

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-szlifowane-hss-g-50-mm-1-szt-yt-3986-yato-p-6793.html>

Wiertło do metalu szlifowane, hss-g, 5.0 mm, 1 szt YT-3986 YATO

Cena brutto	1,34 zł
Cena netto	1,09 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3986
Kod producenta	YT-3986
Kod EAN	5906083939860
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HSS-G, DIN 338
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	5,0

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-G 5.0 mm YATO YT-3986

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS-G, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach żelaznych i nieżelaznych. Szlifowana powierzchnia robocza zapewnia precyzyjne prowadzenie i czystość wykonywanych otworów.

Średnica 5.0 mm

Materiał HSS-G

Obróbka Szlifowane

Model YT-3986

Charakterystyka wiertła HSS-G

Stal szybko tnąca HSS-G

Oznaczenie HSS-G (High Speed Steel Ground) wskazuje na stal szybkoobrotową poddaną szlifowaniu. Materiał ten zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co pozwala na wiercenie z większymi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrza. Zawartość węgla i dodatki stopowe (wolfram, molibden, wanad) zwiększają odporność na ścieranie.

Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania usuwa nierówności powstałe podczas walcowania lub kucia. Gładka powierzchnia rowków spiralnych redukuje tarcie podczas wiercenia, ułatwia odprowadzanie wiórow i zmniejsza ryzyko zakleszczenia. Szlifowane krawędzie skrawające zapewniają precyzyjniejsze prowadzenie wiertła.

Średnica 5.0 mm

Wymiar należący do standardowych średnic stosowanych w obróbce metali. Otwory 5 mm wykorzystuje się przy montażu elementów złącznych M5, prowadzeniu przewodów elektrycznych oraz w pracach modelarskich. Średnica ta jest kompatybilna z uchwytami wiertarek standardowych i kątowych.

Geometria spiralna

Rowki spiralne o kącie skręcenia około 30° zapewniają efektywne odprowadzanie wiórow z otworu. Konstrukcja ta zmniejsza siły osiowe działające na materiał obrabiany i redukuje ryzyko przegrzania strefy skrawania, co wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3986
Średnica nominalna	5.0 mm
Materiał	HSS-G (stal szybkoobrotowa szlifowana)
Typ wiertła	Spiralne, do metalu
Typ chwytu	Cylindryczny
Liczba sztuk w opakowaniu	1 szt.
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie wiertła do metalu 5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie punktów mocowania w blachach stalowych i aluminiowych

-
- Obróbka profili metalowych (kątowniki, ceowniki, rury)
 - Wiercenie w miedzi i mosiądzu przy instalacjach elektrycznych
 - Wykonywanie otworów w elementach żeliwnych
 - Prace modelarskie i precyzyjne przy obróbce drobnych elementów
 - Wiercenie stali nierdzewnych (przy odpowiedniej prędkości i chłodzeniu)
 - Przygotowanie otworów przelotowych przed gwintowaniem M6

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Prędkość obrotowa zależy od obrabianego materiału: dla stali konstrukcyjnej 1500-2000 obr/min, dla aluminium 2500-3500 obr/min, dla stali nierdzewnej 800-1200 obr/min. Stosowanie posuwu ręcznego powinno być równomierne, bez nadmiernego docisku. Przy wierceniu otworów głębszych niż 3-krotność średnicy zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów.

Chłodzenie i smarowanie

Wiercenie stali wymaga stosowania chłodziwa lub oleju skrawającego, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu. Aluminium można wiercić na sucho lub z minimalnym smarowaniem. Stal nierdzewna wymaga intensywnego chłodzenia ze względu na tendencję do umacniania się podczas obróbki.

Ostrzenie i konserwacja

Wiertła HSS-G można wielokrotnie ostrzyć przy użyciu ostrzałek do wiertel lub szlifierek stołowych. Ważne jest zachowanie odpowiedniego kąta wierzchołkowego (118° dla metali) i symetrii krawędzi skrawających. Po użyciu wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją poprzez lekkie nasmarowanie olejem maszynowym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć wiertła HSS-G w innych średnicach (zestaw 1-10 mm), gwintowniki metryczne M5-M6, pogłębiacze stożkowe do fazowania otworów oraz uchwyty szybkoobrotowe do wiertarek. Przy intensywnej pracy przydatne będą chłodziwa do metalu i ostrzałki do regeneracji wiertel.