

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-ceramiki-6mm-hex-21703-sthor-p-12548.html>

WIERTŁO DO SZKŁA I CERAMIKI 6MM HEX 21703 STHOR

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	21703
Kod producenta	21703
Kod EAN	5906083042195
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło do szkła i ceramiki 6mm HEX 21703 STHOR

Wiertło z końcówką HEX do wiercenia otworów w szkłe, ceramice i porcelanie. Ostrze wykonane ze stali YG6X o twardości 90 HRC zapewnia precyzyjne wiercenie bez wykruszeń w delikatnych materiałach.

Srednica **6 mm**

Materiał ostrza **Stal YG6X**

Twardość ostrza **90 HRC**

Typ uchwytu **HEX**

Charakterystyka techniczna wiertła do szkła i ceramiki

Stal YG6X w ostrzu

Stal YG6X to stop węglików spiekanych o wysokiej odporności na ścieranie. Materiał ten umożliwia wiercenie w twardych i kruchych materiałach bez uszkodzenia struktury powierzchni, co jest kluczowe przy pracy ze szkłem i ceramiką.

Twardość ostrza 90 HRC

Twardość 90 HRC w skali Rockwella oznacza ekstremalnie twardą krawędź tnącą, porównywalną z diamentem. Taka twardość pozwala na skuteczne penetrowanie glazury ceramicznej i szkła bez tępienia się narzędzia.

Korpus o twardości 38 HRC

Korpus wiertła ma niższą twardość niż ostrze, co zapewnia odpowiednią elastyczność i odporność na pękanie podczas wiercenia. Taka konstrukcja minimalizuje ryzyko złamania wiertła przy bocznych naciskach.

Uchwyt HEX

Sześciokątny uchwyt HEX zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarki i eliminuje poślizg podczas pracy. Ten typ chwytu jest standardem w wiertarkach udarowych i bezudarowych.

Specyfikacja techniczna

Model	21703
Marka	STHOR
Średnica wiertła	6 mm
Materiał ostrza	Stal YG6X (węgliki spiekane)
Twardość ostrza	90 HRC
Twardość korpusu	38 HRC
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Przeznaczenie	Szkło, ceramika, porcelana

Zastosowanie wiertła do szkła i ceramiki

- Wiercenie otworów w lustrzanym szkłe pod mocowania i uchwyty
- Montaż elementów w płytkach ceramicznych i glazurze ściennej
- Instalacja uchwytów w kabinach prysznicowych ze szkła hartowanego
- Wiercenie w terakocie podłogowej pod dyble i kotwy
- Przygotowanie otworów w porcelanie sanitarnej
- Montaż akcesoriów łazienkowych w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie otworów w szklanych blatach kuchennych
- Wiercenie w mozaikach ceramicznych i szklanej terakocie

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Podczas wiercenia w szkłe i ceramice należy stosować niskie obroty (300-600 obr/min) oraz stałe, umiarkowane dociśnięcie. Wyższe obroty mogą spowodować przegrzanie materiału i pęknięcia. Zaleca się stosowanie chłodzenia wodą, które odprowadza ciepło i ułatwia usuwanie pyłu z otworu.

Przygotowanie powierzchni

Przed rozpoczęciem wiercenia warto zaznaczyć miejsce otworu markerem i nakleić taśmę malarską, która zapobiega ślizganiu się wiertła w początkowej fazie pracy. W przypadku glazurowanych płytek ceramicznych można delikatnie przeciąć wierzchnią warstwę szkliwa ostrym narzędziem.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło z uchwytem HEX współpracuje z wiertarkami bezударowymi i wkrętarkami akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt sześciokątny. Nie należy używać trybu udarowego, który może spowodować pęknięcie materiału. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt wiertarki obsługuje bity HEX.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z materiałami kruchymi warto rozważyć zestaw wiertel do szkła i ceramiki w różnych średnicach (4-12 mm), chłodziwo do wiercenia na mokro oraz prowadnice wiertarskie zapewniające prostopadłe ustawienie narzędzia względem powierzchni.