

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-4x65mm-geko-g39704-p-19264.html>

Wiertło do szkła i glazury 4x65mm GEKO G39704



Cena brutto	3,30 zł
Cena netto	2,68 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G39704
Kod producenta	G39704
Kod EAN	5901477115554
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 4×65 mm GEKO G39704

Wiertło węglkowe z dwuostrzowym wierzchołkiem przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe, porcelanie i ceramice. Konstrukcja łopatkowa zapewnia dokładne prowadzenie narzędzia w twardych, kruchych materiałach.

Srednica 4 mm

Długość całkowita 65 mm

Typ ostrza Węglkik, łopatkowe

Model G39704

Charakterystyka techniczna

Dwuostrzowy wierzchołek węglkowy

Szlifowane ostrze w kształcie łopatki z węglika spiekane go zapewnia precyzyjne nawiercanie i prowadzenie w materiale. Dwa ostrza redukują ryzyko pęknięcia przy rozpoczynaniu wiercenia.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza umożliwia stabilne wiercenie w twardych, kruchych materiałach bez nadmiernego nacisku. Kształt łopatki

ułatwia odprowadzanie wiórów i kontrolę temperatury.

Wymagana praca z chłodzeniem

Podczas wiercenia konieczne jest stosowanie chłodzenia wodnego. Zapobiega to przegrzaniu materiału i wiertła, minimalizuje ryzyko pęknięć termicznych w szkłe i glazurze.

Ograniczenia zastosowania

Wiertło nie nadaje się do twardych materiałów kamiennych — gresu technicznego, marmuru, granitu. Przeznaczone wyłącznie do szkła, porcelany i ceramiki glazurowanej.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G39704
Średnica wiertła	4 mm
Długość całkowita	65 mm
Typ ostrza	Węglik spiekany, szlifowany, łopatkowy
Liczba ostrzy	2 (dwuostrzowy wierzchołek)
Materiały do wiercenia	Szkło, porcelana, ceramika glazurowana
Wymagane chłodzenie	Tak (chłodzenie wodne)
Niekompatybilne materiały	Gres techniczny, kamień, marmur, granit

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w lustrach i taflach szkła
- Montaż okuć i uchwyków w szklanych drzwiach i przegrodach
- Instalacja wyposażenia łazienek w płytkach ceramicznych
- Wiercenie w umywalkach i ceramice sanitarnej
- Przygotowanie otworów pod instalacje w glazurze ściennej
- Prace przy wyposażeniu kuchennym w ceramice
- Montaż elementów dekoracyjnych na powierzchniach szklanych

Użytkowanie i konserwacja

Technika wiercenia

Rozpocznij wiercenie pod kątem 45° z minimalnym naciskiem, stopniowo prostując wiertło do pozycji prostopadłej. Utrzymuj stałe, niewielkie ciśnienie — nadmierny nacisk może spowodować pęknięcie materiału. Stosuj obrotowe ruchy wiertarki bez trybu udaru.

Chłodzenie podczas pracy

Miejsce wiercenia należy regularnie zwilżać wodą. Można stosować spryskiwanie, zanurzenie materiału lub formowanie zapory z plasteliny wokół miejsca wiercenia. Chłodzenie zapobiega przegrzaniu i pękaniu materiału.

Przygotowanie powierzchni

Przed wierceniem zaznacz punkt wiercenia i zabezpiecz powierzchnię taśmą malarską — zapobiega to ślizganiu się wiertła przy nawiercaniu. W przypadku szkła hartowanego wiercenie jest niemożliwe z uwagi na strukturę materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w materiałach ceramicznych rozważ wiertła o różnych średnicach z tej samej serii GEKO. Do gresu i kamienia naturalnego konieczne są wiertła diamentowe koronowe z chłodzeniem wodnym.