

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-4x75-sch04g10002-schmith-p-58823.html>



Wiertło do szkła i glazury 4x75 SCH04G10002 SCHMITH

Cena brutto	5,48 zł
Cena netto	4,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04G10002
Kod producenta	SCH04G10002
Kod EAN	5902004771885
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 4×75 mm SCHMITH SCH04G10002

Specjalistyczne wiertło z końcówką z węgla spiekanego, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w szkłe i glazurze. Krzyżowa konstrukcja TCT x4 minimalizuje ryzyko pęknięć materiału.

Srednica 4 mm
Długość całkowita 75 mm
Typ końcówki TCT x4
Uchwyt HEX

Charakterystyka techniczna

Końcówka TCT x4

Cztery krawędzie tnące z węgla spiekanego zapewniają równomierne rozłożenie siły podczas wiercenia. Konstrukcja krzyżowa redukuje punktowe naprężenia w materiale, co chroni szkło i glazurę przed pękaniem w trakcie pracy.

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny trzpień uniemożliwia obracanie się wiertła w uchwycie wiertarki. Zapewnia stabilne mocowanie i pełną kontrolę podczas precyzyjnych prac w kruchych materiałach, eliminując poślizg narzędzia.

Średnica 4 mm

Uniwersalny rozmiar odpowiedni do montażu kołków, wieszaków i drobnych elementów łazienkowych. Wystarczająco mały, by nie osłabiać struktury płytki, a jednocześnie praktyczny w typowych zastosowaniach domowych.

Długość robocza 75 mm

Całkowita długość 75 mm umożliwia wiercenie przez standardowe płytki ceramiczne i szkło o grubości do 10-12 mm. Długość zapewnia odpowiedni luz do pracy z wiertarką bez ryzyka uszkodzenia powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04G10002
Producent	SCHMITH
Średnica wiertła	4 mm
Długość całkowita	75 mm
Typ końcówki	TCT x4 (węglik spiekany)
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiały do wiercenia	Szkło, glazura ceramiczna

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w płytkach ceramicznych w łazienkach i kuchniach
- Montaż wieszaków, uchwytów na ręczniki i akcesoriów łazienkowych
- Instalacja luster i szklanych półek na ścianach wykończonych glazurą
- Wiercenie w szklanych panelach dekoracyjnych i ściankach prysznicowych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w powierzchniach ceramicznych
- Prace przy montażu osprzętu elektrycznego na płytkach
- Wiercenie w mozaikach ceramicznych i szkle dekoracyjnym

Użytkowanie i konserwacja

Technika wiercenia w szkłe i glazurze

Wiercenie rozpoczynaj przy niskich obrotach (300-500 obr/min) bez użycia funkcji udaru. Utrzymuj wiertło pod kątem prostym do powierzchni i wywieraj stały, delikatny nacisk. Regularnie chłódź miejsce wiercenia wodą, co zapobiega przegrzaniu końcówki i pęknięciom materiału. W przypadku glazury najpierw przebij warstwę szkliwa, następnie kontynuuj wiercenie z minimalnym naciskiem.

Konserwacja wiertła

Po każdym użyciu oczyść końcówkę z pyłu ceramicznego i osadów. Przechowuj wiertło w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami. Nie stosuj nadmiernej siły podczas pracy – uszkodzenie krawędzi tnących z węglika jest nieodwracalne. Sprawdzaj stan końcówki TCT przed każdym użyciem – wyszczerbienia dyskwalifikują narzędzie do dalszej pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w szkłe i ceramice warto rozważyć wiertła SCHMITH w innych średnicach (5 mm, 6 mm, 8 mm) oraz koronki diamentowe do większych otworów. Przydatne mogą być także prowadnice do wiercenia oraz chłodziwo specjalistyczne do prac w szkłe.

...