

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-ceramiki-4mm-hex-21701-sthor-p-12546.html>

WIERTŁO DO SZKŁA I CERAMIKI 4MM HEX 21701 STHOR

Cena brutto	3,47 zł
Cena netto	2,82 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	21701
Kod producenta	21701
Kod EAN	5906083042171
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło do szkła i ceramiki 4mm HEX 21701 STHOR

Wiertło diamentowe o średnicy 4 mm przeznaczone do wiercenia w szkłe, ceramice i porcelanie. Chwytem sześciokątnym HEX zapewnia stabilne mocowanie w wiertarce.

Średnica robocza 4 mm

Twardość ostrza 90 HRC

Materiał ostrza Stal YG6X

Typ chwytu Sześciokąt HEX

Charakterystyka wiertła do szkła i ceramiki

Ostrze ze stali YG6X o twardości 90 HRC

Materiał YG6X to gatunek stali węglkowej o ekstremalnej twardości 90 HRC w skali Rockwella. Taka twardość ostrza umożliwia wiercenie w materiałach kruchych bez utraty ostrości narzędzia. Stal węglkowa zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Korpus o twardości 38 HRC

Korpus wiertła wykonano ze stali o twardości 38 HRC, co zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną przy zachowaniu elastyczności. Taka kombinacja twardości ostrza i korpusu minimalizuje ryzyko pęknięcia narzędzia podczas wiercenia w twardych materiałach.

Chwył sześciokątny HEX

Chwył w kształcie sześciokąta eliminuje poślizg wiertła w uchwycie wiertarki. System HEX zapewnia pewne przenoszenie momentu obrotowego, co ma znaczenie przy wierceniu w twardych powierzchniach ceramicznych i szklanych.

Średnica robocza 4 mm

Średnica 4 mm pozwala na wiercenie otworów pod typowe kołki rozporowe, mocowania uchwytów oraz instalacje sanitarne. Rozmiar odpowiedni do montażu akcesoriów łazienkowych i kuchennych na płytkach ceramicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	21701
Producent	STHOR
Średnica wiertła	4 mm
Materiał ostrza	Stal węglkowa YG6X
Twardość ostrza	90 HRC
Twardość korpusu	38 HRC
Typ chwytu	Sześciokąt HEX
Przeznaczenie	Szkło, ceramika, porcelana

Zastosowanie wiertła do materiałów kruchych

- Wiercenie otworów montażowych w płytkach ceramicznych ściennych i podłogowych
- Wykonywanie otworów pod uchwyty, wieszaki i akcesoria łazienkowe w glazurze
- Montaż lusterek i elementów szklanych wymagających mocowań mechanicznych
- Instalacja baterii i armatury sanitarnej na powierzchniach ceramicznych
- Wiercenie otworów w porcelanie sanitarnej podczas prac instalacyjnych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych otworów w szkłe i ceramice
- Tworzenie otworów pod przewody i instalacje w płytkach dekoracyjnych
- Modyfikacja elementów ceramicznych i szklanych w pracach renowacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Wiercenie w szkłe i ceramice wymaga stosowania niskich obrotów wiertarki – zazwyczaj 400-800 obr/min. Wyższe obroty mogą prowadzić do przegrzania ostrza i pęknięcia materiału. Podczas wiercenia należy stosować stałe, umiarkowane dociśnięcie bez gwałtownych ruchów.

Chłodzenie podczas wiercenia

Materiały ceramiczne i szklane wymagają chłodzenia wodą podczas wiercenia. Chłodzenie zapobiega przegrzaniu zarówno wiertła, jak i materiału obrabianego. Można stosować ciągłe chłodzenie strumieniem wody lub okresowe zwilżanie miejsca wiercenia.

Przygotowanie powierzchni

Przed rozpoczęciem wiercenia warto oznaczyć miejsce otworu markerem oraz nakleić taśmę maskującą, która zapobiega ślizganiu się wiertła po gładkiej powierzchni. W przypadku szkła zaleca się rozpoczęcie wiercenia pod kątem około 45 stopni, a następnie stopniowe ustawienie wiertła prostopadle.

Przechowywanie

Wiertła do szkła i ceramiki należy przechowywać w sposób chroniący ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi. Kontakt z innymi narzędziami może prowadzić do wykruszenia węgliką. Zaleca się przechowywanie w osobnych przegródkach lub opakowaniach ochronnych.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wkrętarek i wierterek akumulatorowych oraz sieciowych wyposażonych w uchwyt szybko mocujący akceptujący chwyt sześciokątne HEX. Przed użyciem należy sprawdzić, czy wiertarka umożliwia regulację obrotów do zakresu odpowiedniego dla materiałów kruchych.