

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-7-0-swcohit-7-0-schmith-p-32119.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 7,0 SWCOHIT-7,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>14,71 zł</b>
Cena netto	<b>11,96 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-7,0</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-7,0</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 7,0 mm SCHMITH

Wiertło kobaltowe z funkcją pilotowania, zaprojektowane do precyzyjnego wiercenia w metalach. Konstrukcja zapobiega zmianie toru wiercenia i eliminuje efekt wędrowania wiertła podczas nawiercania.

Srednica 7,0 mm
Materiał Stop kobaltowy
Typ uchwytu Walcowy
Technologia HI-TEK

### Charakterystyka techniczna

#### Stop kobaltowy

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność na wysoką temperaturę podczas wiercenia. Wiertła kobaltowe zachowują ostrość dłużej niż standardowe wiertła HSS, co przekłada się na większą trwałość przy pracy z twardymi stalami i stopami.

#### Funkcja pilotowania

Specjalna geometria ostrza zapewnia stabilne nawiercenie bez zjawiska wędrowania wiertła po powierzchni materiału. Eliminuje to

konieczność punktowania lub używania dodatkowych narzędzi przygotowawczych, skracając czas pracy.

### Boczne ostrza szlifowane

Specjalnie ukształtowane boczne krawędzie tnące wycinają otwór o równych brzegach bez zadziorów. Geometria ostrzy zapobiega rozcieraniu materiału i zapewnia czyste krawędzie otworu, co jest istotne w obróbce precyzyjnej.

### Stożkowy rdzeń

Rdzeń wiertła o przekroju stożkowym zwiększa sztywność narzędzia i redukuje ryzyko pęknięcia podczas wiercenia głębokich otworów. Konstrukcja ta zapewnia lepsze odprowadzanie wiórów i zmniejsza opory podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWCOHIT-7,0
Średnica wiertła	7,0 mm
Materiał	HSS z dodatkiem kobaltu (Co)
Typ uchwytu	Walcowy
Technologia	HI-TEK (pilotujące)
Typ szlif ostrza	Specjalny z bocznymi ostrzami tnącymi
Konstrukcja rdzenia	Stożkowa
Przeznaczenie	Wiercenie metali

## Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnych i narzędziowych o twardości do 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie stopów żelaza i metali nieżelaznych
- Prace wymagające precyzyjnego pozycjonowania otworu bez punktowania
- Montaż i instalacje w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w trudno dostępnych miejscach, gdzie punktowanie jest utrudnione
- Obróbka cienkich blach bez ryzyka ich deformacji
- Zastosowania przemysłowe wymagające powtarzalności wykonania

### Kompatybilność z maszynami

Uchwyt walcowy o średnicy 7,0 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich z zakresem mocowania obejmującym tę średnicę. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w wiertarce lub wkrętarce. W przypadku maszyn z uchwytem stożkowym konieczne jest użycie odpowiedniej tulei redukcyjnej.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia metalowych elementów zaleca się stosowanie płynów chłodziwo-smarujących, które wydłużają żywotność wiertła i poprawiają jakość obróbki. Dla stali konstrukcyjnych odpowiednie są emulsje olejowe, dla aluminium i jego stopów można stosować naftę lub specjalne oleje obróbcze.

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do rodzaju obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnych przy średnicy 7,0 mm zalecana prędkość to około 1200-1500 obr/min, dla stali nierdzewnych należy ją zmniejszyć do 800-1000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość prowadzi do przegrzania i szybszego stępienia ostrza.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń, a następnie zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne czyszczenie i przechowywanie w suchym miejscu zapobiegają korozji i utrzymują narzędzie w gotowości do pracy.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalowych elementów warto rozważyć wiertła w innych średnicach z tej samej serii HI-TEK, płyny chłodziwo-smarne do obróbki metali, zestawy gwintowników do wykonywania gwintów w nawierconych otworach oraz uchwyty wiertarskie zapewniające precyzyjne mocowanie narzędzi.

...