

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-ceramiki-6-mm-yt-3726-yato-p-2823.html>

Wiertło do szkła i ceramiki 6 mm YT-3726 YATO

Cena brutto	5,30 zł
Cena netto	4,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3726
Kod producenta	YT-3726
Kod EAN	5906083937262
Producent	YATO
Zastosowanie	Gres, szkło, ceramika
Średnica [mm]	6,0
Materiał	YG6X
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło do szkła i ceramiki 6 mm YT-3726 YATO

Wiertło z płytką z węgliku wolframu YG6X przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe oraz miękkiej ceramice. Model YT-3726 wyposażony w walcowy trzpień mocujący kompatybilny ze standardowymi uchwytami wiertel.

Średnica 6 mm
Materiał płytki Węglik wolframu YG6X
Typ uchwytu Walcowy
Model YT-3726

Charakterystyka wiertła do szkła i ceramiki

Płytką z węgliku wolframu YG6X

Węglik wolframu YG6X charakteryzuje się twardością 89-91 HRA i odpornością na ścieranie, co zapewnia długotrwałą ostrość

krawędzi tnących. Materiał ten pozwala na wiercenie bez nadmiernego docisku, minimalizując ryzyko pęknięcia materiału.

Średnica 6 mm

Średnica 6 mm należy do najczęściej stosowanych rozmiarów w pracach instalacyjnych i montażowych. Otwory tego rozmiaru wykorzystuje się przy montażu luster, wieszaków, uchwytów oraz w pracach dekoracyjnych ze szkłem i ceramiką.

Konstrukcja stalowa

Korpus wiertła wykonany ze stali zapewnia stabilność podczas wiercenia i odporność na odkształcenia. Stalowa podstawa skutecznie odprowadza ciepło generowane podczas pracy, co chroni węglkową końcówkę przed przegrzaniem.

Walcowy uchwyt mocujący

Trzpień walcowy jest uniwersalnym standardem kompatybilnym z uchwytami wiertarskimi zarówno w wiertarkach przewodowych, jak i akumulatorowych. Zapewnia pewne mocowanie i eliminuje poślizg podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3726
Producent	YATO
Średnica wiertła	6 mm
Materiał korpusu	Stal
Materiał płytki roboczej	Węglik wolframu YG6X
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Szkło, miękka ceramika

Zastosowanie wiertła do szkła i ceramiki

- Wiercenie otworów w lustrach łazienkowych i dekoracyjnych
- Montaż elementów w szybach i panelach szklanych
- Obróbka płytek ceramicznych glazurowanych
- Wiercenie w ceramicznych doniczkach i naczyniach
- Prace z witrażami i szkłem artystycznym
- Instalacja uchwytów i wieszaków na ścianach ceramicznych
- Montaż opraw oświetleniowych w szklanych elementach

-
- Tworzenie otworów w ceramicznych figurkach i dekoracjach

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Wiercenie w szkłe i ceramice wymaga niskich obrotów wiertarki – zalecane 300-600 obr/min. Wyższe obroty generują nadmierne ciepło, które może spowodować pęknięcie materiału. Należy stosować stały, ale niewielki docisk.

Chłodzenie podczas wiercenia

Obszar wiercenia należy regularnie chłodzić wodą lub specjalnym płynem chłodzącym. Chłodzenie redukuje temperaturę, przedłuża żywotność wiertła i zmniejsza ryzyko uszkodzenia materiału. Można stosować metodę wiercenia pod strumieniem wody lub z zastosowaniem mokrej gąbki.

Przygotowanie powierzchni

Przed rozpoczęciem wiercenia zaleca się oznaczenie punktu wiercenia i zabezpieczenie powierzchni taśmą maskującą. Taśma zapobiega ślizganiu się wiertła w początkowej fazie pracy i chroni glazurę przed odpryskaniem.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego i osadów. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją korpusu stalowego. Należy unikać uderzeń końcówki węglikowej, która jest odporna na ścieranie, ale wrażliwa na uderzenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki szkła i ceramiki warto rozważyć komplet wiertel w różnych średnicach (4-12 mm), płyn chłodzący do wiercenia oraz prowadnice lub szablony ułatwiające precyzyjne pozycjonowanie otworów.

...