

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-szlifowane-hss-g-35-mm-1-szt-yt-3980-yato-p-6782.html>

Wiertło do metalu szlifowane, hss-g, 3.5 mm, 1 szt YT-3980 YATO



Cena brutto	0,99 zł
Cena netto	0,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3980
Kod producenta	YT-3980
Kod EAN	5906083939808
Producent	YATO
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	3,5
Materiał	HSS-G, DIN 338
Zastosowanie	metal
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-G 3.5 mm YATO YT-3980

Wiertło spiralne do metalu wykonane ze szlifowanej stali szybko tnącej HSS-G o średnicy 3.5 mm. Przeznaczone do wiercenia w stali konstrukcyjnej, aluminium, żeliwie i innych metalach kolorowych.

Średnica 3.5 mm

Materiał HSS-G

Typ obróbki Szlifowane

Model YT-3980

Charakterystyka wiertła HSS-G

Stal szybko tnąca HSS-G

Oznaczenie HSS-G (High Speed Steel Ground) wskazuje na szlifowaną stal szybkoobrotową. Materiał ten zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co zapewnia odporność na przegrzewanie podczas intensywnego wiercenia. Szlifowanie zwiększa trwałość ostrza i precyzję wykonania otworów.

Średnica 3.5 mm

Średnica 3.5 mm należy do standardowych rozmiarów stosowanych w montażu mechanicznym. Umożliwia wykonanie otworów pod wkręty M4, nity oraz połączenia sworzniowe. Wiertło tej średnicy znajduje zastosowanie zarówno w warsztatach mechanicznych, jak i pracach instalacyjnych.

Szlifowane ostrze

Proces szlifowania zapewnia precyzyjne wykończenie krawędzi skrawających. Szlifowane wiertła charakteryzują się lepszą jakością wykonania otworów, mniejszym bocznym wybiciem oraz dłuższą żywotnością w porównaniu do wiertel walcowanych. Metoda ta zwiększa powtarzalność wymiarów przy seryjnym wierceniu.

Uniwersalność zastosowania

Wiertło HSS-G nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnej do 900 N/mm², aluminium, mosiądzu, brązu oraz żeliwa. Może być stosowane zarówno w wiertarkach stacjonarnych, jak i ręcznych narzędziach elektrycznych z uchwytem wiertarskim.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3980
Producent	YATO
Średnica nominalna	3.5 mm
Materiał	HSS-G (szlifowana stal szybkoobrotowa)
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Ilość w opakowaniu	1 szt.
Przeznaczenie	Metal, stal, aluminium, żeliwo

Zastosowanie wiertła 3.5 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod wkręty M4 w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów pod nity w blachach aluminiowych i stalowych
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej i sanitarnej

-
- Wiercenie w profilach stalowych, kątownikach i rurach
 - Obróbka elementów z żeliwa, mosiądzu i brązu
 - Wykonywanie otworów w obudowach urządzeń elektronicznych
 - Prace montażowe w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
 - Renowacja i naprawa sprzętu oraz maszyn

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1200 obr/min przy średnicy 3.5 mm. W przypadku aluminium prędkość można zwiększyć do 2000-2500 obr/min. Wiercenie żeliwa wymaga niższych obrotów (600-900 obr/min) i stosowania chłodzenia powietrzem.

Chłodzenie i smarowanie

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej lub oleju maszynowego. Chłodzenie wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość wykonywanych otworów. Aluminium można wiercić na sucho lub z użyciem spirytusu denaturowanego.

Ostrzenie wiertła

Wiertło HSS-G można wielokrotnie ostrzyć na szlifierce narzędziowej. Należy zachować kąt przyłożenia 118° oraz symetrię obu krawędzi skrawających. Prawidłowo naostrzone wiertło tworzy równomierny wiórek i nie wymaga nadmiernego docisku podczas pracy.

Sprawdzanie kompatybilności

Wiertło o trzpieniu walcowym 3.5 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich z zakresem zaciskania 1-10 mm lub 1-13 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzpień wiertła jest prawidłowo zamocowany i nie wykazuje bicia bocznego.