

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-6x65mm-geko-g39706-p-19265.html>

## Wiertło do szkła i glazury 6x65mm GEKO G39706

Cena brutto	<b>4,96 zł</b>
Cena netto	<b>4,03 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G39706</b>
Kod producenta	<b>G39706</b>
Kod EAN	<b>5901477115561</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do szkła i glazury 6x65mm GEKO G39706

Specjalistyczne wiertło węglikowe przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe, porcelanie i ceramice. Wyposażone w dwuostrzowy wierzchołek w kształcie łopatki, zapewniający kontrolowane wnikanie w delikatne materiały bez ryzyka pęknięć.

Średnica wiercenia 6 mm

Długość całkowita 65 mm

Typ ostrza Węglík - łopatka

Model G39706

### Charakterystyka techniczna

#### Dwuostrzowy wierzchołek łopatkowy

Szlifowane ostrze węglikowe w kształcie łopatki zapewnia stabilne prowadzenie wiertła i równomierne rozłożenie siły nacisku. Konstrukcja dwuostrza minimalizuje wibracje podczas wiercenia w twardych, kruchych materiałach, co redukuje ryzyko odprysnięć i pęknięć.

## Materiał roboczy - węglik

Ostrze wykonane z węgliku spiekanego charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i zachowuje ostrość nawet przy długotrwałej pracy. Węglik wytrzymuje wysokie temperatury generowane podczas wiercenia w szkłe i ceramice, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

## Średnica 6 mm

Uniwersalna średnica stosowana do montażu kołków rozporowych, uchwytów i drobnych elementów mocujących w łazienkach i kuchniach. Odpowiednia do wiercenia pod wkręty montażowe, zawiasy lusterek oraz uchwyty na ścianach ceramicznych.

## Wymóg chłodzenia

Wiertło wymaga ciągłego chłodzenia wodą podczas pracy. Chłodzenie zapobiega przegrzaniu ostrza i materiału obrabianego, co jest kluczowe dla uniknięcia pęknięć termicznych w szkłe i ceramice. Brak chłodzenia prowadzi do szybkiego stępienia węgliku i uszkodzenia powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

Model	G39706
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	65 mm
Typ ostrza	Węglik spiekany, szlifowany
Kształt wierzchołka	Łopatką dwuostrza
Materiały przeznaczone	Szkło, porcelana, ceramika
Materiały nieprzeznaczone	Gres, kamień, marmur
Wymagane chłodzenie	Tak - woda

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w lustrach łazienkowych pod uchwyty i zawiasy
- Montaż elementów wyposażenia w płytkach ceramicznych ściennych
- Instalacja akcesoriów łazienkowych na powierzchniach porcelanowych
- Wiercenie w szkłe ozdobnym i dekoracyjnym o grubości do 10 mm
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w glazurze ściennej
- Montaż uchwytów, wieszaków i półek na ścianach ceramicznych
- Wiercenie w płytkach ceramicznych podłogowych niskiej twardości

## Ograniczenia materiałowe

---

Wiertło nie jest przeznaczone do wiercenia w twardych materiałach kamiennych, takich jak płyty gresowe techniczne, marmur, granit czy konglomerat. Materiały te wymagają specjalistycznych wiertel diamentowych ze wzmocnioną koroną. Próba wiercenia w gresie lub kamieniu spowoduje natychmiastowe stępienie ostrza węglkowego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt wiercenia taśmą malarską lub naklejką, co zapobiega ślizganiu się wiertła po gładkiej powierzchni. Wiercenie należy prowadzić z niskimi obrotami (300-600 obr/min) i minimalnym naciskiem, pozwalając wiertłu samodzielnie wnikać w materiał.

Podczas pracy konieczne jest ciągłe chłodzenie strefy wiercenia wodą. Można to osiągnąć poprzez naklejenie wokół punktu wiercenia pierścienia z plasteliny tworzącego zbiornik na wodę lub przez stosowanie ciągłego zraszania wodą z pomocą drugiej osoby.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z resztek materiału i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia. Regularne czyszczenie rowków odprowadzających wiór przedłuża żywotność narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych w materiałach ceramicznych warto rozważyć zestaw wiertel w różnych średnicach (4-12 mm) oraz wiertła diamentowe koronowe do większych otworów. Przy wierceniu w gresie i kamieniu niezbędne są wiertła diamentowe z chłodzeniem wodnym.