

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-szkla-i-glazury-8-mm-05580-vorel-p-9070.html>

Wiertło do szkła i glazury 8 mm / 05580 / VOREL



Cena brutto	3,65 zł
Cena netto	2,97 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	05580
Kod producenta	05580
Kod EAN	5906083055805
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	węglik wolframu
Średnica [mm]	8
Szerokość robocza [mm]	8
Zastosowanie	Gres, szkło, ceramika
Rozmiar	uniwersalny
Długość [mm]	95

Opis produktu

Wiertło do szkła i glazury 8 mm VOREL 05580

Wiertło z węglkową końcówką przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w szkłe, płytkach ceramicznych i glazurze. Średnica 8 mm umożliwia wykonanie otworów pod standardowe kołki rozporowe, uchwyty i elementy montażowe w łazienkach i kuchniach.

Średnica 8 mm
Materiał końcówki Węglik spiekany
Typ uchwytu Walcowy
Model 05580

Charakterystyka wiertła do ceramiki i szkła

Węglkowa końcówka robocza

Węglík spiekany charakteryzuje się twardością przekraczającą 1500 HV, co umożliwia wiercenie w szkłe hartowanym i glazurze bez wykruszania krawędzi otworu. Kształt końcówki zapewnia stopniowe wnikanie w materiał i minimalizuje ryzyko pęknięć.

Średnica robocza 8 mm

Otwory o średnicy 8 mm są standardem pod kołki rozporowe 6 mm oraz śruby montażowe M6. Ta wielkość sprawdza się przy montażu wieszaków, uchwytów na papier, mydelniczek i innych akcesoriów łazienkowych na płytkach ceramicznych.

Walcowy uchwyt mocujący

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o średnicy 10 mm i większych. Zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych z funkcją wyłączenia udaru – kluczowej przy wierceniu materiałów kruchych.

Stal wysokogatunkowa trzpienia

Trzon wiertła wykonany ze stali narzędziowej wytrzymuje momenty skrętne generowane podczas wiercenia i zapobiega wyginaniu się narzędzia. Odpowiednia sztywność trzpienia przekłada się na dokładność prowadzenia wiertła i prostopadłość otworu.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	05580
Średnica robocza	8 mm
Materiał końcówki	Węglík spiekany
Materiał trzpienia	Stal wysokogatunkowa
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Szkło, glazura, płytki ceramiczne, terakota

Zastosowanie wiertła do szkła i glazury

- Wiercenie otworów w płytkach ceramicznych ściennych pod mocowania akcesoriów łazienkowych
- Wykonywanie otworów w glazurze podłogowej przy montażu muszli WC i bidetów

-
- Wiercenie w szkłe okiennym przy instalacji rolet, żaluzji i klamek
 - Przygotowanie otworów w lustrach łazienkowych pod uchwyty montażowe
 - Wiercenie w terakocie przy montażu listew przypodłogowych i progów
 - Wykonywanie otworów w panelach szklanych kabin prysznicowych
 - Wiercenie w blatach kuchennych z gresu przy montażu baterii
 - Przygotowanie otworów w płytkach dekoracyjnych i mozaikach ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Technika wiercenia w materiałach kruchych

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakleić na powierzchnię taśmę malarską, która zapobiega ślizganiu się wiertła w momencie nawiercania. Wiertarkę ustawia się na niskie obroty (300-500 obr/min) z wyłączonym udarem. Miejsce wiercenia wymaga stałego chłodzenia wodą – zmniejsza to tarcie i odprowadza ciepło, które mogłoby spowodować pęknięcia. Nacisk na wiertło powinien być umiarkowany i równomierny.

Utrzymanie ostrości końcówki

Po każdym użyciu wiertła należy oczyścić z pyłu ceramicznego miękką szczotką. Końcówkę węglkową wyciera się suchą szmatką – unika się środków chemicznych, które mogą osłabić spoiwo węgla. Wiertło przechowuje się w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby zapobiec uszkodzeniu delikatnej krawędzi tnącej. Tępienie końcówki objawia się wydłużonym czasem wiercenia i wykuszaniem brzegów otworu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac montażowych w ceramice przydatne są wiertła o innych średnicach (4 mm, 6 mm, 10 mm, 12 mm), zestawy koronek diamentowych do większych otworów oraz chłodziwo do wiercenia na sucho. Dla precyzyjnego nawiercania warto rozważyć prowadnicę do wiertła lub szablon montażowy.