

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-5x75-sch04g10003-schmith-p-58824.html>



Wiertło do szkła i glazury 5x75 SCH04G10003 SCHMITH

Cena brutto	5,48 zł
Cena netto	4,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04G10003
Kod producenta	SCH04G10003
Kod EAN	5902004771892
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 5x75 SCH04G10003 SCHMITH

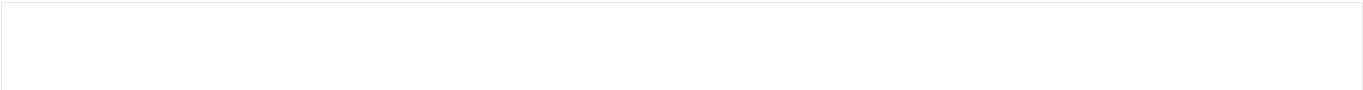
Specjalistyczne wiertło przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe i glazurze. Wyposażone w krzyżową końcówkę z węglika spiekanego TCT oraz sześciokątny uchwyt zapewniający stabilne mocowanie.

Srednica 5 mm
Długość całkowita 75 mm
Typ końcówki TCT x4
Uchwyt HEX

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węglika spiekanego TCT x4

Krzyżowa konstrukcja z czterema ostrzami z węglika spiekanego (Tungsten Carbide Tipped) zapewnia równomierny rozkład sił podczas wiercenia. Materiał ten charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co umożliwia pracę z twardymi i kruchymi materiałami bez ryzyka wykruszenia.



Sześciokątny uchwyt HEX

Uchwyt sześciokątny eliminuje poślizg wiertła w uchwycie wiertarki, zapewniając pełną kontrolę podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkoobrotowymi oraz tradycyjnymi uchwytami wiertarskimi.

Średnica robocza 5 mm

Średnica 5 mm to uniwersalny wymiar stosowany przy montażu drobnych elementów, instalacji wieszaków, uchwytów oraz przy prowadzeniu przewodów w łazienkach i kuchniach. Pozwala na precyzyjne wiercenie bez nadmiernego osłabienia konstrukcji płytki.

Długość całkowita 75 mm

Całkowita długość 75 mm umożliwia wiercenie przez standardowe płytki ceramiczne oraz szkło o grubości do kilkunastu milimetrów. Zapewnia odpowiedni zasięg przy zachowaniu stabilności prowadzenia wiertła.

Specyfikacja techniczna

Symbol katalogowy	SCH04G10003
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	5 mm
Długość całkowita	75 mm
Typ końcówki	TCT x4 (węglik spiekany, krzyżowa)
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiały przeznaczenia	Szkło, glazura ceramiczna

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w płytkach ceramicznych i glazurze
- Montaż wieszaków, uchwytów i akcesoriów łazienkowych
- Instalacja luster i elementów szklanych
- Prowadzenie przewodów elektrycznych przez płytki
- Montaż elementów dekoracyjnych w szkłe i ceramice
- Prace wykończeniowe w łazienkach i kuchniach
- Instalacja osprzętu w pomieszczeniach wyłożonych płytkami

Użytkowanie i konserwacja

Zasady wiercenia w szkłe i glazurze

Przed rozpoczęciem pracy należy oznaczyć miejsce wiercenia i zabezpieczyć powierzchnię taśmą malarską, co zapobiega ślizganiu się wiertła. Wiercenie powinno odbywać się z minimalnym naciskiem, przy obrotach 400-800 obr/min. Zaleca się chłodzenie wodą lub specjalnym płynem, co wydłuża żywotność wiertła i redukuje ryzyko pęknięcia materiału. Wiertło należy prowadzić prostopadle do powierzchni, unikając przechylenia.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudrowymi z opcją wyłączenia udaru, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi. Przed montażem należy upewnić się, że uchwyt wiertarki akceptuje trzpienie sześciokątne lub posiada adapter. Nie należy stosować trybu udarowego podczas pracy ze szkłem i glazurą.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac z materiałami ceramicznymi warto rozważyć zestaw wiertel w różnych średnicach (4-12 mm), płyn chłodzący do wiercenia w szkłe oraz taśmę maskującą zapobiegającą ślizganiu się wiertła na gładkich powierzchniach.

...