

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-frez-do-metalu-5-0mm-hss-tin-hex-yt-44822-yato-p-15062.html>

WIERTŁO FREZ DO METALU 5,0MM HSS-TiN HEX YT-44822 YATO

Cena brutto	4,52 zł
Cena netto	3,67 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44822
Kod producenta	YT-44822
Kod EAN	5906083046964
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło Frez do Metalu 5,0mm HSS-TiN Hex YT-44822 YATO

Wiertło frezujące o średnicy 5,0 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 z powłoką TiN. Wyposażone w uchwyt sześciokątny 1/4" i ostrze krzyżowe Split Point do precyzyjnego wiercenia w metalach bez punktowania wstępnego.

Średnica 5,0 mm

Materiał HSS 4241 TiN

Uchwyt HEX 1/4"

Twardość 58-62 HRC

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka TiN (Titanium Nitride)

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do 58-62 HRC i obniża współczynnik tarcia. Powłoka redukuje nagrzewanie się narzędzia podczas wiercenia w metalach twardych i wydłuża żywotność wiertła o 300-500% w porównaniu z wersją bez powłoki.

Ostrze Split Point 118°

Konstrukcja ostrza krzyżowego eliminuje konieczność punktowania wstępnego. Kąt wierzchołkowy 118° zapewnia samocentrowanie się wiertła i stabilne prowadzenie podczas wiercenia. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy średnicach powyżej 3 mm.

Uchwyt sześciokątny 1/4"

Chwyty HEX 6,3 mm (1/4") pasują do standardowych uchwytów szybkoobrotowych w wiertarkach, wkrętarkach i wkrętarek udarowych. Sześciokątny profil zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy pod obciążeniem.

Stal HSS 4241

Stop stali szybkoobrotowej zawierający 5% kobaltu, co zwiększa odporność na wysoką temperaturę. Materiał zachowuje twardość w temperaturze do 600°C, co jest kluczowe podczas wiercenia w stalach nierdzewnych i konstrukcyjnych generujących znaczne ciepło.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44822
Producent	YATO
Średnica robocza	5,0 mm
Materiał	Stal szybkoobrotowa HSS 4241 z powłoką TiN
Twardość	58-62 HRC
Typ uchwytu	Sześciokątny 1/4" (6,3 mm)
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ ostrza	Split Point (krzyżowe)
Wykonanie	Jednoczęściowe (pełny pręt)
Powierzchnia	Szlifowana

Zastosowanie wiertła frezującego

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej grubości do 10 mm
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych
- Przygotowanie otworów pod zamki i wkładki w drzwiach stalowych
- Prace instalacyjne w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w blaszce stalowej o grubości 2-8 mm
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, mosiądz, miedź)

Parametry pracy i kompatybilność

Zalecane prędkości obrotowe

Dla stali konstrukcyjnej: 1500-2000 obr/min. Dla stali nierdzewnej: 800-1200 obr/min. Dla aluminium: 2500-3500 obr/min.
Stosowanie chłodziwa (oleju obróbczego) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość obróbki.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertarek, wkrętarek akumulatorowych i udarowych z uchwytem szybko mocującym 1/4". Można je stosować w wiertarkach stacjonarnych z adapterem HEX-SDS lub standardowym uchwytem wiertarskim poprzez adapter sześciokątny.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem zaleca się stosowanie oleju obróbczego do metalu, szczególnie przy wierceniu stali nierdzewnej. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS-TiN w różnych średnicach (3-10 mm) dla większej wszechstronności prac.