

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-10x87mm-geko-g39710-p-19267.html>

Wiertło do szkła i glazury 10x87mm GEKO G39710

Cena brutto	5,70 zł
Cena netto	4,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G39710
Kod producenta	G39710
Kod EAN	5901477115585
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 10x87mm GEKO G39710

Wiertło węglkowe z dwuostrzowym wierzchołkiem w kształcie łopatki, przeznaczone do wiercenia otworów w szkłe, porcelanie i glazurze ceramicznej. Konstrukcja szlifowanego ostrza zapewnia precyzyjne cięcie delikatnych materiałów bez ryzyka pęknięć.

Średnica 10 mm

Długość całkowita 87 mm

Typ ostrza Węglik łopatkowy

Materiały Szkło, porcelana, glazura

Charakterystyka

Dwuostrzowy wierzchołek węglkowy

Szlifowane ostrze w kształcie łopatki z dwoma krawędziami tnącymi zapewnia równomierne rozłożenie siły podczas wiercenia. Geometria ostrza minimalizuje ryzyko wykruszenia materiału przy wejściu i wyjściu wiertła.

Specjalizacja pod delikatne materiały

Konstrukcja dostosowana do wiercenia w szkle, porcelanie i glazurze ceramicznej – materiałach wymagających precyzji i kontrolowanego nacisku. Nie nadaje się do twardych materiałów jak gres techniczny, kamień naturalny czy marmur.

Wymaganie chłodzenia

Podczas pracy konieczne jest stosowanie chłodzenia wodnego, które odprowadza ciepło z miejsca wiercenia. Zapobiega to przegrzaniu materiału i ostrza, co mogłoby prowadzić do pęknięć lub utraty ostrości wiertła.

Średnica 10 mm

Rozmiar odpowiedni do montażu standardowych kołków rozporowych, uchwytów łazienkowych, haczyków ściennych oraz przepustów instalacyjnych w płytkach ceramicznych i szklanych panelach.

Specyfikacja techniczna

Model	G39710
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	87 mm
Typ ostrza	Węglik szlifowany, kształt łopatkowy
Liczba ostrzy	2 (dwuostrzowy wierzchołek)
Materiały do wiercenia	Szkło, porcelana, glazura ceramiczna
Wymagane chłodzenie	Tak (chłodzenie wodne)
Ograniczenia stosowania	Nie do gresu, kamienia, marmuru

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki w płytkach ceramicznych glazurowanych
- Montaż uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych na szkle
- Instalacja luster z mocowaniem przez otwory
- Przepusty pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne w płytkach
- Wiercenie w porcelanowych umywalkach i wannach (naprawa, modernizacja)
- Wykonywanie otworów w szklanych panelach dekoracyjnych
- Montaż elementów w kabinach prysznicowych ze szkła hartowanego

Użytkowanie i konserwacja

Technika wiercenia w szkle i glazurze

Przed rozpoczęciem pracy oznacz miejsce wiercenia taśmą maskującą – zapobiega to ześlizgiwaniu się wiertła. Wiercenie rozpocznij pod kątem 45° z minimalnym naciskiem, stopniowo ustawiając wiertło prostopadle. Utrzymuj stałą, niską prędkość obrotową (300-500 obr/min) i chłódź miejsce pracy strumieniem wody.

Chłodzenie podczas pracy

Chłodzenie wodne jest obowiązkowe – można stosować ciągły strumień wody z butelki lub gąbkę nasączoną wodą utrzymywaną w miejscu wiercenia. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania materiału i pęknięć termicznych, a także do szybkiego stępienia ostrza węglkowego.

Ograniczenia materiałowe

Wiertło nie jest przeznaczone do wiercenia w twardych materiałach ceramicznych (gres techniczny, płytki porcelanowe pełnomasowe), kamieniu naturalnym ani marmurze. Do tych zastosowań wymagane są wiertła diamentowe z chłodzeniem wodnym.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć wiertła w innych średnicach (6 mm, 8 mm, 12 mm) oraz wiertła diamentowe do gresu i kamienia. Do precyzyjnego wiercenia przydatne mogą być również prowadnice wiertarskie i systemy chłodzenia.