Dane aktualne na dzień: 16-05-2026 10:22

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-4-mm-05540-vorel-p-3195.html

Wiertło do szkła i glazury 4 mm 05540 VOREL

Cena brutto	**1,95 zł**
Cena netto	**1,59 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**05540**
Kod producenta	**05540**
Kod EAN	**5906083055409**
Producent	**Vorel**
Zastosowanie	**Gres, szkło, ceramika**
Średnica [mm]	**4**
Długość [mm]	**80**
Jednostka	**SZT**
Materiał	**węglik wolframu**
Uchwyt	**Walcowy**
Szerokość robocza [mm]	**4**

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 4 mm VOREL 05540

Wiertło z końcówką z węglika spiekanego przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkle, glazurze i płytkach ceramicznych. Średnica 4 mm zapewnia możliwość wykonywania otworów montażowych pod uchwyty, zawieszki oraz instalacje elektryczne.

Średnica 4 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany

Typ uchwytu Walcowy

Przeznaczenie Szkło, glazura, ceramika

Charakterystyka wiertła do szkła i ceramiki

Końcówka z węglika spiekanego

Część robocza wykonana z węglika spiekanego zapewnia twardość przekraczającą 1500 HV, co umożliwia wiercenie w materiałach o twardości szkła (5,5-7 w skali Mohsa). Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż standardowa stal szybkotnąca, redukując ryzyko pęknięć materiału podczas wiercenia.

Średnica 4 mm dla precyzyjnych prac

Średnica 4 mm stanowi uniwersalny wymiar do montażu drobnych uchwytów, haczyków, listew oraz prowadzenia przewodów elektrycznych przez płytki ceramiczne. Otwory tej średnicy są kompatybilne z kołkami rozporowymi 4-5 mm oraz wkrętami montażowymi M3-M4.

Walcowy uchwyt mocujący

Cylindryczny trzpień umożliwia zamocowanie wiertła w standardowych uchwytach wiertarki oraz wiertarko-wkrętarki. Walcowy kształt zapewnia stabilne osadzenie bez poślizgu podczas pracy z niskimi obrotami (300-600 obr/min), które są wymagane przy wierceniu szkła i ceramiki.

Konstrukcja stalowa z wzmocnionym ostrzem

Korpus wiertła wykonany ze stali zapewnia sztywność i odporność na odkształcenia podczas pracy. Połączenie stalowego trzpienia z węglikową końcówką roboczą łączy elastyczność korpusu z twardością ostrza, co minimalizuje ryzyko przegrzania i przedwczesnego zużycia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	05540
Marka	VOREL
Średnica wiertła	4 mm
Materiał części roboczej	Węglik spiekany
Materiał trzpienia	Stal
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Szkło, glazura, płytki ceramiczne, terakota

Zastosowanie wiertła 4 mm do szkła i glazury

- Wiercenie otworów montażowych w lustrach łazienkowych pod uchwyty i zawieszki
- Wykonywanie otworów w płytkach ceramicznych pod gniazdka elektryczne i przełączniki
- Montaż akcesoriów łazienkowych (wieszaki, półki szklane, uchwyty na szczotki)
- Wiercenie w szybach i parawanach prysznicowych pod uchwyty i zawiasy
- Przygotowanie otworów w glazurze pod instalacje hydrauliczne i elektryczne
- Wiercenie w mozaikach ceramicznych i płytkach dekoracyjnych
- Montaż elementów dekoracyjnych na powierzchniach szklanych
- Prowadzenie przewodów przez płytki ceramiczne w instalacjach elektrycznych

Użytkowanie i konserwacja wiertła do szkła

Parametry wiercenia w szkle i ceramice

Podczas wiercenia w szkle i glazurze należy stosować niskie obroty (300-600 obr/min) oraz stałe, lekkie dociśnięcie bez gwałtownego naciskania. Wiercenie należy rozpocząć pod kątem 45 stopni, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła, a następnie stopniowo ustawić wiertarkę prostopadle do powierzchni. Zaleca się chłodzenie miejsca wiercenia wodą lub olejem, co redukuje tarcie i zapobiega przegrzaniu ostrza.

Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Wiertło z walcowym uchwytem pasuje do standardowych uchwytów wiercących o zakresie 1-10 mm lub 1-13 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertarka posiada regulację obrotów umożliwiającą ustawienie niskich prędkości. Wiertarki udarowe należy przełączyć w tryb wiercenia bez udaru, ponieważ wibracje mogą spowodować pęknięcie szkła lub płytki.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z resztek materiału i osuszyć, aby zapobiec korozji stalowego trzpienia. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym organizerze lub etui, chroni węglikową końcówkę przed uszkodzeniem. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą precyzji wiercenia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem do szkła i glazury 4 mm warto rozważyć zakup szablonów wiertniczych ułatwiających precyzyjne pozycjonowanie, chłodziwa lub oleju do wiercenia w szkle oraz zestawów wierteł w różnych średnicach (5 mm, 6 mm, 8 mm) do kompleksowych prac montażowych w łazience i kuchni.