

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-10-mm-05600-vorel-p-3270.html>

Wiertło do szkła i glazury 10 mm 05600 VOREL



Cena brutto	4,30 zł
Cena netto	3,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	05600
Kod producenta	05600
Kod EAN	5906083056000
Producent	Vorel
Materiał	węglik wolframu
Uchwyt	Walcowy
Szerokość robocza [mm]	10
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	10
Długość [mm]	100
Zastosowanie	Gres, szkło, ceramika

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 10 mm VOREL 05600

Wiertło z końcówką z węglika spiekanego przeznaczone do wiercenia otworów w szkłe, glazurze i materiałach ceramicznych. Walcowy uchwyt zapewnia kompatybilność ze standardowymi wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi.

Średnica **10 mm**

Materiał końcówki **Węglik spiekany**

Typ uchwytu **Walcowy**

Model **VOREL 05600**

Charakterystyka techniczna wiertła do szkła VOREL

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co umożliwia wiercenie w twardych i kruchych materiałach bez pęknięcia krawędzi otworu. Geometria końcówki minimalizuje ryzyko poślizgu na gładkich powierzchniach podczas rozpoczynania wiercenia.

Średnica 10 mm

Średnica 10 mm odpowiada standardowym średnicom kołków rozporowych, uchwytów łazienkowych i elementów montażowych. Otwór o tej średnicy zapewnia wystarczającą wytrzymałość mocowania przy zachowaniu estetyki.

Walcowy uchwyt mocujący

Walcowy trzonek pasuje do standardowych uchwytów szybkomocujących i kluczowych w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych. Zapewnia stabilne mocowanie i minimalizuje bicie poprzeczne podczas pracy.

Konstrukcja stalowa

Korpus wiertła wykonany ze stali narzędziowej zapewnia sztywność niezbędną do precyzyjnego prowadzenia końcówki. Odpowiednia sztywność zapobiega drganiom, które mogłyby spowodować pęknięcia w materiale.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	05600
Średnica wiertła	10 mm
Materiał końcówki roboczej	Węglik spiekany
Materiał trzonu	Stal narzędziowa
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Szkło, glazura, ceramika

Zastosowanie wiertła do szkła i ceramiki

- Wiercenie otworów montażowych w lustrach łazienkowych i przedpokojowych
- Przygotowanie otworów pod uchwyty, wieszaki i akcesoria w płytkach ceramicznych
- Montaż elementów w kabinach prysznicowych i ściankach szklanych

-
- Wiercenie w szkłe okiennym przy instalacji czujników i zamków
 - Wykonywanie otworów w terakocie i greście pod instalacje elektryczne
 - Montaż półek szklanych i elementów wyposażenia wnętrz
 - Wiercenie w witrażach i dekoracyjnych panelach szklanych
 - Przygotowanie otworów w ceramicznych umywalkach i blatach

Użytkowanie i konserwacja

Technika wiercenia w szkłe i glazurze

Podczas wiercenia należy stosować niskie obroty (300-500 obr/min) i stałe, lekkie dociśnięcie. Powierzchnię roboczą warto chłodzić wodą lub olejem, co zmniejsza tarcie i zapobiega przegrzaniu materiału. Rozpoczynając wiercenie, warto nakleić taśmę maskującą, która zapobiega poślizgowi wiertła.

Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Wiertło z walcowym uchwytem pasuje do wiertarek z uchwytem szybkomocującym (bezkłuczykowym) oraz kluczowym o zakresie szcęk minimum 10 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertło jest pewnie zamocowane i nie ma bicia osiowego.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy warto oczyścić końcówkę z pyłu ceramicznego lub szklanego. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami, które mogą uszkodzić delikatną końcówkę z węglika spiekane.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem do szkła przydatne są: taśma maskująca do oznaczania punktów wiercenia, olej chłodzący do wiercenia w szkłe, zestawy kołków do materiałów pełnych oraz wiertła o innych średnicach z serii VOREL do kompleksowych prac montażowych.

...