

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-fre-do-metalu-10-0mm-hss-tin-hex-yt-44828-yato-p-15068.html>

WIERTŁO FRE DO METALU 10,0MM HSS-TiN HEX YT-44828 YATO

Cena brutto	6,84 zł
Cena netto	5,56 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44828
Kod producenta	YT-44828
Kod EAN	5906083047046
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło frezowe do metalu 10,0 mm HSS-TiN Hex YATO YT-44828

Wiertło frezowe wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 z powłoką azotku tytanu (TiN), przeznaczone do wiercenia w metalach o różnej twardości. Konstrukcja z ostrzem krzyżowym Split Point 118° umożliwia wiercenie bez konieczności punktowania, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję.

Średnica wiertła 10,0 mm

Materiał HSS 4241

Powłoka TiN

Uchwyt Hex 1/4" (6,3 mm)

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS 4241 z powłoką TiN

Stal HSS 4241 zawiera dodatki molibdenu i kobaltu, co zwiększa odporność na temperatury do 600°C podczas wiercenia. Powłoka TiN (azotek tytanu) zmniejsza współczynnik tarcia o 30-40%, redukuje nagrzewanie się wiertła i wydłuża żywotność narzędzia nawet trzykrotnie w porównaniu z wiertłami bez powłoki.

Ostrze krzyżowe Split Point 118°

Geometria ostrza Split Point eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem. Kąt 118° zapewnia samocentrowanie wiertła i stabilność podczas pracy, co jest szczególnie istotne przy wierceniu pod kątem lub w trudno dostępnych miejscach, np. przy montażu zamków drzwiowych.

Twardość 58-62 HRC

Twardość w zakresie 58-62 HRC według skali Rockwella oznacza odpowiednią równowagę między odpornością na ścieranie a odpornością na łamanie. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających przez dłuższy czas, co przekłada się na mniejszą liczbę wymian narzędzia podczas intensywnej pracy.

Uchwyt sześciokątny 1/4"

Uchwyt typu Hex o wymiarze 1/4" (6,3 mm) jest standardem w wiertarkach udarowych i wkrętarkach z szybkozłączem. Sześciokątny kształt zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy, co zapewnia pełne przeniesienie momentu obrotowego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44828
Średnica wiertła	10,0 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ ostrza	Split Point 118°
Typ uchwytu	Hex 1/4" (6,3 mm)
Twardość	58-62 HRC
Wykończenie powierzchni	Szlifowana
Możliwość wiercenia	W każdym kierunku
Producent	YATO

Zastosowanie wiertła frezowego HSS-TiN

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej (gatunki austenityczne)
- Wiercenie otworów pod zamki wpuszczane w drzwiach stalowych
- Wykonywanie otworów montażowych w profilach i blachach stalowych
- Wiercenie pod kątem w konstrukcjach metalowych

-
- Prace instalacyjne w branży metalowej
 - Zastosowania w warsztatach mechanicznych i produkcji
 - Montaż elementów w przemyśle budowlanym i maszynowym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej o grubości do 10 mm zalecane obroty: 800-1200 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość obrotową o 30-40% i stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym. Posuw wiertła powinien być równomierny, bez nadmiernego nacisku, który może spowodować przegrzanie narzędzia.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularne czyszczenie rowków wiórowych zapobiega zatykaniu się i przegrzewaniu narzędzia podczas kolejnych zastosowań.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów, rękawice robocze oraz odzież ochronną. Obrabiany materiał należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie, aby zapobiec jego przemieszczaniu się podczas wiercenia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem frezowym zaleca się stosowanie chłodziwa do obróbki metali, zestawów werteł HSS-TiN w różnych średnicach oraz uchwytów szybkozłącznych Hex 1/4". Warto rozważyć zakup zestawu werteł stopniowych do poszerzania otworów oraz ostrzałki do regeneracji krawędzi skrawających.