

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-ceramiki-12mm-hex-21706-sthor-p-12551.html>

WIERTŁO DO SZKŁA I CERAMIKI 12MM HEX 21706 STHOR

Cena brutto	7,18 zł
Cena netto	5,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	21706
Kod producenta	21706
Kod EAN	5906083042225
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło do szkła i ceramiki 12mm HEX STHOR 21706

Wiertło diamentowe przeznaczone do wiercenia otworów w szkłe, glazurze, terakotach i porcelanie. Wykonane ze stali YG6X z ostrzem o twardości 90 HRC, zapewnia precyzyjne wiercenie bez szczybienia krawędzi materiału.

Srednica 12 mm

Typ uchwytu HEX

Twardość ostrza 90 HRC

Materiał Stal YG6X

Charakterystyka wiertła do szkła i ceramiki

Stal YG6X z węglikiem wolframu

Stop na bazie węgliku wolframu i kobaltu zapewnia twardość zbliżoną do diamentu. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie i zachowuje ostrość krawędzi przez długi okres użytkowania, co ma znaczenie przy wierceniu w twardych materiałach ceramicznych.

Ostrze 90 HRC

Twardość 90 w skali Rockwella (HRC) oznacza, że ostrze jest twardsze od szkła i ceramiki, dzięki czemu wnika w materiał bez kruszycia się. Zapobiega to powstawaniu szczyrb i pęknięć wokół otworu, co jest kluczowe przy wierceniu w płytkach glazurowanych.

Korpus 38 HRC

Niższa twardość korpusu (38 HRC) w porównaniu z ostrzem zapewnia elastyczność wiertła, co redukuje ryzyko pęknięcia podczas pracy. Korpus absorbuje wibracje i ugina się nieznacznie, chroniąc zarówno narzędzie, jak i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon sześciokątny zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie wiertarki, co jest istotne przy wierceniu w twardych, śliskich powierzchniach. Pasuje do standardowych uchwytów szybkomocujących oraz wkrętarek akumulatorowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	21706
Średnica wiertła	12 mm
Materiał	Stal YG6X (węgiel wolframu)
Twardość ostrza	90 HRC
Twardość korpusu	38 HRC
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Przeznaczenie	Szkło, ceramika, porcelana, glazura, terakota

Zastosowanie wiertła do szkła i ceramiki

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę łazienkową w glazurze
- Montaż lusterek i akcesoriów szklanych w łazienkach
- Instalacja dozowników mydła i wieszaków na płytkach ceramicznych
- Wiercenie w blatach kuchennych z gresu porcelanowego
- Tworzenie otworów montażowych w szklanych przegrodach prysznicowych
- Prace przy renowacji łazienek i kuchni
- Montaż elementów dekoracyjnych na ścianach wykończonych ceramiką
- Wiercenie w płytkach terakotowych na tarasach i balkonach

Użytkowanie i konserwacja

Technika wiercenia

Wiercenie w szkłe i ceramice wymaga niskich obrotów wiertarki (300-600 obr/min) oraz stałego chłodzenia wodą. Przed rozpoczęciem warto nakleić taśmę maskującą na miejsce wiercenia, co zapobiega ślizganiu się wiertła. Nacisk powinien być umiarkowany i równomierny — zbyt silny ucisk może spowodować pęknięcie materiału.

Konserwacja wiertła

Po każdym użyciu wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego i osadów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu. Unikanie wiercenia na sucho wydłuża żywotność ostrza — brak chłodzenia powoduje przegrzanie i szybsze tępienie węgla wolframu.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi (w trybie bez udaru), wiertarkami bezударowymi oraz wkrętarkami akumulatorowymi o minimalnym momencie obrotowym 30 Nm. Uchwyt HEX pasuje do standardowych uchwytów szybko mocujących 13 mm oraz adapterów HEX-SDS.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w szkłe i ceramice warto rozważyć wiertła w innych średnicach (4-10 mm), korony diamentowe do większych otworów oraz chłodziwo do wiercenia na mokro, które wydłuża żywotność narzędzi.