

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-frez-do-metalu-6-0mm-hss-tin-hex-yt-44823-yato-p-15063.html>

WIERTŁO FREZ DO METALU 6,0MM HSS-TiN HEX YT-44823 YATO

Cena brutto	4,25 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44823
Kod producenta	YT-44823
Kod EAN	5906083046971
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło frez do metalu 6,0mm HSS-TiN Hex YT-44823 YATO

Wiertło frez łączące funkcję wiercenia i rozwiercania otworów w metalach. Konstrukcja ze stali szybkoobrotowej HSS 4241 z powłoką tytanową TiN zapewnia zwiększoną żywotność i możliwość pracy w stali nierdzewnej, kwasoodpornej oraz konstrukcyjnej.

Średnica 6,0 mm

Materiał HSS 4241 TiN

Twardość 58-62 HRC

Uchwyt Hex 1/4" (6,3mm)

Charakterystyka techniczna wiertła frez HSS-TiN

Stal szybkoobrotowa HSS 4241 z powłoką TiN

Materiał bazowy HSS 4241 charakteryzuje się podwyższoną zawartością kobaltu, co zwiększa odporność na temperatury podczas wiercenia. Powłoka tytanowa TiN (nitrek tytanu) redukuje tarcie o 20-30%, wydłuża żywotność narzędzia i zabezpiecza przed korozją. Twardość 58-62 HRC pozwala na wiercenie w stalach o wytrzymałości do 900 N/mm².

Ostrze krzyżowe Split Point 118°

Geometria ostrza z podziałem wierzchołka eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem. Kąt 118° jest standardem dla stali i metali nieżelaznych. Konstrukcja zapewnia precyzyjne centrowanie przy rozpoczęciu wiercenia i zmniejsza siłę osiową potrzebną do wejścia w materiał o około 50%.

Uchwyt sześciokątny 1/4" (6,3mm)

Chwyty sześciokątne (hex) zapobiegają obracaniu się narzędzia w uchwycie podczas pracy pod obciążeniem. Format 1/4" jest kompatybilny z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami oraz adapterami do wiertła. Zapewnia 30% lepszą transmisję momentu obrotowego w porównaniu z chwytami cylindrycznymi.

Możliwość wiercenia wielokierunkowego

Konstrukcja wiertła frez pozwala na wiercenie nie tylko prostopadle do powierzchni, ale także pod kątem oraz w kierunku bocznym. Funkcja przydatna przy powiększaniu istniejących otworów, wykonywaniu rowków oraz pracy w trudnodostępnych miejscach, gdzie standardowe wiertło nie ma zastosowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44823
Producent	YATO
Średnica robocza	6,0 mm
Materiał	Stal szybkoobrotowa HSS 4241
Powłoka	TiN (nitrek tytanu)
Twardość	58-62 HRC
Typ uchwytu	Sześciokątny (hex) 1/4" (6,3 mm)
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ ostrza	Split Point (krzyżowe)
Kompatybilność z narzędziami	Wiertarki, wkrętarki akumulatorowe z uchwytem 1/4"

Zastosowanie wiertła frez do metalu

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej o grubości do 10 mm
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej w instalacjach sanitarnych
- Wykonywanie otworów pod zamki cylindryczne w drzwiach metalowych
- Rozwiercanie istniejących otworów w blachach i profilach stalowych

-
- Wiercenie pod kątem w konstrukcjach spawanych i montażowych
 - Prace serwisowe w branży automotive przy elementach karoserii
 - Montaż instalacji elektrycznych w szafach sterowniczych
 - Obróbka aluminium, miedzi i mosiądzu w przemyśle elektrotechnicznym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1500-2000 obr/min przy średnicy 6 mm. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość do 1000-1500 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie ostrza.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów metalowych szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Powłoka TiN nie wymaga smarowania, jednak przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia. Nie należy ostrzyć wiertła frez na szlifierkach ręcznych, ponieważ narusza to geometrię ostrza Split Point.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić, czy narzędzie elektryczne posiada uchwyt szybkomocujący 1/4" hex lub standardowy uchwyt wiertarski z możliwością zamocowania trzpienia sześciokątnego. Maksymalny moment obrotowy wiertarki powinien wynosić minimum 30 Nm dla efektywnej pracy w stali konstrukcyjnej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zakup zestawu wiertel frez w różnych średnicach (3-10 mm), oleju obróbkowego do stali nierdzewnej oraz szczotki drucianej do czyszczenia otworów. Dla prac wymagających większej precyzji przydatny będzie znacznik punktowy (punktak) oraz kątomierz do kontroli kąta wiercenia.