

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-szlifowane-hss-g-28-mm-10-szt-yt-3913-yato-p-6722.html>

Wiertło do metalu szlifowane hss-g, 2.8 mm, 10 szt YT-3913 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 2,43 zł |
| Cena netto | 1,98 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-3913 |
| Kod producenta | YT-3913 |
| Kod EAN | 5906083939136 |
| Producent | YATO |
| Materiał | HSS-G, DIN 338 |
| Uchwyt | Walcowy |
| Jednostka | OPA |
| Średnica [mm] | 2,8 |
| Zastosowanie | metal |

Opis produktu

Wiertło do metalu szlifowane HSS-G 2.8 mm YATO YT-3913

Zestaw 10 wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS-G (High Speed Steel Ground) o średnicy 2.8 mm. Wiertła szlifowane zapewniają precyzyjne wiercenie w stalach, metalach kolorowych oraz żeliwie, przeznaczone do pracy z wiertarkami ręcznymi i stacjonarnymi.

Średnica wiertła 2.8 mm

Materiał HSS-G

Typ obróbki Szlifowane

Ilość w zestawie 10 szt.

Charakterystyka wiertła HSS-G

Stal szybko tnąca HSS-G

Oznaczenie HSS-G (High Speed Steel Ground) określa wiertła wykonane ze stali szybko tnącej poddane precyzyjnemu szlifowaniu. Proces szlifowania zapewnia ostrzejsze krawędzie tnące i lepszą koncentryczność niż wiertła walcowane (HSS-R), co przekłada się na

dokładniejsze otwory i dłuższą żywotność narzędzia.

Średnica 2.8 mm

Wiertło o średnicy 2.8 mm stosowane jest do tworzenia otworów pod śruby M3, nitowanie oraz montaż elementów elektronicznych. Średnica ta znajduje zastosowanie w precyzyjnych pracach mechanicznych, modelarstwie oraz przy instalacji osprzętu elektronicznego i elektrycznego.

Szlifowanie powierzchni

Szlifowane wiertła charakteryzują się gładszą powierzchnią i ostrzejszymi krawędziami niż wiertła walcowane. Proces szlifowania zmniejsza tarcie podczas wiercenia, co obniża temperaturę pracy, redukuje zużycie narzędzia i poprawia jakość uzyskiwanych otworów.

Zestaw 10 sztuk

Komplet zawiera 10 identycznych wiertel, co zapewnia ciągłość pracy w przypadku zużycia lub uszkodzenia narzędzia. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów i użytkowników regularnie wykonujących wiercenie w metalach, eliminujące konieczność częstego zamawiania pojedynczych sztuk.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Model | YT-3913 |
| Producent | YATO |
| Średnica wiertła | 2.8 mm |
| Materiał wiertła | HSS-G (High Speed Steel Ground) |
| Typ wiertła | Spiralne, szlifowane |
| Ilość w opakowaniu | 10 sztuk |
| Przeznaczenie | Metale: stal, żeliwo, metale kolorowe |
| Typ uchwytu | Cylindryczny |

Zastosowanie wiertel HSS-G 2.8 mm

- Wiercenie otworów przygotowawczych pod gwintowanie M3
- Montaż elementów elektronicznych i płytek drukowanych
- Instalacja osprzętu elektrycznego w szafach sterowniczych

-
- Prace modelarskie w metalach i tworzywach
 - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 5 mm
 - Obróbka profili aluminiowych i miedzi
 - Naprawy mechaniczne w warsztatach samochodowych
 - Prace ślusarskie przy montażu konstrukcji stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1200-1500 obr/min, dla aluminium 2000-2500 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja obróbkowa, olej maszynowy) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. W przypadku wiercenia na sucho należy wykonywać przerwy co 5-8 sekund, aby uniknąć przegrzania.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Przechowywanie w dedykowanych kasetach lub pojemnikach chroni krawędzie tnące przed uszkodzeniem. Wiertła stępione można regenerować przez ostrzenie na szlifierce do wiertła, zachowując kąt wierzchołkowy 118°.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć kompletne zestawy wiertła HSS-G w zakresie średnic 1-13 mm, gwintowniki metryczne M3, narzędzia do fazowania otworów oraz chłodziwa do obróbki skrawaniem. Wiertła HSS-Co (z domieszką kobaltu) stanowią alternatywę do wiercenia w stalach hartowanych i nierdzewnych.

...