

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-10x85-sch04g10006-schmith-p-58827.html>



Wiertło do szkła i glazury 10x85 SCH04G10006 SCHMITH

Cena brutto	8,37 zł
Cena netto	6,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04G10006
Kod producenta	SCH04G10006
Kod EAN	5902004771922
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 10×85 mm SCHMITH SCH04G10006

Specjalistyczne wiertło z końcówką TCT x4 z węglika spiekanego, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe i glazurze ceramicznej. Krzyżowa konstrukcja ostrza i sześciokątny uchwyt zapewniają stabilność podczas pracy z delikatnymi materiałami.

Średnica robocza 10 mm
Długość całkowita 85 mm
Typ końcówki TCT x4
Typ uchwytu HEX

Charakterystyka techniczna

Końcówka TCT x4 z węglika spiekanego
Krzyżowa konstrukcja z czterema krawędziami tnącymi z węglika spiekanego (Tungsten Carbide Tipped) zapewnia trwałość i precyzję cięcia. Twardość materiału pozwala na wiercenie w szkłe i glazurze bez szybkiego zużycia ostrza.

Sześciokątny uchwyt HEX

Uchwyt sześciokątny eliminuje poślizg w uchwycie wiertarki, co ma znaczenie przy wierceniu gładkich, twardych powierzchni. Zapewnia pewne mocowanie i pełną kontrolę nad narzędziem podczas pracy.

Średnica 10 mm

Uniwersalna średnica do montażu kołków, śrub mocujących oraz instalacji sanitarnych. Odpowiednia do tworzenia otworów pod typowe elementy montażowe w łazienkach i kuchniach.

Długość robocza 85 mm

Długość całkowita 85 mm umożliwia wiercenie przez płytki ceramiczne o standardowej grubości oraz dotarcie do trudniej dostępnych miejsc. Wystarczająca dla większości zastosowań domowych i profesjonalnych.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SCH04G10006
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	85 mm
Typ końcówki	TCT x4 (węglik spiekany)
Konstrukcja ostrza	Krzyżowa, czterokrawędziowa
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiały do wiercenia	Szkło, glazura ceramiczna

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w lustrzanych ścianach i drzwiach
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i wieszaki w płytkach łazienkowych
- Montaż elementów sanitarnych na ścianach glazurowanych
- Instalacja oświetlenia i akcesoriów w kabinach prysznicowych
- Wiercenie w szklanych panelach kuchennych
- Montaż półek i uchwytów w glazurowanych wnękach
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w płytkach ceramicznych
- Prace remontowe w łazienkach i kuchniach

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Wiercenie w szkłe i glazurze wymaga niskich obrotów (300-600 obr/min) i minimalnego nacisku. Zbyt wysoka prędkość lub nacisk mogą spowodować pęknięcie materiału. Zaleca się rozpoczęcie wiercenia pod kątem około 45 stopni, a następnie stopniowe wyprostowanie wiertła do pozycji prostopadłej.

Chłodzenie podczas pracy

Podczas wiercenia w szkłe konieczne jest chłodzenie wodą, co zapobiega przegrzaniu materiału i ostrza. Można stosować ciągłe chłodzenie strumieniem wody lub wiercić przez mokrą gąbkę. W przypadku glazury chłodzenie jest opcjonalne, ale wydłuża żywotność wiertła.

Przygotowanie powierzchni

Przed wierceniem warto oznaczyć miejsce otworu krzyżykiem z taśmy malarskiej lub maskującej. Taśma zapobiega ślizganiu się wiertła po gładkiej powierzchni glazury lub szkła i ułatwia precyzyjne ustawienie punktu wiercenia.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt szybkozaciskowy lub uchwyt sześciokątny. Zalecane są wiertarki z regulacją obrotów, które umożliwiają ustawienie niskiej prędkości wiercenia wymaganej przy pracy ze szkłem i ceramiką.