

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-z-plytka-z-weglika-spiekanego-12-x-115-mm-geko-g37208-p-67717.html>



## Wiertło do metalu z płytką z węgla spiekanego 12 x 115 mm GEKO G37208

Cena brutto	<b>9,66 zł</b>
Cena netto	<b>7,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37208</b>
Kod producenta	<b>G37208</b>
Kod EAN	<b>5903418304270</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu z płytką z węgla spiekanego 12 x 115 mm GEKO G37208

Wiertło z lutowaną płytką z węgla spiekanego YG8, przeznaczone do wiercenia w stalach, żeliwie i innych twardych metalach. Stosowane tam, gdzie wiertła HSS wykazują zbyt szybkie zużycie ostrza — w pracy seryjnej, przy intensywnej eksploatacji lub w materiałach o podwyższonej twardości.

Średnica 12 mm

Długość całkowita 115 mm

Element tnący Węgiel spiekany YG8

Twardość ostrza 90 HRA (~70 HRC)

### Charakterystyka techniczna

#### Płytką z węgla spiekanego YG8

Gatunek YG8 to stop wolframu z kobaltem (8% Co) charakteryzujący się twardością 90 HRA, co odpowiada ok. 70 HRC. W praktyce

oznacza to zachowanie ostrości ostrza znacznie dłużej niż w przypadku wiertel HSS — szczególnie istotne przy pracy seryjnej lub w materiałach o wyższej twardości.

### **Odporność na wysoką temperaturę**

Węgiel spiekany traci twardość w znacznie wyższych temperaturach niż stal szybko tnąca. Podczas intensywnego wiercenia w metalach, gdzie temperatura w strefie skrawania wzrasta gwałtownie, ostrze YG8 zachowuje parametry skrawania bez charakterystycznego dla HSS "wyżarzania" krawędzi tnącej.

### **Korpus ze stali 40CR**

Trzon wiertła wykonany ze stali chromowej 40CR zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną i odporność na skręcanie podczas pracy. Stal ta jest standardowo stosowana w narzędziach skrawających jako materiał na korpusy wiertel z lutowanymi płytkami.

### **Zalecany zakres prędkości obrotowej**

Producent określa optymalny zakres na 1000–1500 obr./min. Zbyt wysokie obroty przy wierceniu w metalach prowadzą do przegrzania strefy skrawania, a zbyt niskie — do nierównomiernego obciążenia ostrza. Przestrzeganie zalecanego zakresu przekłada się bezpośrednio na trwałość narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G37208
Średnica	12 mm
Długość całkowita	115 mm
Długość części roboczej	68 mm
Element tnący	Węgiel spiekany YG8
Twardość ostrza	90 HRA (~70 HRC)
Materiał korpusu	Stal 40CR
Prędkość obrotowa	1000–1500 obr./min

## Typowe zastosowania

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego

- 
- Wiercenie w stalach hartowanych o umiarkowanej twardości
  - Praca seryjna wymagająca długiej trwałości narzędzia
  - Wiercenie w elementach z metali nieżelaznych (mosiądz, brąz)
  - Zastosowania warsztatowe i przemysłowe przy intensywnej eksploatacji

## Warunki użytkowania i ograniczenia

---

Węglik spiekany YG8 łączy wysoką twardość z pewną kruchością — jest to właściwość charakterystyczna dla wszystkich gatunków węglkowych. Wymaga to uwzględnienia kilku istotnych warunków pracy:

### Wymagania dotyczące sposobu wiercenia

Wiertło przeznaczone jest wyłącznie do pracy obrotowej — nie toleruje uderzeń ani trybu udarowego. Praca z bocznym obciążeniem ostrza (np. ręczne dociskanie pod kątem, brak prowadzenia) może prowadzić do wykruszenia płytki. Zalecane jest stosowanie wiertarki stołowej lub kolumnowej zapewniającej stabilne, współosiowe prowadzenie narzędzia.

### Chłodzenie podczas wiercenia

Przy wierceniu w stalach zaleca się stosowanie cieczy chłodząco-smarującej. Chłodzenie obniża temperaturę w strefie skrawania, zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność ostrza. W przypadku wiercenia na sucho należy stosować przerwy robocze, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania się narzędzia i materiału.

### Dobór prędkości i posuwu

Praca poza zalecanym zakresem 1000–1500 obr./min zwiększa ryzyko uszkodzenia ostrza lub nierównomiernego zużycia. Posuw powinien być równomierny — gwałtowne zwiększenie nacisku osiowego może przeciążyć kruche ostrze węglkowe.