

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-frez-do-metalu-7-0mm-hss-tin-hex-yt-44825-yato-p-15065.html>

WIERTŁO FREZ DO METALU 7,0MM HSS-TiN HEX YT-44825 YATO

Cena brutto	5,67 zł
Cena netto	4,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-44825
Kod producenta	YT-44825
Kod EAN	5906083046995
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło frezujące do metalu 7 mm HSS-TiN HEX YT-44825 YATO

Wiertło frezujące ze stali HSS 4241 z powłoką TiN, przeznaczone do wiercenia w metalach. Konstrukcja typu step drill umożliwia wiercenie otworów o różnych średnicach jednym narzędziem, eliminując konieczność wymiany wiertel podczas pracy.

Średnica maksymalna 7 mm

Materiał HSS 4241 + TiN

Uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm)

Długość całkowita 92 mm

Charakterystyka techniczna wiertła frezującego HSS-TiN

Stal HSS 4241 z powłoką TiN

Stal szybko tnąca HSS 4241 zapewnia trwałość i odporność na zużycie podczas wiercenia w metalach. Powłoka z azotku tytanu (TiN) zwiększa twardość do 58-62 HRC, redukuje tarcie i wydłuża żywotność ostrza. Złoty kolor powłoki pozwala łatwo rozpoznać narzędzie w zestawie.

Ostrze Split Point 118°

Krzyżowe ostrze Split Point o kącie wierzchołkowym 118° eliminuje potrzebę punktowania przed wierceniem. Geometria ostrza zapewnia automatyczne centrowanie i stabilny start wiercenia, szczególnie przy większych średnicach i wierceniu pod kątem.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Chwytek sześciokątny 6,3 mm (1/4 cala) pasuje do wkrętarek akumulatorowych, wiertła udarowych i adapterów szybkołącznych. Sześciokątna forma zapobiega poślizgowi podczas wiercenia i zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie.

Konstrukcja monolityczna

Wiertło wykonane z jednego kawałka stali, bez spawanych elementów. Taka konstrukcja eliminuje ryzyko pęknięcia w miejscu połączeń i zapewnia równomierne odprowadzanie ciepła podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44825
Kod EAN	5906083046995
Producent	YATO
Średnica maksymalna	7 mm
Długość całkowita	92 mm
Materiał ostrza	Stal HSS 4241
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Twardość	58-62 HRC
Typ ostrza	Split Point 118°
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4" (6,3 mm)
Przeznaczenie	Metal (stal konstrukcyjna, nierdzewna, kwasoodporna)

Zastosowanie wiertła frezującego do metalu

- Wiercenie otworów pod zamki drzwiowe w drzwiach stalowych
- Powiększanie istniejących otworów w blachach stalowych
- Wiercenie w profilach stalowych konstrukcyjnych
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie w blachach ocynkowanych bez uszkodzania powłoki cynkowej
- Wiercenie pod kątem w trudno dostępnych miejscach
- Fazowanie krawędzi otworów w metalach
- Prace montażowe w instalacjach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali stosować prędkości obrotowe dostosowane do średnicy: dla 7 mm około 1200-1500 obr/min w stali konstrukcyjnej, 800-1000 obr/min w stali nierdzewnej. Stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym, aby obniżyć temperaturę i przedłużyć żywotność ostrza. Powłoka TiN redukuje nagrzewanie, ale chłodzenie pozostaje zalecane przy ciągłej pracy.

Przechowywanie

Przechowywać wiertło w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Po zakończeniu pracy oczyścić ostrze z wiórów i resztek oleju. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić delikatną geometrię ostrza Split Point. Powłoka TiN nie wymaga dodatkowej konserwacji, ale należy chronić narzędzie przed korozją po pracy w wilgotnym środowisku.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel frezujących HSS-TiN o różnych średnicach (4-12 mm), olej do obróbki metali, punktaki do oznaczania miejsc wiercenia oraz szczotkę drucianą do czyszczenia otworów po wierceniu.

...