

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-ceramiki-10mm-hex-21705-sthor-p-12550.html>

WIERTŁO DO SZKŁA I CERAMIKI 10MM HEX 21705 STHOR

Cena brutto	5,57 zł
Cena netto	4,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	21705
Kod producenta	21705
Kod EAN	5906083042218
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło do szkła i ceramiki 10mm HEX 21705 STHOR

Wiertło diamentowe z chwytem sześciokątnym HEX, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe, ceramice i porcelanie. Ostrze wykonane ze stali YG6X z węglików spiekanych zapewnia czyste cięcie bez wykruszeń materiału.

Srednica robocza **10 mm**

Typ chwytu **HEX (sześciokątny)**

Materiał ostrza **Stal YG6X**

Twardość ostrza **90 HRC**

Charakterystyka wiertła do szkła i ceramiki STHOR

Ostrze ze stali YG6X o twardości 90 HRC

Stal YG6X to stop węglików spiekanych charakteryzujący się wyjątkowo wysoką twardością 90 HRC w skali Rockwella. Parametr ten oznacza odporność na ścieranie podczas pracy z twardymi, kruchymi materiałami. Ostrze zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym wierceniu w szkłe i glazurze ceramicznej.

Korpus o twardości 38 HRC

Korpus wiertła wykonano ze stali o twardości 38 HRC, co zapewnia odpowiednią sprężystość i odporność na odkształcenia mechaniczne. Niższa twardość korpusu w porównaniu do ostrza absorbuje wibracje podczas wiercenia, co zwiększa precyzję i zmniejsza ryzyko pęknięcia materiału obrabianego.

Chwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny profil chwytu zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie wiertarki. System HEX jest standardem w elektronarzędziach i zapewnia pewne mocowanie bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Pasuje do wkrętarek, wiertarek udarowych i wiertel bezprzewodowych z uchwytem pod bity.

Średnica robocza 10 mm

Średnica 10 mm to uniwersalny rozmiar stosowany przy montażu kołków rozporowych, haczyków ściennych oraz instalacji sanitarnych. Otwór o tej średnicy wystarcza do przeprowadzenia przewodów elektrycznych przez płytki ceramiczne lub montażu akcesoriów łazienkowych na glazurze.

Specyfikacja techniczna

Model	21705
Producent	STHOR
Średnica robocza	10 mm
Typ chwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał ostrza	Stal YG6X (węgliki spiekane)
Twardość ostrza	90 HRC
Twardość korpusu	38 HRC
Materiały do wiercenia	Szkło, ceramika, porcelana, glazura, terakota

Zastosowanie wiertła do szkła i ceramiki

- Wiercenie otworów w płytkach ceramicznych pod kołki rozporowe i uchwyty ścienne
- Montaż akcesoriów łazienkowych na glazurze - wieszaki, uchwyty na ręczniki, półki
- Wykonywanie otworów w szybach i lustrach pod mocowania dekoracyjne
- Wiercenie w terakocie podczas układania instalacji podłogowych
- Przygotowanie otworów w porcelanie sanitarnej pod armaturę
- Przeprowadzenie przewodów elektrycznych przez płytki ścienne
- Montaż oświetlenia w szklanych panelach dekoracyjnych

-
- Wiercenie w witrażach i elementach szklanych podczas prac renowacyjnych

Użytkowanie i konserwacja wiertła

Parametry pracy

Wiercenie w szkłe i ceramice wymaga niskich obrotów – zalecane 300-600 obr/min. Zbyt wysoka prędkość obrotowa powoduje przegrzanie materiału i ryzyko pęknięć. Podczas wiercenia należy wywierać stały, lekki nacisk bez forsowania narzędzia. Wiertło pracuje efektywnie przy chłodzeniu wodą, co wydłuża żywotność ostrza i zmniejsza ryzyko uszkodzenia materiału.

Przygotowanie powierzchni

Przed wierceniem należy oznaczyć miejsce otworu i zabezpieczyć powierzchnię taśmą malarską, co zapobiega ślizganiu się wiertła w początkowej fazie pracy. Powierzchnia musi być czysta i sucha. W przypadku szkła zaleca się rozpoczęcie wiercenia pod kątem 45 stopni, a następnie stopniowe ustawienie wiertła prostopadle do powierzchni.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego i osadu wodnego. Ostrze można przemyć wodą z detergentem, a następnie wysuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu. Nie należy używać wiertła do materiałów innych niż szkło, ceramika i porcelana – wiercenie w betonie lub metalu uszkadza ostrze z węglików spiekanych.