

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-gwintownik-m8-hex-yt-44845-yato-p-15076.html>



## WIERTŁO-GWINTOWNIK M8 HEX YT-44845 YATO

Cena brutto	<b>12,62 zł</b>
Cena netto	<b>10,26 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44845</b>
Kod producenta	<b>YT-44845</b>
Kod EAN	<b>5906083049507</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło-gwintownik M8 HEX YT-44845 YATO

Narzędzie łączące funkcję wiercenia i gwintowania w jednym elemencie, przeznaczone do tworzenia gwintów metrycznych M8. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2, zapewnia trwałość w pracy z metalami i stopami.

Rozmiar gwintu **M8**

Materiał **HSS M2**

Skok gwintu **1,25 mm**

Uchwyt **HEX 1/4"**

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja 2 w 1

Narzędzie eliminuje konieczność wymiany między wiertłem a gwintownikiem. Część wiertłowa przygotowuje otwór o odpowiedniej średnicy, a część gwintująca wykonuje gwint w jednym cyklu pracy. Redukuje to czas operacji i minimalizuje ryzyko błędów centrowania.

### Stal HSS M2

Stal szybko tnąca molibdenowa HSS M2 zawiera dodatki wolframu i molibdenu, co zapewnia twardość 63-65 HRC po obróbce cieplnej. Materiał zachowuje właściwości skrawne w temperaturach do 600°C, co umożliwia pracę z metalami o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy uchwyt sześciokątny 1/4 cala zapewnia kompatybilność z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami oraz uchwytami bitów. Przekrój sześciokątny eliminuje poślizg podczas przenoszenia momentu obrotowego, co ma znaczenie przy gwintowaniu materiałów o większej twardości.

### Rowki odprowadzające wióry

Spiralne rowki w części gwintującej transportują wióry na zewnątrz otworu podczas pracy. Zapobiega to zatykaniu kanałów, zmniejsza opór skrawania i wydłuża żywotność narzędzia. Konstrukcja rowków umożliwia również lepsze docieranie płynu chłodzącego do strefy skrawania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-44845
Rozmiar gwintu	M8
Skok gwintu	1,25 mm
Materiał	HSS M2 (stal szybko tnąca molibdenowa)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (sześciokąt)
Rodzaj gwintu	Metryczny zwykły
Zastosowanie	Gwintowanie maszynowe i ręczne

### Gwint metryczny M8 × 1,25

Oznaczenie M8 określa średnicę zewnętrzną gwintu (8 mm), a wartość 1,25 mm to skok gwintu, czyli odległość między sąsiednimi zwojami mierzona wzdłuż osi. Średnica otworu pod gwint M8 wynosi 6,75-6,8 mm. Gwint M8 × 1,25 to skok standardowy, najczęściej stosowany w połączeniach ogólnego przeznaczenia.

## Zastosowanie

- 
- Gwintowanie otworów w stalach konstrukcyjnych i nierdzewnych
  - Tworzenie gwintów w elementach aluminiowych i stopach lekkich
  - Naprawa uszkodzonych gwintów w korpusach mechanizmów
  - Produkcja seryjna elementów z gwintami M8
  - Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztatach mechanicznych
  - Montaż i instalacja konstrukcji stalowych
  - Gwintowanie w metalach kolorowych (mosiądz, brąz)
  - Przygotowanie otworów gwintowanych w profilach i blachach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Dla gwintowników HSS M2 zalecane prędkości obrotowe wynoszą 10-15 m/min dla stali konstrukcyjnych, 15-20 m/min dla aluminium i 8-12 m/min dla stali nierdzewnych. Przy średnicy M8 odpowiada to około 400-600 obr/min dla stali. W przypadku wkrętarek akumulatorowych należy używać niższych prędkości z funkcją sprzęgła momentowego.

### Smarowanie

Gwintowanie wymaga stosowania płynów obróbczych. Dla stali konstrukcyjnych stosuje się emulsje olejowe lub oleje do obróbki skrawaniem. Aluminium można obrabiać z użyciem nafty lub specjalnych olejów dla metali nieżelaznych. Stal nierdzewna wymaga olejów EP (extreme pressure) z dodatkami smarującymi.

### Konserwacja

Po użyciu narzędzie należy oczyścić z wiórów i pozostałości płynu obróbczego. Rowki odprowadzające wióry czyści się szczotką z miękkim włosiem. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Przed dłuższym okresem nieużywania zaleca się pokrycie cienką warstwą oleju ochronnego.

### Kompatybilność z maszynami

Uchwyt HEX 1/4" jest standardem w elektronarzędziach. Wiertło-gwintownik można montować w: wkrętarek akumulatorowych z regulacją momentu, wiertarkach z funkcją rewers, gwintownicach elektrycznych, uchwytach bitów 1/4" w wiertarkach stołowych. Nie zaleca się stosowania w wiertarkach udarowych.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z gwintami M8 warto rozważyć: gwintowniki ręczne M8 w zestawie (nacinakowy, pośredni, wykańczający), narzynkę M8 do gwintów zewnętrznych, płyny do gwintowania i obróbki metali, uchwyt do gwintowników z grzechotką, kalibratory do sprawdzania gwintów metrycznych.

...