

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-6-mm-05560-vorel-p-3219.html>

Wiertło do szkła i glazury 6 mm 05560 VOREL



Cena brutto	2,48 zł
Cena netto	2,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	05560
Kod producenta	05560
Kod EAN	5906083055607
Producent	Vorel
Materiał	węglik wolframu
Uchwyt	Walcowy
Szerokość robocza [mm]	6
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Gres, szkło, ceramika
Średnica [mm]	6
Długość [mm]	90

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 6 mm VOREL 05560

Wiertło specjalistyczne z końcówką z węglika spiekane, przeznaczone do wiercenia otworów w szkłe, glazurze oraz miękkich materiałach ceramicznych. Walcowy uchwyt zapewnia kompatybilność ze standardowymi wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi.

Średnica wiertła **6 mm**

Materiał części roboczej **Węglik spiekany**

Typ uchwytu **Walcowy**

Model **VOREL 05560**

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliku spiekanego

Węglik spiekany to materiał o twardości zbliżonej do diamentu, co umożliwia skuteczne penetrowanie twardych i kruchych materiałów bez pękania. Część robocza zachowuje ostrość znacznie dłużej niż standardowe wiertła HSS.

Walcowy uchwyt mocujący

Cylindryczny trzpień o średnicy standardowej pasuje do uchwytów wiertarek bezkluczykowych oraz tradycyjnych z kluczem. Zapewnia stabilne mocowanie i minimalizuje ryzyko wypadnięcia wiertła podczas pracy.

Średnica robocza 6 mm

Rozmiar otworu odpowiedni do montażu kołków rozporowych 6 mm, haczyków ściennych oraz przepustów kabli. Typowa średnica stosowana przy instalacji akcesoriów łazienkowych na płytkach ceramicznych.

Konstrukcja stalowa

Korpus wykonany ze stali narzędziowej zapewnia sztywność podczas wiercenia i odporność na zginanie. Stal wysokiej jakości zmniejsza ryzyko odkształcenia wiertła przy pracy pod kątem.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	05560
Średnica wiertła	6 mm
Materiał części roboczej	Węglik spiekany
Materiał korpusu	Stal wysokiej jakości
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Przeznaczenie	Szkło, glazura, miękkie materiały ceramiczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w płytkach ceramicznych ściennych i podłogowych
- Montaż wieszaków, haczyków i akcesoriów łazienkowych na glazurze

-
- Wykonywanie otworów w lustrach i taflach szkła o grubości do 8 mm
 - Instalacja przepustów kabli elektrycznych przez płytki ceramiczne
 - Wiercenie w mozaikach szklanych i ceramicznych
 - Prace przy montażu kabiny prysznicowej i paneli szklanych
 - Wiercenie w terakocie i gresu o niskiej twardości

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Wiercenie w szkłe i glazurze wymaga niskich obrotów (300-500 obr/min) oraz stałego chłodzenia wodą. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie materiału i pękanie. Nacisk powinien być umiarkowany i równomierny – nadmierny nacisk prowadzi do wykuszania krawędzi otworu.

Przygotowanie powierzchni

Przed wierceniem warto nakleić taśmę maskującą w miejscu planowanego otworu – zapobiega to ślizganiu się wiertła po gładkiej powierzchni glazury. Rozpoczęcie wiercenia pod kątem 45 stopni, a następnie wyprostowanie wiertła do pozycji pionowej zwiększa precyzję wykonania otworu.

Sprawdzanie stanu wiertła

Po każdym użyciu należy oczyścić końcówkę z pyłu ceramicznego i sprawdzić, czy węgiel spiekany nie wykazuje uszkodzeń. Zatępione lub wykruszone wiertło generuje nadmierne vibracje i zwiększa ryzyko pęknięcia materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowego korpusu.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem do szkła i glazury przydatne są: wiertarka z regulacją obrotów, pojemnik z wodą do chłodzenia, taśma maskująca, znacznik do szkła oraz kołki rozporowe 6 mm do montażu w wywierconych otworach.