

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-3x75-sch04g10001-schmith-p-58822.html>



Wiertło do szkła i glazury 3x75 SCH04G10001 SCHMITH

Cena brutto	5,48 zł
Cena netto	4,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04G10001
Kod producenta	SCH04G10001
Kod EAN	5902004771878
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 3x75 SCH04G10001 SCHMITH

Specjalistyczne wiertło z końcówką z węgla spiekanego, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe i glazurze. Konstrukcja TCT x4 zapewnia kontrolowane wiercenie bez pęknięcia materiału.

Srednica 3 mm
Długość całkowita 75 mm
Typ końcówki TCT x4
Typ uchwytu HEX (6-kąt)

Charakterystyka techniczna

Końcówka TCT x4 z węgla spiekanego

Krzyżowa konstrukcja z czterema krawędziami tnącymi (TCT - Tungsten Carbide Tipped) umożliwia stopniowe przebijanie twardych materiałów. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co pozwala na wiercenie większej liczby otworów bez utraty precyzji.

Sześciokątny uchwyt HEX

Uchwyt typu HEX zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki, co jest szczególnie istotne przy wierceniu w twardych materiałach. Zapewnia pewne mocowanie i pełen transfer momentu obrotowego na końcówkę roboczą.

Średnica 3 mm

Niewielka średnica przeznaczona do tworzenia otworów montażowych pod drobne elementy, takie jak uchwyty, haczyki czy zawieszki. Mniejsza średnica redukuje naprężenia w materiale podczas wiercenia, zmniejszając ryzyko pęknięć.

Długość robocza 75 mm

Całkowita długość 75 mm zapewnia wystarczający zasięg do wiercenia przez standardowe płytki ceramiczne i szkło o grubości do kilkunastu milimetrów, przy jednoczesnym zachowaniu stabilności narzędzia podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04G10001
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	3 mm
Długość całkowita	75 mm
Typ końcówki	TCT x4 (węglik spiekany, 4 krawędzie)
Materiał części roboczej	Węglik spiekany
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Przeznaczenie	Szkło, glazura, płytki ceramiczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w lustrach łazienkowych
- Montaż uchwytów i haczyków w płytkach ceramicznych
- Instalacja elementów dekoracyjnych na szkło
- Tworzenie otworów pod kołki rozporowe w glazurze
- Wiercenie w szkło hartowanym (przed hartowaniem)
- Montaż akcesoriów łazienkowych na płytkach
- Prace instalacyjne w kuchniach i łazienkach
- Wiercenie otworów pod przewody w glazurze

Użytkowanie i konserwacja

Technika wiercenia w szkłe i glazurze

Podczas wiercenia utrzymuj wiertarkę pod kątem prostym do powierzchni i stosuj niskie obroty (300-500 obr/min). Rozpocznij wiercenie z minimalnym naciskiem, stopniowo zwiększając go w miarę zagłębiania się w materiał. Chłodzenie wodą znacząco wydłuża żywotność narzędzia i zapobiega przegrzaniu, które może prowadzić do pęknięć materiału.

Oznaczenie TCT x4

TCT (Tungsten Carbide Tipped) to końcówka z węgliku wolframu, materiału o twardości zbliżonej do diamentu. Oznaczenie "x4" wskazuje na cztery krawędzie tnące ułożone krzyżowo, co zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń i ogranicza wibracje podczas wiercenia w kruchych materiałach.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wkrętarek i wiertarek z uchwytem bezkluczykowym oraz standardowych uchwytów kluczykowych akceptujących trzpienie sześciokątne. Zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów i funkcją wyłączenia udaru – tryb udarowy nie jest zalecany przy wierceniu w szkłe i glazurze.