

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-kobaltowe-pilotujace-hi-tek-9-0-swcohit-9-0-schmith-p-32122.html>

## Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 9,0 SWCOHIT-9,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>24,35 zł</b>
Cena netto	<b>19,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWCOHIT-9,0</b>
Kod producenta	<b>SWCOHIT-9,0</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu kobaltowe pilotujące HI-TEK 9,0 mm SCHMITH

Wiertło spiralne kobaltowe z funkcją pilotującą, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w metalach. Technologia HI-TEK zapewnia dokładne prowadzenie wiertła i eliminuje zjawisko zbaczania z osi wiercenia.

Srednica 9,0 mm
Materiał HSS-Co (kobalt)
Typ uchwytu Walcowy
Technologia HI-TEK pilotujące

### Charakterystyka techniczna

#### Funkcja pilotująca

Specjalna geometria ostrza eliminuje efekt zmiany toru wiercenia. Wiertło samodzielnie utrzymuje oś nawet przy wierceniu w nierównych powierzchniach lub pod kątem, co zapobiega powstawaniu owalnych otworów.

#### Stop kobaltowy HSS-Co

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność na wysokie temperatury. Wiertło zachowuje właściwości skrawne nawet przy

intensywnej pracy w stalach nierdzewnych i hartowanych materiałach.

### Specjalne ostrza boczne

Dodatkowe krawędzie skrawające wycięte w bocznej powierzchni wiertła zapewniają równe, gładkie brzegi otworu bez zadziorów. Eliminują konieczność dodatkowego gratowania po wierceniu.

### Stożkowy rdzeń

Konstrukcja rdzenia o zmiennej grubości zwiększa sztywność wiertła przy jednoczesnym zmniejszeniu ryzyka pęknięcia podczas pracy. Redukuje naprężenia wewnętrzne w materiale wiertła.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWCOHIT-9,0
Średnica robocza	9,0 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca kobaltowa)
Typ wiertła	Spiralne pilotujące HI-TEK
Typ uchwytu	Walcowy (cylicydryczny)
Producent	SCHMITH
Przeznaczenie	Metale, stale, stale nierdzewne

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Precyzyjne wiercenie w stopach aluminium
- Prace w żeliwie i metalach kolorowych
- Wiercenie w cienkich blachach bez odkształceń
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających dokładności
- Prace serwisowe w przemyśle maszynowym
- Naprawy i konserwacja urządzeń przemysłowych

### Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt walcowy o średnicy 9,0 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich w zakresie 1,5-13 mm. Sprawdź maksymalną pojemność uchwytu wiertarki przed rozpoczęciem pracy. Zalecane obrotomierze dla średnicy 9,0 mm: stal miękka 800-1000 obr/min, stal nierdzewna 400-600 obr/min.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia w metalach twardszych stosuj chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym. Zmniejsza to tarcie i wydłuża żywotność ostrza. Regularnie usuwaj wióry z rowków spiralnych, aby uniknąć ich zaklinowania.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pozostałości wiórów i zabezpiecz antykorozyjnie. Przechowuj w suchym miejscu, w indywidualnych gniazdach lub tubach, aby chronić ostrza przed uszkodzeniem.

Tępienie ostrza objawia się zwiększonym oporem podczas wiercenia i podwyższoną temperaturą pracy. Wiertła kobaltowe można ostrzyć, zachowując oryginalny kąt natarcia  $118^\circ$  oraz geometrię ostrzy bocznych.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć komplet wiertel kobaltowych w różnych średnicach, gwintowniki do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz oleje i emulsje chłodziwo-smarujące przedłużające żywotność narzędzi.

...