

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-z-plytka-z-weglika-spiekanego-13-x-125-mm-geko-g37209-p-67718.html>



## Wiertło do metalu z płytką z węgliku spiekanego 13 x 125 mm GEKO G37209

Cena brutto	<b>11,64 zł</b>
Cena netto	<b>9,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37209</b>
Kod producenta	<b>G37209</b>
Kod EAN	<b>5903418304287</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu z płytką z węgliku spiekanego 13 x 125 mm GEKO G37209

Wiertło przeznaczone do wiercenia w metalach trudniejszych do obróbki, gdzie standardowe wiertła HSS tracą skuteczność. Element tnący wykonany z węgliku spiekanego YG8 zapewnia zachowanie ostrości przy intensywnej pracy ciągłej i seryjnej. Korpus ze stali 40CR przenosi obciążenia skrawające bez odkształceń.

Średnica 13 mm

Długość całkowita 125 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany YG8

Twardość 90 HRA (~70 HRC)

### Charakterystyka narzędzia

#### Ostrze z węgliku spiekanego YG8

Gatunek YG8 to stop wolframu i kobaltu osiągający twardość 90 HRA, co odpowiada ok. 70 HRC. Oznacza to, że ostrze zachowuje

geometrię skrawającą znacznie dłużej niż stal szybko tnąca HSS — szczególnie istotne przy wierceniu w seriach lub w materiałach o podwyższonej twardości.

### **Odporność na wysoką temperaturę**

Węglik spiekany traci twardość przy znacznie wyższych temperaturach niż HSS. W praktyce oznacza to, że wiertło utrzymuje parametry skrawania nawet przy intensywnej pracy bez przerw na chłodzenie, bez ryzyka „przepalenia” krawędzi tnącej.

### **Korpus ze stali 40CR**

Stal chromowa 40CR charakteryzuje się dobrą wytrzymałością mechaniczną i odpornością na skręcanie. Zapewnia stabilne przeniesienie momentu obrotowego z wrzeciona na krawędź tnącą, co ma bezpośredni wpływ na jakość i powtarzalność otworów.

### **Wysoka odporność na ścieranie**

Powierzchnia skrawająca z YG8 ściera się wolniej niż w wiertłach HSS, co przekłada się na dłuższy czas pracy między ostrzeniami lub wymianami. W zastosowaniach seryjnych oznacza to niższy koszt eksploatacyjny na jeden wykonany otwór.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G37209
Średnica	13 mm
Długość całkowita	125 mm
Długość części roboczej	75 mm
Element tnący	Węglik spiekany YG8
Twardość ostrza	90 HRA (~70 HRC)
Materiał korpusu	Stal 40CR
Zalecana prędkość obrotowa	1000-1500 obr./min

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych o podwyższonej twardości
- Obróbka stali nierdzewnej i stopowej
- Wiercenie w żeliwie i stopach metali nieżelaznych
- Praca seryjna — wykonywanie powtarzalnych otworów o jednakowej średnicy
- Zastosowania przemysłowe i warsztatowe wymagające trwałości narzędzia

- 
- Wiercenie w miejscach, gdzie wiertła HSS ulegają przedwczesnemu stępieniu

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Zalecane warunki pracy

- Stosować w wiertarce stołowej lub kolumnowej zapewniającej stabilne prowadzenie
- Utrzymywać prędkość obrotową w zakresie 1000–1500 obr./min
- Stosować równomierny, osiowy posuw bez bocznych nacisków
- Zalecane chłodzenie cieczą skrawającą przy pracy ciągłej

### Ograniczenia materiału

- Węgiel spiekany jest twardy, lecz kruchy — nie toleruje uderzeń ani pracy udarowej
- Wrażliwy na przeciążenia boczne i niewspółosiowość mocowania
- Nie stosować w wiertarkach udarowych ani młotowiertarkach
- Unikać ręcznego dociskania pod kątem do osi wiercenia

### Ważne informacje eksploatacyjne

- Wiertło przeznaczone wyłącznie do pracy obrotowej bez udaru — praca udarowa grozi pęknięciem płytki.
- Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić współosiowość mocowania wiertła w uchwycie.
- Niewłaściwie dobrana prędkość (powyżej 1500 obr./min) może skrócić żywotność krawędzi tnącej.
- Do weryfikacji kompatybilności z obrabianym materiałem warto sprawdzić twardość materiału — YG8 sprawdza się optymalnie przy twardościach do ok. 45–50 HRC.