

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-z-plytka-z-weglika-spiekanego-8-x-90-mm-geko-g37204-p-67713.html>



## Wiertło do metalu z płytką z węglika spiekanego 8 x 90 mm GEKO G37204

Cena brutto	<b>6,06 zł</b>
Cena netto	<b>4,93 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37204</b>
Kod producenta	<b>G37204</b>
Kod EAN	<b>5903418304232</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu z płytką z węglika spiekanego 8 × 90 mm GEKO G37204

Wiertło z lutowaną płytką z węglika spiekanego YG8, przeznaczone do wiercenia w stalach, żeliwie i innych metalach trudnoobrabialnych, gdzie wiertła HSS wykazują niewystarczającą trwałość. Korpus wykonany ze stali 40CR, część robocza zakończona ostrzem z węglika o twardości 90 HRA.

Średnica **8 mm**

Długość całkowita **90 mm**

Element tnący **Węglik YG8**

Twardość ostrza **90 HRA (~70 HRC)**

### Charakterystyka narzędzia

#### Ostrze z węglika spiekanego YG8

Gatunek YG8 to węgiel wolframu z 8% udziałem kobaltu — materiał o twardości 90 HRA (odpowiednik ~70 HRC). Ostrze zachowuje

geometrię skrawania znacznie dłużej niż HSS, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i wymiany narzędzia przy pracy seryjnej.

### **Odporność na wysoką temperaturę**

Węglik spiekany zachowuje twardość w wyższych temperaturach niż stal szybko tnąca. W praktyce oznacza to, że ostrze nie traci właściwości skrawnych przy intensywnej pracy, gdy temperatura w strefie skrawania znacząco wzrasta.

### **Korpus ze stali 40CR**

Stal chromowa 40CR zapewnia odpowiednią wytrzymałość trzpienia i rowków wiórowych. Materiał korpusu dobrany jest tak, by zachować ciągliwość i odporność na skręcanie — właściwości, których sam węglik spiekany nie posiada.

### **Zalecany zakres prędkości: 1000-1500 obr./min**

Podany zakres obrotów wynika z właściwości węgla — materiał jest wrażliwy na drgania i przeciążenia. Praca w zalecany zakresie minimalizuje ryzyko wykruszenia krawędzi skrawającej i zapewnia powtarzalność wyników.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G37204
Średnica	8 mm
Długość całkowita	90 mm
Długość części roboczej	52 mm
Element tnący	Węglik spiekany YG8
Twardość ostrza	90 HRA (~70 HRC)
Materiał korpusu	Stal 40CR
Zalecana prędkość obrotowa	1000-1500 obr./min

## Typowe zastosowania

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i stopowych
- Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego
- Wiercenie w stalach zahartowanych o podwyższonej twardości
- Prace seryjne wymagające długiej trwałości narzędzia
- Wiercenie w materiałach trudnoobrabialnych, gdzie wiertła HSS ulegają szybkiemu zużyciu

- 
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe z użyciem wiertarki stołowej lub słupowej

## Użytkowanie i konserwacja

---

Węglik spiekany charakteryzuje się wysoką twardością przy jednoczesnej kruchości — jest to cecha charakterystyczna wszystkich narzędzi z tego materiału. Poniższe wskazówki pozwalają uniknąć przedwczesnego uszkodzenia ostrza:

### **Wymagania dotyczące prowadzenia narzędzia**

Wiertło należy stosować wyłącznie z wiertarką stołową lub słupową zapewniającą stabilne, osiowe prowadzenie. Ręczne trzymanie wiertarki zwiększa ryzyko bocznego obciążenia ostrza, co przy kruchości węglika może prowadzić do wykruszenia płytki. Narzędzie nie jest przeznaczone do pracy udarowej.

### **Praca z właściwym posuwem i chłodzeniem**

Zbyt duży posuw osiowy powoduje przeciążenie ostrza i ryzyko pęknięcia płytki. Zaleca się stosowanie stałego, umiarkowanego docisku oraz — szczególnie przy głębszych otworach — użycie cieczy chłodząco-smarującej, która obniża temperaturę i ułatwia odprowadzanie wiórów.

### **Ostrzenie i regeneracja**

Ostrze z węglika spiekane można regenerować przy użyciu tarczy diamentowej lub z regularnego węglika krzemu (zielonego korunda). Ostrzenie tarczą korundową przeznaczoną do stali nie przyniesie efektu ze względu na różnicę twardości materiałów.