Specjalny szlif bocznych ostrzy      |
| Konstrukcja rdzenia | Stożkowa                             |
| Producent           | SCHMITH                              |

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Nawiercanie w stopach żelaza o podwyższonej twardości
- Precyzyjne wiercenie w blachach stalowych
- Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
- Obróbka profili i rur stalowych
- Wiercenie w warunkach wymagających zachowania toru
- Zastosowania przemysłowe wymagające powtarzalności

### Wskazówki dotyczące użytkowania

Uchwyt walcowy wymaga zastosowania wiertarki z uchwytem bezkluczykowym lub kluczowym o odpowiednim zakresie zaciskania (zazwyczaj 1,5-13 mm). Podczas wiercenia w stalach twardszych zaleca się stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem obróbkowym, co wydłuża żywotność ostrzy. Przy nawiercaniu zaleca się niższe obroty (500-800 obr/min dla średnicy 5,2 mm w stali), zwiększając je po ustabilizowaniu wiertła w materiale.

---

## Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć wiertła w innych średnicach z serii HI-TEK, gwintowniki do wykonania gwintów w nawierconych otworach oraz zestawy narzędziowe HSS-Co dla prac w stalach trudno skrawalnych.

...